

HONMONO ZUKURITAI in NISHIO

DATA BOOK



西尾市 産業部 商工振興課 企業誘致・公社担当

愛知県西尾市寄住町下田 22 番地

Tel:0563-65-2158

Mail:yuuchi@city.nishio.lg.jp

表紙のデザインはデザイン共創プロジェクト連携協定により、広告デザイン専門学校・正治朱里さんと制作しました。

令和8年1月発行

索引（業種別）

*「索引(50音順)」は52ページにあります。

切削加工

- | | |
|------------------|----|
| ① アイシン機工 株式会社 | 5 |
| ② 株式会社 明吉製作所 | 5 |
| ③ 石川精機 株式会社 | 6 |
| ④ 株式会社 磁貝製作所 | 6 |
| ⑤ 伊藤工業 株式会社 | 7 |
| ⑥ 株式会社 イナテック | 7 |
| ⑦ 岩瀬鉄工 株式会社 | 8 |
| ⑧ エムエス工業 株式会社 | 8 |
| ⑨ 大野精工 株式会社 | 9 |
| ⑩ 株式会社 オティックス | 9 |
| ⑪ 株式会社 光南 | 10 |
| ⑫ 株式会社 Kokune | 10 |
| ⑬ 榊原精器 株式会社 | 11 |
| ⑭ 株式会社 杉浦鉄工所 | 11 |
| ⑮ 株式会社 鈴木研磨 | 12 |
| ⑯ 株式会社 セイコー | 12 |
| ⑰ 株式会社 セイワ | 13 |
| ⑱ 高須工業 株式会社 | 13 |
| ⑲ 株式会社 ツツイファクトリー | 14 |
| ⑳ 株式会社 中村精機音羽製作所 | 14 |
| ㉑ 株式会社 中村鉄工所 | 15 |
| ㉒ 光工業 株式会社 | 15 |
| ㉓ 株式会社 牧製作所 | 16 |
| ㉔ 丸藤精工 株式会社 | 16 |
| ㉕ ミカワ精密 株式会社 | 17 |
| ㉖ 村井鉄工 株式会社 | 17 |
| ㉗ 村松鉄工 株式会社 | 18 |
| ㉘ メイティックス 株式会社 | 18 |
| ㉙ 株式会社 弥富製作所 | 19 |
| ㉚ 有限会社 結富産業 | 19 |
| ㉛ 株式会社 渡辺製作所 | 20 |

鋳造・鋳型中子製造

- | | |
|--------------------|----|
| ㉑ 旭電気製鋼 株式会社 | 20 |
| ㉃ 稲垣工業 株式会社 | 21 |
| ㉄ 兼子合金 株式会社 | 21 |
| ㉅ 黒龍産業 株式会社 | 22 |
| ㉆ 寿金属工業 株式会社 | 22 |
| ㉇ 榊原工業 株式会社 | 23 |
| ㉈ 阪部工業 株式会社 | 23 |
| ㉉ 中日本鋳工 株式会社 | 24 |
| ㉊ 株式会社 ニノミヤ | 24 |
| ㉋ 深見シェルモールド工業 株式会社 | 25 |
| ㉌ 碧海工機 株式会社 | 25 |
| ㉍ 株式会社 ヤマキ | 26 |

鍛造・転造・プレス加工

- | | |
|---------------|----|
| ㉏ アイシン辰栄 株式会社 | 26 |
| ㉐ 株式会社 浅賀井製作所 | 27 |
| ㉒ 旭鉄工 株式会社 | 27 |
| ㉓ 株式会社 キンテック | 28 |
| ㉔ 株式会社 畔柳工業 | 28 |
| ㉕ 柴田工業 株式会社 | 29 |
| ㉖ 株式会社 杉浦製作所 | 29 |
| ㉗ 鈴木鉄工 株式会社 | 30 |

機械・装置・部品製造

- | | |
|--------------------|----|
| ㉙ 株式会社 IM | 30 |
| ㉚ アイチセラテック 株式会社 | 31 |
| ㉛ 株式会社 イナモク | 31 |
| ㉜ 株式会社 キラ・コーポレーション | 32 |
| ㉝ 株式会社 スギヤス | 32 |
| ㉞ 株式会社 タマリ工業 | 33 |
| ㉟ 株式会社 マエショウ | 33 |
| ㉟ MACHINEPRO 株式会社 | 34 |
| ㉟ 油圧機工業 有限会社 | 34 |
| ㉟ 株式会社 ユイナス | 35 |

樹脂成形加工・塗装

- | | |
|---------------------|----|
| ㉟ 愛産樹脂工業 株式会社 | 35 |
| ㉟ 朝日理化 株式会社 | 36 |
| ㉟ 株式会社 イノアクコーポレーション | 36 |
| ㉟ 金山化成 株式会社 | 37 |
| ㉟ ケミカル工業 株式会社 | 37 |
| ㉟ 株式会社 宍戸化成 | 38 |
| ㉟ 株式会社 スペック | 38 |
| ㉟ 株式会社 セキター | 39 |
| ㉟ タカラ化成工業 株式会社 | 39 |
| ㉟ 原田技研工業 株式会社 | 40 |
| ㉟ 株式会社 水越プラスチックス | 40 |
| ㉟ 碧高分子工業 株式会社 | 41 |
| ㉟ 株式会社 ミワテック | 41 |
| ㉟ 矢作産業 株式会社 | 42 |

繊維加工

- | | |
|--------------------|----|
| ㉟ 石川メリヤス 有限会社 | 42 |
| ㉟ 木下製網 株式会社 | 43 |
| ㉟ 三州資材工業 株式会社 | 43 |
| ㉟ 東レハイブリッドコード 株式会社 | 44 |

金型製作・溶接加工

- | | |
|---------------|----|
| ㉟ 朝日精密工業 株式会社 | 44 |
| ㉟ 安藤木型 株式会社 | 45 |
| ㉟ 三周全工業 株式会社 | 45 |
| ㉟ 株式会社 松江鉄工所 | 46 |

その他

- | | |
|-----------------|----|
| ㉟ 株式会社 カナック | 46 |
| ㉟ 三洲電線 株式会社 | 47 |
| ㉟ ディレクトセン房 株式会社 | 47 |



冊子「ほんものづくり隊 in 西尾」とは

西尾市は、県内有数のものづくりの集積地であり「ものづくり」に対し誠実に取り組み、あらゆるニーズに対応できるよう創意工夫を凝らしている本物志向のものづくり企業が数多くあります。その「本物志向のものづくり企業」のさらなる認知度の向上を図るために、企業のセールスポイントや製品、認定等を取りまとめました。市が主催する事業等で広域的に情報発信することにより、地域産業の活性化に寄与することを目的としています。

「ほんものづくり隊」とは

西尾のものづくり愛を知る
AICHI NISHIO



「ほんものづくり隊」とは、西尾市認定企業で構成されており、様々な分野において大切な役割を果たしている縁の下の力持ちは在の企業であり、真面目に正確に心を込めて本物を作り続けるものづくり集団の呼称です。主役であるものづくり企業と市が一体となって「ものづくりのまち西尾」の知名度向上を図ります。

左記のロゴがブランドマークになります。ロゴの名称は、「ほんもの」と「ものづくり」の言葉をかけたものでカッチリとしたロゴデザインにものづくりを表す「工具」を組み込み、「ロゴを支える人=西尾の企業」とし、ものづくりを縁の下で支えるというイメージを持たせました。

「ほんものづくり隊」企業取得認定一覧

| 認定表示 | 認 定 | 説 明 | 認定企業 |
|---|-------------------|--|---|
|  | 愛知県ファミリー・フレンドリー企業 | 「仕事」と家事・育児・介護、地域活動やボランティア活動、趣味や学習などのあらゆる個人的活動を含む「仕事以外の生活」との調和と充実「ワーク・ライフ・バランス」の実現に積極的に取り組む企業を愛知県が認証する制度。 | 株イナモク、株スギヤス、矢作産業株、三洲電線株 |
|  | あいち女性輝きカンパニー認証 | 女性の活躍促進に向け、トップの意識表明や採用拡大、職域拡大、育成、管理職登用のほか、ワーク・ライフ・バランスの推進や働きながら育児・介護ができる環境づくりなどの取組を行っている企業を愛知県が認証する制度。 | 岩瀬鉄工株、株Kokune、榎原精器株、光工業株、メイティックス株、株スギヤス、油圧機工業、金山化成株、原田技研工業株、株ミワテック、三洲電線株 |
|  | 愛知ブランド | 日本の製造業を牽引する愛知の製造業の中でも、特に“オンライン”や“シェアトップ”など世界に誇る独自の技術や製品を持つキラリと光る企業を愛知県が認定する制度。 | 岩瀬鉄工株、株オティックス、株光南、株Kokune、榎原精器株、株セイワ、株中村精機音響製作所、光工業株、寿金属工業株、株二ノミヤ、旭鉄工株、柴田工業株、株杉浦製作所、株スギヤス、油圧機工業、朝日理化株、株セキソー、矢作産業株、三洲電線株 |
|  | エコアクション21 | 環境省が策定した日本独自の環境マネジメントシステム(EMS)であり、「PDCAサイクル」と呼ばれるパフォーマンスを継続的に改善する手法を基礎とした、業種別ガイドラインに基づき取組を行う企業を持続性推進機構が認証する制度。 | 株セイコー、株セイワ、株ツツイファクトリー、株中村鉄工所、丸藤精工株、村井鉄工株、株弥富製作所 |
|  | エコステージ認証 | 中小企業でも導入しやすい環境マネジメントシステム(EMS)国内規格の一つであり、3ム(ムリ、ムダ、ムラ)の視点から業務の効率化や環境改善・品質改善を行う企業をエコステージ協会が認証する制度。 | 株牧製作所、榎原工業株、阪部工業株、株松江鉄工所 |
|  | 健康経営優良法人認定 | 地域の健康課題に即した取組や日本健康会議が進める健康増進の取組をもとに、特に優良な健康経営を実践している大企業や中小企業等の法人を日本健康会議が認定する制度。 | アイシン機工株、株オティックス |
|  | | | — |
|  | | | 株イナテック、岩瀬鉄工株、大野精工株、株Kokune、榎原精器株、株セイコー、株牧製作所、黒龍産業株、寿金属工業株、株浅賀井製作所、旭鉄工株、柴田工業株、株杉浦製作所、株イナモク、油圧機工業、朝日理化株、金山化成株、株セキソー、原田技研工業株、三周全工業株、三洲電線株 |
|  | | | 株スギヤス |
|  | | | 矢作産業株 |
|  | 事業継続力強化計画 | 中小企業強靭化法に基づき、防災・減災に取り組む中小企業がその取組内容（事前対策）を計画としてとりまとめ、当該計画を経済産業省が認定する制度。 | (R1) 株Kokune、株杉浦製作所、村松鉄工株、榎原工業株、株畔柳工業、朝日理化株 (R2) 伊藤工業株、岩瀬鉄工株、株セイコー、株セイワ、石川メリヤス、朝日精密工業株、安藤木型株 (R3) 株牧製作所 (R4) 株ユイナス (R5) 株水越プラスチックス (R6) 旭鉄工株、鈴木鉄工株 (R7) 村井鉄工株、株ヤマキ、株ミワテック |
|  | 地域未来牽引企業 | 地域経済への影響力が大きく、成長性が見込まれとともに、地域経済のバリューチェーンの中心的な担い手、および担い手候補となる企業を経済産業省が選定する制度。 | 株磯貝製作所、大野精工株、株オティックス、株Kokune、兼子合金株、榎原工業株、中日本鋳工株、株二ノミヤ、株ヤマキ、柴田工業株、株杉浦製作所、株キラ・コーポレーション、株スギヤス、株タマリ工業、株マエショウ、朝日理化株、金山化成株、株スペック、株セキソー |

| 認定表示 | 認 定 | 説 明 | 認定企業 |
|---|---------------------|--|--|
|  | デミング賞 | 品質管理に関する実務や理論に貢献した個人、および品質管理の水準がきわめて高く社会への貢献度の大きな企業に対する総合的品質管理（TQM）に関する世界最高ランクの賞 | アイシン機工㈱、㈱オティックス、アイシン辰栄㈱、㈱セキソー |
|  | デミング賞大賞 | デミング賞を受賞後3年以上にわたり継続的に「TQM」を実践し、その水準が向上・発展していると認められた場合に授与される上位の賞。 | ㈱オティックス |
|  | はばたく中小企業・小規模事業者300社 | ITサービス導入や経営資源の有効活用等による生産性向上、積極的な海外展開やインバウンド需要の取込み、多様な人材活用や円滑な事業承継など、様々な分野で活躍している中小企業・小規模事業企業を経済産業省が選定する制度。 | ㈱磯貝製作所、伊藤工業㈱、大野精工㈱、㈱Kokune、㈱セイワ、丸藤精工㈱、㈱原工業㈱、阪部工業㈱、中日本鋳工㈱、㈱ニノミヤ、㈱ヤマキ、柴田工業㈱、㈱杉浦製作所、㈱キラ・コーポレーション、㈱マエショウ、朝日理化㈱、石川メリヤス㈲ |
|  | レジリエンス認証 | 社会全体のレジリエンスの向上を進めるという観点で、大規模な自然災害等への備えとして事業継続に関する取組を積極的に行う事業者をレジリエンスジャパン推進協議会が認証する制度。 | — ㈱原工業㈱ |
|  | SBT 認定 | パリ協定が求める水準に科学的根拠に整合した、5年～15年先を目標年として設定する温室効果ガス排出削減目標を、自社だけでなくサプライチェーンにおける間接排出を含め、基準に準拠した企業を SBT (Science Based Targets) イニシアチブが認定する制度。 | ㈱原精器㈱、㈱セイコー、㈱原工業㈱、中日本鋳工㈱、㈱ニノミヤ、㈱ミワテック、三周全工業㈱、㈱カナック |
|  | TPM優秀賞 | TPM (Total Productive Maintenance 総合的(全員参加型)生産保全)によって成果をあげている、国産業界の発展の一翼を担う重要な役割を果たしている企業に対する日本プラントメンテナンス協会の賞。 | アイシン機工㈱、㈱セキソー |
|  | IATF16949 | 世界の多くの自動車メーカーが自動車部品のグローバルな調達基準として採用している、自動車産業に特化した品質マネジメントシステムに関する国際規格。 | ㈱イナテック、㈱オティックス、㈱中村精機音羽製作所、㈱ニノミヤ、㈱浅賀井製作所、㈱杉浦製作所 |
|  | ISO9001 | 顧客に提供する製品・サービスの品質を継続的に向上させていくことを目的とした品質のマネジメントシステム（目標を達成するために組織を適切に指揮・管理する「仕組み」）に関する国際規格。 | アイシン機工㈱、㈱明吉製作所、石川精機㈱、㈱磯貝製作所、㈱イナテック、岩瀬鉄工㈱、エムエス工業㈱、大野精工㈱、㈱オティックス、㈱光南、㈱原精器㈱、㈱杉浦鉄工所、㈱セイコー、㈱セイワ、高須工業㈱、㈱中村精機音羽製作所、㈱中村鉄工所、光工業㈱、丸藤精工㈱、ミカワ精密㈱、村井鉄工㈱、メイテックス㈱、㈲結富産業、旭電氣製鋼㈱、稻垣工業㈱、兼子合金㈱、黒龍産業㈱、寿金属工業㈱、㈱原工業㈱、阪部工業㈱、中日本鋳工㈱、㈱ニノミヤ、碧海工機㈱、アイシン辰栄㈱、旭鉄工㈱、㈱畔柳工業、柴田工業㈱、㈱杉浦製作所、鈴木鉄工㈱、㈱マエショウ、MACHINEPRO ㈱、愛産樹脂工業㈱、朝日理化㈱、㈱イノアックコーポレーション、金山化成㈱、ケミカル工業㈱、㈱穴戸化成、㈱スペック、㈱セキソー、タカラ化成工業㈱、原田技研工業㈱、㈱ミワテック、矢作産業㈱、木下製網㈱、三州資材工業㈱、東レハイブリッドコード㈱、㈱松江鉄工所、三洲電線㈱ |
|  | ISO14001 | サステナビリティ（持続可能性）の考え方のもと、環境リスクの低減および環境への貢献を目指す環境のマネジメントシステム（目標を達成するために組織を適切に指揮・管理する「仕組み」）に関する国際規格。 | アイシン機工㈱、㈱磯貝製作所、㈱イナテック、岩瀬鉄工㈱、大野精工㈱、㈱オティックス、㈱原精器㈱、㈱杉浦鉄工所、㈱中村精機音羽製作所、光工業㈱、メイテックス㈱、稻垣工業㈱、寿金属工業㈱、中日本鋳工㈱、㈱ニノミヤ、碧海工機㈱、㈱ヤマキ、アイシン辰栄㈱、㈱浅賀井製作所、旭鉄工㈱、㈱キンテック、㈱畔柳工業、柴田工業㈱、㈱杉浦製作所、鈴木鉄工㈱、アイチセラテック㈱、㈱マエショウ、朝日理化㈱、㈱イノアックコーポレーション、金山化成㈱、ケミカル工業㈱、㈱スペック、㈱セキソー、タカラ化成工業㈱、㈱水越プラスチックス、矢作産業㈱、三州資材工業㈱、東レハイブリッドコード㈱、三周全工業㈱、三洲電線㈱ |

1 AISIN アイシン機工 株式会社



技術と挑戦で、
未来に笑顔を。



取締役社長 竹本 和雄

セールス
ポイント
POINT

A/T・HV・電動ユニットの機能部品を中心に駆動・機関系の機能部品を塑性加工から切削・熱処理・組立まで一貫生産しています。ものづくりを極め、常に新たな価値を創造し、お客様に頼られる企業を目指し、社員みんなでチャレンジしています。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工
量産
41億円
2,760名(男性2,446名、女性314名)
(株)アイシン、(株)アイシン福井
自動車用自動変速機の機能部品をはじめ、駆動・機関系機能部品等を製造しています。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市吉良町友国池上70-6
0563-35-3854
0563-35-3896
<https://aisin-kiko.jp/>
HPの「お問い合わせ」よりご連絡ください。



詳しくはHPも
ご覧ください



2 株式会社 明吉製作所



ネジ加工から
精密複合加工まで
迅速に大ロット生産に
対応します



代表取締役 岩瀬 実

セールス
ポイント
POINT

製品・サービスを通じて、関わる全ての方に「喜び、幸せ、愛、感謝」を伝える真ごころ経営。ナット・ボルトの旋盤量産加工を得意として量産技術を活かし、新事業部では精密複合加工に着手しています。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工
量産/少量多品種/单品生産/試作品生産
1,000万円
16人(男性10人/女性6人)
(株)杉浦製作所、興和精密工業(株)、(株)マイソウ
NC旋盤、マシニングセンター、精密複合NC旋盤を用いて主に自動車部品の切削加工を行っています。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市細池町家下66
0563-56-2503
0563-56-2521
<http://www.akiyoshi.credesi.net>
akiyoshi_@katch.ne.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



3 石川精機 株式会社



石川精機 株式会社



高精度な製品加工に
対応できる充実した設備と
独自の高い技術を提供。



代表取締役社長 島田 正明

セールス
ポイント
POINT

アルミニウムや鉄製部品の加工を得意とし、特に駆動系、ミッション系、エンジン系など自動車の中核となる部品の製造・加工においてはミクロン単位の高精度な要求に応える高い技術を誇ります。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工
量産
1,000万円
140人(男性114人/女性26人)
(株)アイシン、アイシン高丘(株)、アイシン機工(株)
アルミニウムや鉄製の自動車部品(ブレーキ、駆動系、ミッション、エンジンなど)の切削加工。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市寺津町五十間7番地
0563-59-6131
0563-59-2123
<https://ishikawaseiki.com>
ishikawa-seiki@st-grp.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



4 株式会社 磯貝製作所



株式会社 磯貝製作所



私たちの技術で、
次の100年を創る



代表取締役社長 磯貝 真穂

セールス
ポイント
POINT

トラック・建機などの機械部品の加工では30年以上継続して加工している部品が多く、少量になつても供給可能な生産体制が強みです。一方で水素燃料自動車部品を生産し、新旧入り混じった生産活動をしております。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工
量産/少量多品種/試作品生産
3,750万円
131人(男性64人/女性67人)
(株)デンソー、トヨタ紡織(株)、京三電機(株)
ディーゼル用ポンプ部品を主力製品とする精密切削メーカー。量産から多種少量品まで顧客に合わせた生産体制を整えています。

本社所在地
事業所所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県碧南市田尻町4丁目70番地
西尾市上矢田町清水10-1
0566-41-3283
0566-48-2895
<http://www.isogai-s.com>
info@isogai-s.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



5 伊藤工業株式会社



鋳物加工を得意として
高精度部品加工において
No.1を目指す。



代表取締役 伊藤 武行



セールス
ポイント
POINT

多品種・小ロット品の加工に於いて、24時間の生産体制を構築しています。高精度・高品質の加工で、納期厳守を約束しています。鋳鉄の加工を得意として、鋳鉄メーカーから材料購入して、加工完成まで一貫して対応しています。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工
少量多品種
5,000万円
45人(男性36人/女性9人)
プラザー工業(株)、(株)荏原製作所、オーケマ(株)
【半導体製造装置】及び【工作機械】の精密部品を主力製品としている加工メーカーです。社内で切削・研削・旋削・組付迄一貫生産しています。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市十郎島町下繩71
0563-65-6111
0563-65-6115
<http://www.itou-kogyo.co.jp>
takeyuki@itou-kogyo.co.jp

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい



6 株式会社 イナテック



鋳造から切削加工までの
一貫生産で、
お客様のモノづくりを
支えます。



代表取締役会長 稲垣 良次



セールス
ポイント
POINT

高技術の蓄積と徹底した品質管理で、自動車部品の中でも最も精密さが必要といわれるトランスミッション構成部品を提供。試作開発事業では、精密砂型鋳造や5軸加工で、多様なお客様のニーズにお応えしています。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工、鋳造
量産/試作品生産
4,000万円
400人(男性340人/女性60人)
(株)アイシン、三菱電機(株)、(株)ファンック
トランスミッション構成部品を中心にレース仕様車用製品、ロボット部品等も手掛け、量産品から試作品、小ロットまでフル対応します。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市鳥羽町大入20-1
0563-62-6388
0563-62-6221
<http://www.inatec-corp.com>
t-inuzuka@inatec-corp.com

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

7 岩瀬鉄工 株式会社



7



岩瀬鉄工 株式会社



ハツ面工場新設!
長物はお任せ下さい!
技術力は
世界トップレベルです。



代表取締役 岩瀬 晃浩

セールス
ポイント
POINT

少品種多ロット・多品種小ロットのいずれにも対応できる生産体制を整え、短納期に対応。難易度が高い1,000mmクラスの長物も精密に加工し、主力製品のドライブシャフトは、取引先からも高い評価を受けています。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工
量産
1,000万円
60人(男性42人/女性18人)
(株)ジェイテクト、(株)オティックス、アイシン機工(株)
自動車用駆動系・操縦系部品の機械加工を行っています。製品の提案から切削・転造・熱処理、塗装、組付まで一貫生産が可能です。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市法光寺町流38-1
0563-56-3486
0563-56-6921
<http://iws-iron.jp>
info@iwasetekko.co.jp

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

8 エムエス工業 株式会社



8



エムエス工業 株式会社



ドリルチャック・
機械部品加工に自信あり!
中小ロットにも対応。



代表取締役 磐貝 富夫

セールス
ポイント
POINT

工作機械用の円テーブルやツーリングホルダーの切削加工で客先から高い評価を受けております。また、ドリルチャックは設計から切削加工・熱処理・研削・組立と一貫生産をしており60年の実績があります。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工
量産/少量多品種
6,500万円
32人(男性18人/女性14人)
(株)マキタ、ユキワ精工(株)、(株)ニッセイ
ドリルチャック、キーレスチャック、ハイブリッドチャックの製造販売。円テーブル、ツーリングホルダー及び減速機の部品加工をしています。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市吉良町友国道ヶ坂132-263
0563-35-3777
0563-35-3780
<http://ms-ind.jp>
ms_industrial@ace.ocn.ne.jp

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

9 大野精工 株式会社



得意はラップ加工、
異形状部でも
Rz0.2 μmの
超鏡面仕上げが可能!



代表取締役 大野 龍太郎

セールス ポイント POINT

1分刻みの生産管理システムと表面処理までの一貫生産により、見積りから納品までを圧縮し、短納期を実現しています。さらに、「お客様のお困りごとを解決する」を合言葉に、難加工やコストダウンを実現しています。

分 野 生 産 形 態 資 本 金 従 業 員 主 要 取 引 先 事 業 内 容 (主力 製 品)

切削加工、治具設計製作、設備販売
単品生産/試作品生産
1,500万円
125人(男性83人/女性42人)
(株)デンソー、(株)ディスク、日本電産シンボ(株)
各種メーカーに対する治具や専用機部品の製作をメインに、大学や自動車メーカーの研究開発品や試作品の製作を行なっています。

本社所在地 T E L F A X H P E - m a i l

愛知県西尾市下羽角町大綱35-1
0563-75-3922
0563-75-3933
<http://www.ohnoseiko.com>
info@ohnoseiko.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



CNCモリブデンワイヤ放電加工機
HBseries

11 株式会社 光南



複合技術
「切削加工、研磨、溶接、組立」を得意とする総合技術企業です。



精密加工グループ 班長 坂元 輝

セールス ポイント POINT

難削材加工や精密特殊溶接、表面改質処理などの加工を要求される、半導体製造装置等に組み込まれるマスクローティローラー(流量制御機器)用部品では、国内トップレベルのシェアを獲得しております。

分 野 生 産 形 態 資 本 金 従 業 員 主 要 取 引 先 事 業 内 容 (主力 製 品)

機械・電気設計、切削加工、特殊研磨、精密溶接、組立量産
3,000万円
143人(男性93人/女性50人)
(株)堀場エスティック、日立金属(株)、(株)FUJI
半導体製造装置、医療機器、産業用ロボット分野の精密切削加工から特殊研磨、精密溶接、OEM生産、設計開発などの複合工程を得意としております。

本社所在地 T E L F A X H P E - m a i l

愛知県西尾市花蔵寺町宮後17-3
0563-55-5888
0563-55-5887
<https://kounan-prec.com/>
info@kounan-inc.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

10 OTICS 株式会社 オティックス



人と夢をつくる
創造技術企業。



代表取締役社長 小田井 勇樹

セールス ポイント POINT

「和と努力」を社是とし、「明るく元気にオティックスファンを増やそう!」を合言葉に、常に高品質な製品づくりを提案し、モビリティ関連メーカーから『イコールレパートナーと評価される開発提案型企業』を目指しています。

分 野 生 産 形 態 資 本 金 従 業 員 主 要 取 引 先 事 業 内 容 (主力 製 品)

切削・プレス加工、熱処理、アルミダイカスト、製品設計
量産/少量多品種/試作品生産
3,000万円
1,387人(男性1,256人/女性131人)
トヨタ自動車(株)、(株)SUBARU、いすゞ自動車(株)
主に自動車のエンジン部品、電動化部品、駆動系部品、生産設備を製造しています。また、エンジン技術を進化させ、電動化や次世代モビリティの開発に挑戦しています。

本社所在地 T E L F A X H P E - m a i l

愛知県西尾市中畠浜田下10
0563-59-6481
0563-59-3325
<https://www.otics.co.jp>
ot_soumu_thanks039@otics.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

12 株式会社 Kokune



ココロ揺さぶる、
ものづくり



代表取締役社長 宮島 佑介

セールス ポイント POINT

平均年齢36歳、女性比率25%と、若く活気のある会社です。
鋳造・機械加工・部品調達・組立まで一貫生産が可能です。
ハーネス等を取り扱うグループ会社の㈱河合光機と連携を図り、幅広いニーズに対応できます。

分 野 生 産 形 態 資 本 金 従 業 員 主 要 取 引 先 事 業 内 容 (主力 製 品)

切削加工、鋳造
量産/試作品生産
5,000万円
160人(男性120人/女性40人)
ヤマハ発動機、東京エレクトロンテクノロジーシュレーションズ(株)、村田機械㈱
2026年1月㈱古久根を吸収合併し、半導体製造装置
関連を中心に鋳物部品、切削加工部品、電気部品を生
産・供給しています。

本社所在地 T E L F A X H P E - m a i l

愛知県西尾市法光寺町流20-3
0563-64-3395
0563-64-3396
<https://www.kokune.jp/>
soumu@kokune.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

13 榊原精器 株式会社



材料～切削・完成品を
試作～量産まで
一貫生産でお応えします。



代表取締役社長 榊原 基広

セールス ポイント POINT

薄肉素形材の精密な铸造・切削加工を得意とし、自動車発電機用ケース世界シェア8%対応の愛知ブランド企業です。試作～量産まで対応しHeリーク・コンタミ測定・X線CTを保有。SDGsを宣言し“食べられる器”販売を始めました。

分野 生産形態 資本金 従業員 主要取引先 事業内容 (主力製品)

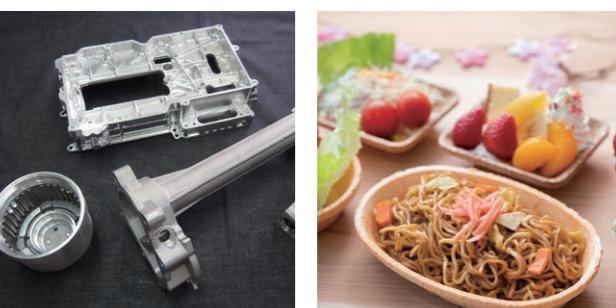
切削加工、铸造
量産/少量多品種/单品生産/試作品生産
9,797万円
233人(男性196人/女性37人)
(株)デンソー、(株)ソーソー、(株)アドヴィックス、(株)ジェイテクト
自動車・FA部品の機械加工を中心に、材料～切削・表面処理まで一貫対応が可能。近年環境に配慮した可食容器事業を開始。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市花蔵寺町五貫目東48
0563-52-1621
0563-52-1623
<http://www.sakakibaraseiki.com>
satoshi.toriyama@sskss.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



14 SUGIURA 株式会社 杉浦鉄工所



独自の技術により
さまざまな精密部品生産に
対応いたします。



代表取締役 杉浦 竜基

セールス ポイント POINT

アルミ铸造部門の立上げにより、試作から铸造、切削、組付けまでの一貫生産が可能となりました。また自社にて確立した外観検査システムにより複雑・多量生産部品のコスト競争力には自信があります。

分野 生産形態 資本金 従業員 主要取引先 事業内容 (主力製品)

切削・アルミ铸造
量産・試作
1,000万円
140人(男性105人/女性35人)
(株)オティックス、(株)旭鉄工
自動車のパワートレイン製品を中心に試作からアルミ铸造、切削、自動外観検査までの一貫生産を行っています。



本社所在地
事業所所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県碧南市中後町4-141
愛知県西尾市吉良町瀬戸五本松1-1
0563-34-2011
0563-34-2010
<http://www.kk-sugiura.co.jp>
office@kk-sugiura.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

15 株式会社 鈴木研磨



大手企業を
下から支える
治工具メーカーです。



代表取締役 鈴木 慎也

セールス ポイント POINT

日本と中国の自社工場3拠点をはじめ、協力会社の強力なネットワークを駆使し、“日本クオリティーの精密部品”を低価格・短納期でご提供いたします。社員一同、真心をもって対応いたします。

分野 生産形態 資本金 従業員 主要取引先 事業内容 (主力製品)

切削加工、金型製作、装置製作、治具製作
少量多品種/单品生産/試作品生産
1,200万円
53人(本社)(男性37人/女性16人)、220人(中国) 計273人
(株)アイシン、(株)デンソー、(株)ジェイテクト
精密部品加工メーカー。自動車、工作機、半導体と幅広い業界で設備専用機部品、治工具 各種金型部品を得意としております。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市羽塚町坊山63-2
0563-59-0751
0563-59-9441
<http://www.suzukikenma.com>
eigyou@suzukikenma.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



16 SEIKO 株式会社 セイコー



切削加工に自信あり
こんな部品を作りたいを
カタチにします!



代表取締役社長 中根 慎史

セールス ポイント POINT

精密切削加工が私たちの得意なフィールドです。自動車部品以外もお気軽にご相談ください! 私たちはものづくりとサービスを通じて、お客様や社員との家族を幸せにし、地域を愛し愛される会社を目指します。

分野 生産形態 資本金 従業員 主要取引先 事業内容 (主力製品)

切削加工
量産
1,000万円
44人(男性27人/女性17人)
(株)オティックス、(株)旭工業所、(株)ケーエスディー
自動車エンジン部品を主力とする切削加工メーカー。
さまざまな材質の部品を高品質な量産体制でご提供します。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市吉良町富好新田役地16
0563-34-9876
0563-34-9007
<http://www.seiko-tech.co.jp>
info@seiko-tech.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



17 株式会社 セイワ



試作・少量生産を
価値に仕立てる
信頼のパートナー



代表取締役社長 加藤 正和

セールス
ポイント
POINT

「お客様の困りごと解決」が私たちのミッション。豊富な設備と熟練の技術のもと、粗材・鋳造の手配から加工、表面処理までの一貫対応はもちろん。各種部品の調達から組立までワンストップサービスで提供します。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

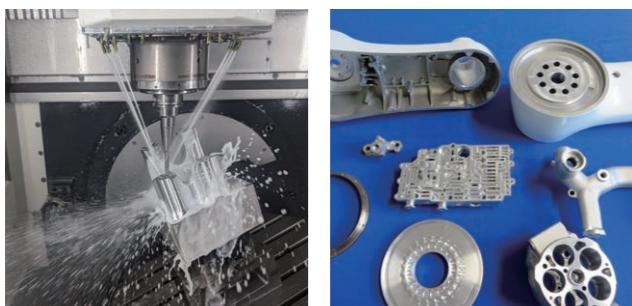
切削加工、機器組立
試作・多品種少量生産
2,500万円
65人(男性42人／女性23人)
(株)豊田自動織機、(株)デンソーウェーブ、(株)神戸製鋼所
自動車、ロボットなど各種機械部品の試作品・多品種少量の精密切削加工が主力事業。その他精密機器の組立も行っています。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市長縄町井ノ元10-1
0563-56-2647
0563-57-4473
<https://www.seiwa-1.co.jp>
info@seiwa-1.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



19 株式会社 ツツイファクトリー



少数精銳&多品種小ロット
生産体制をとり
日夜技術を
追求しています。



代表取締役 筒井 成彰

セールス
ポイント
POINT

5面加工門形マシニング、5軸制御複合機、CNC横中ぐりフライス盤、100kg単位～数t程度の物で多品種少量生産を得意としています。幅広い分野の機械部品加工に対応し、お客様のニーズに素早く対応することを心掛けています。

分野
生産形態
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工
少量多品種
15人(男性13人／女性2人)
(株)甲府明電舎、日本車両製造㈱、(株)荏原製作所
特殊電動機から建設機械など幅広い分野で活躍する中大物加工の専門企業です。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市法光寺町流55-1
0563-53-0185
0563-53-0186
<http://tsutsui-tekkosho.jp/>
info@tsutsui-tekkosho.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



18 高須工業 株式会社



ものづくり日本に必要な
機械装置、
それらを支えるのが
当社です。



代表取締役社長 齋藤 功

セールス
ポイント
POINT

手のひらサイズから大型(10m×3.5m)の機械加工。3次元測定器(3m×1.6m)による確かな品質。同時5軸加工機・3次元CAD設計など高度な技術。あらゆるニーズにお応えできます。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

機械・装置製造、切削加工、金型製作、治具製作、溶接
单品生産/少量多品種/試作品生産
1,000万円
40人(男性38人／女性2人)
(株)フタバ産業(株)ジェイテクト、(株)FUJI
工作機械、その他機械装置の部品製作(溶接・加工)
及び溶接設備・専用機等の設計・部品製作・組立て。



本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市田貫町高畑53
0563-59-6639
0563-59-2413
takasuin@mx4.alpha-web.ne.jp

20 株式会社 中村精機音羽製作所



歯車専門メーカーとして、
独自の技術・ノウハウにより
精密小型歯車を量産加工。



代表取締役 中村 耕平

セールス
ポイント
POINT

自動車用の量産歯車を中心に生産し、「愛知ブランド企業」に認定されました。国内にとどまらず、世界各国のカーメーカーの車両に搭載され、歯車であればどのような形にも加工できる技術を持っています。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

切削加工
量産
1,000万円
148人(男性130人／女性18人)
(株)アイシン、ジャトコ(株)
効率化を考慮した自社開発自動化設備により、一貫生産ラインを構築。高品質で低コストの精密小型歯車を量産加工しています。

本社所在地
事業所所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県豊川市萩町中山1-14
愛知県西尾市吉良町宮迫桜木111
0563-34-2020
0563-34-2002
<https://www.ns-gear.co.jp>
ns-gear@aqua.ocn.ne.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい





21



株式会社 中村鉄工所



カタチのある夢をつくる
安心と信頼の会社です!



代表取締役 中村 大介



NC旋盤・マシニングセンタ等での切削・穴あけ加工から一部組付け作業までを一貫して受注製造することを主業務とし、μ単位での寸法管理を可能とする高い精密加工技術を強みに量産部品製造を実現しています。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主要取引先

切削加工
量産
800万円
76人(男性52人/女性24人)
(株)オティックス、(株)イナテック、旭鉄工(株)

事 業 内 容

(主力製品)
自動車のAT、MT、エンジン部品を主力製品とする切削加工メーカー。鉄、アルミ、鋳物の多種多様の材質にも柔軟に対応します。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市吉良町瀬戸五本松1-3
0563-35-7011
0563-35-1105
<https://nakamura-tekko.co.jp/>
knaka1@nakamura-tekko.co.jp

詳しくはHPも
ご覧ください

22 光工業 株式会社



「CONNECT for BETTER」
地球に優しい接合技術で
より良い製品作り



専務取締役 加藤 広一郎



摩擦熱を利用した接合技術を強みとしています。2021年5月に刈谷から移転し、切削・研削加工のほか、電装部品加工まで行う部品メーカーです。業界最小クラスΦ1から最大クラスΦ120までの摩擦圧接機を保有。新規複合材開発で、様々な産業に貢献しています。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主要取引先

切削加工、摩擦圧接加工
少量多品種/量産/試作品生産
1,000万円
156人(男性101人 女性55人)
(株)豊田自動織機、(株)ジェイテクト、DMG森精機(株)

事 業 内 容

(主力製品)
工作機械による金属加工とワイヤーハーネス加工によって、自動車・工作機械・産業・エネルギー分野など幅広く製品を提供しています。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市上矢田町清水50
0563-65-5211
0563-65-5213
<http://www.hikari-kk.jp/>
info@hikari-kk.jp

詳しくはHPも
ご覧ください

23



株式会社 牧製作所



大型製缶部品を
材料切断から完成まで
社内一貫生産で
お応えします。



代表取締役 牧 勝市



長さ8m、重量10tまでの産業機械用ベッド、フレームの製作を得意としています。また、5面加工機11台をはじめとする機械設備で小ロット多品種、短納期に対応、製缶品だけでなく鋳物加工も行います。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主要取引先

切削加工
少量多品種/单品生産
1,000万円
90人(男性76人/女性14人)
住友重機械工業(株)、日精樹脂工業(株)、(株)小森コーポレーション

事 業 内 容

(主力製品)
産業機械向けの大型製缶部品、機械加工部品の製造。社内工程は製缶、溶接、焼鉄、ショットブラスト、機械加工、塗装まで対応します。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市吉良町岡山石流1-1
0563-34-8120
0563-34-8121
<http://www.makifactory.jp>
info@makifactory.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

24



丸藤精工 株式会社



世界が認めた技術力。
高精度な加工技術で
モノづくりの明日を
サポート。



代表取締役社長 斎藤 裕史



自動車の進化に伴って複雑・多様化するお客様のニーズに、世界トップレベルの精密加工技術で対応。製品機能における重要部位や精度を求められる部位をオンライン自動計測機で全数計測を行い、100%良品保証を実現します。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主要取引先

切削加工
量産
3,570万円
233人(男性138人/女性95人)
(株)アイシン、(株)アドヴィックス、(株)オティックス

事 業 内 容

(主力製品)
自動車用部品の精密部品加工メーカー。最新鋭の設備と半世紀の実績の中で蓄積された精密加工技術で高精度・高品質製品をグローバルに展開しています。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市鵜ヶ池町五林88
0563-56-2288
0563-56-1031
<http://www.marufuji-seiko.com>
info@marufuji-seiko.com

詳しくはHPも
ご覧下さい

25 MIKAWA SEIMITSU ミカワ精密 株式会社



切削で精密さを出す技術。
長い経験と実績で
高精度を実現します。



代表取締役社長 小澤 広高



**セールス
ポイント**
POINT

1946年にミシンねじの製造を専業として創業75年。現在は、自動車用部品が中心ですが、安全性が強く求められるこの分野で、今日まで蓄積した精密加工技術を活かし、多くの重要保安部品の加工を行っています。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主 要 取 引 先
事 业 内 容
(主力製品)

切削加工
量産/少量多品種
1,000万円
42人(男性26人/女性16人)
丸藤精工(株)、ユタカ工業(株)、(株)機貝製作所
自動車用ブレーキ制御装置用部品を主力とした切削加工メーカー。特に小物精密切削加工部品の製造を得意としています。

本社所在地 愛知県西尾市一色町開正川田18
T E L 0563-72-8561
F A X 0563-72-2769
H P [https://www.mikawa-seimitsu.co.jp/](http://www.mikawa-seimitsu.co.jp/)
E - m a i l info@mikawa-seimitsu.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

26 村井鉄工 株式会社



丸物・異形鍛造の
切削加工から
研磨加工まで
一貫生産体制で対応。



代表取締役 村井 尚憲



**セールス
ポイント**
POINT

主力製品である駆動系部品ピニオンシャフトは、自動車の差動(デフ)部分に使用される重要な部品であり、取引先からの高い評価を得て、現在は、18種類で年間約400万本の生産加工を行っています。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主 要 取 引 先
事 业 内 容
(主力製品)

切削加工、研磨
量産
1,000万円
61人(男性36人/女性25人)
(株)オティックス、津田工業(株)、(株)アライパーツ
昭和30年創業以来、自動車の重要な部品の切削加工に携わり、近年では研磨加工までの一貫生産を確立させ、高品質かつ短納期を実現しています。

本社所在地 愛知県西尾市深池町長縄114
T E L 0563-65-2757
F A X 0563-65-2758
H P <http://www.muraikk.com/>
E - m a i l info@muraikk.com

詳しくはHPも
ご覧下さい

27 MATIX 村松鉄工 株式会社



24時間体制で、
あらゆる大量生産にも
柔軟に対応いたします。



代表取締役 村松 祐司

**セールス
ポイント**
POINT

異型物を中心に最小コストで対応できる生産体制を整え、量産品から比較的大物の小ロット、試作に至るまで「高品質・短納期」で提供できる事が弊社の得意とするところです。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主 要 取 引 先
事 业 内 容
(主力製品)

切削加工
量産
1,000万円
25人(男性20人/女性5人)
メイティックス(株)、(株)光南、(株)原精器(株)
半導体製造装置部品はじめ、トランスミッション系など自動車部品の切削加工を得意としております。

本社所在地 愛知県西尾市長縄町井ノ元31-1
T E L 0563-65-5627
F A X 0563-65-5628
E - m a i l muramatsu-tk@jasmine.ocn.ne.jp

28 MATIX メイティックス 株式会社



融和・努力・ファイト
アイデアと技術で
挑戦し続けます。



代表取締役 松川 泰三

**セールス
ポイント**
POINT

1921年に窯業機械製造を手掛ける製瓦機のメーカーとして創業、今年で創業104周年を迎えました。専用工作機械を自社開発し、独自の生産システムを起ち上げ、生産準備、大量生産まで対応可能です。

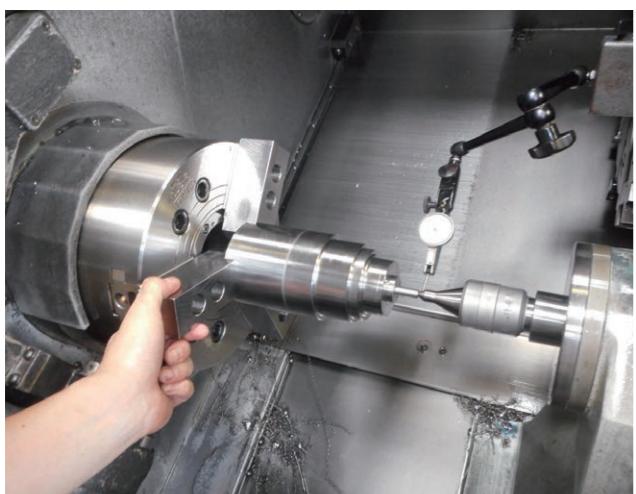
分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主 要 取 引 先
事 业 内 容
(主力製品)

切削加工、機械・装置製造、治具製作
量産/試作品生産
4,800万円
214人(男性180人/女性34人)
(株)アイシン、(株)デンソー
自動車のエンジン周りや駆動装置の部品をはじめとする異形物切削メーカー。部品生産に必要な専用機械までを自社開発する工作機械メーカーです。

本社所在地 愛知県西尾市中畠町安左東18
T E L 0563-59-6050
F A X 0563-59-1390
H P <http://www.matix.co.jp/>

詳しくはHPも
ご覧下さい

29 YATOMI 株式会社 弥富製作所



どんな加工でもやる!
その姿勢が歴71年に
つながっています。



代表取締役社長 角谷 秀樹

**セールス
ポイント**

創業以来、お客様の信頼に応える誠実なものづくり・経営を

続けています。ホイスト部品の加工から組立、試験までの一貫

生産で培った技能・技術・経験をもとに、様々な分野に挑戦す

るものづくり企業です。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主 要 取 引 先

切削加工
少量多品種
1,000万円
51名(男性41人/女性10人)
(株)明電舎、(株)キター、東芝エネルギーシステムズ(株)

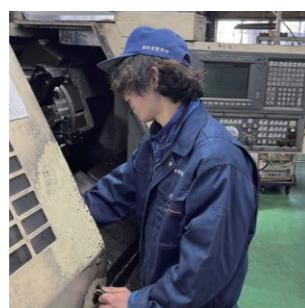
事 業 内 容
(主力製品)

NC旋盤、マシニングセンタを使用し、鉄・鋳物・アルミ等様々な材料で、産業機械に使われる部品をメインに製造しています。

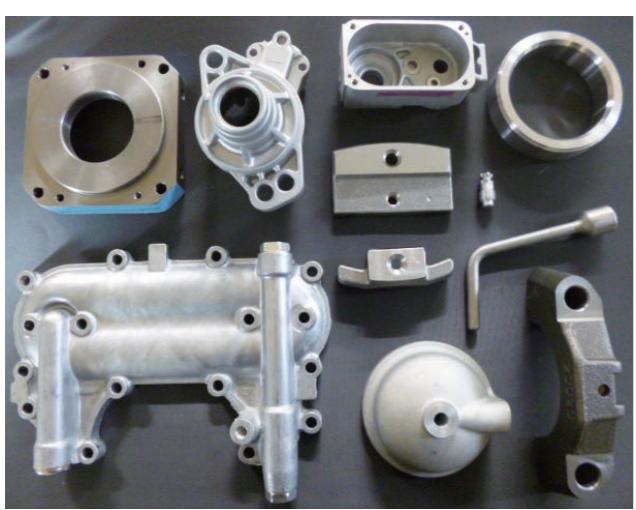
本社所在地 愛知県西尾市鎌谷町元屋敷115
T E L 0563-56-2352
F A X 0563-56-1077
H P <https://yatomiss.com/>
E - m a i l info@yatomiss.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



30 Yutomi 有限会社 結富産業



ライン集約、少量品対応、
組付、仕上げ、検査、
各工程に対応可能。



代表取締役社長 杉浦 隆幸

**セールス
ポイント**

3代目も入社し、さらなる事業拡張、企業としての繁栄、地域への貢献を目指しています。自動車部品加工を中心に、金属精密加工部品の生産を旋盤加工、異形物加工で行なっています。今後は、小物から重量物対応を視野に入れ事業展開していきます。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主 要 取 引 先

切削加工
量産/少量多品種/单品生産
300万円
25人(男性19人/女性6人)
(阪部工業(株)、寿金属工業(株)、メイティックス(株))

事 業 内 容
(主力製品)

主に金属加工部品の製造を行っています。金属精密加工、旋盤加工、異形物加工、センタレス加工、ブローチ加工対応いたします。



本社所在地 愛知県西尾市羽塚町寅山58
T E L 0563-58-0573
F A X 0563-58-0574
E - m a i l yutomi@katch.ne.jp



31 W 株式会社 渡辺製作所



感謝・協力・工夫で
心を込めてものづくり!
何でも作る技術者集団。



代表取締役 渡辺 裕士

**セールス
ポイント**

ダイカスト関連部品の老舗メーカーで、試作から補充品まで

技術とノウハウで短納期や新技術・改善で取引先との「信頼

関係」を築いています。また機械加工部品を多種多様の二

次で対応する生産体制を整えています。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主 要 取 引 先

切削加工、金型製作、機械・装置・部品製造、治具製作
少量多品種/単品生産/試作品生産
1,000万円
38人(男性28人/女性10人)
共立工業(株)、(株)豊田自動織機

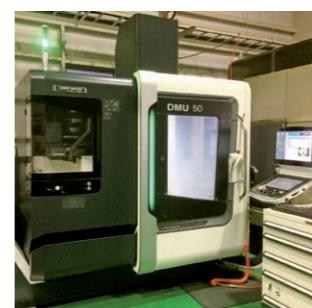
事 業 内 容
(主力製品)

ダイカスト金型関連部品ほか、各種精密機械部品、治工具を製作するメーカー。設計から切削加工、焼入れ、研磨、表面処理まで一貫生産します。

本社所在地 愛知県西尾市一色町千間上通東7
T E L 0563-72-7618
F A X 0563-73-6754
H P <http://ws-gr.jp/>
E - m a i l ws02@katch.ne.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



32 旭電氣製鋼 株式会社



取締役副社長 阪部 公彦

砂型・遠心・精密の
3つの鋳造技術で、
鋳鋼品ニーズに
幅広く対応。



**セールス
ポイント**

砂型・精密・遠心——3つの鋳造技術で、最適なソリューションを。

また、鋳鋼品だけではなく、グローバルな調達体制の確立により、鋳鉄、ダイカスト、鍛造等、高品質で幅広い製法の素材材をワンストップでお届けいたします。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 业 员
主 要 取 引 先

鋳造
少量多品種
1,000万円
50人(男性43人/女性7人)
(トヨタ自動車(株)、日本製鉄(株)、(株)安川電機)

事 業 内 容
(主力製品)

ポンプ・バルブ部品等のステンレス鋳鋼品、産業機械向け精密鋳造品、熱処理治具や炉内部品等の耐熱鋳鋼品を製造しています。

本社所在地 愛知県西尾市家武町長台8
T E L 0563-52-1111
F A X 0563-52-1179
H P <https://www.asahi-dnk.co.jp>
E - m a i l info@asahi-dnk.co.jp

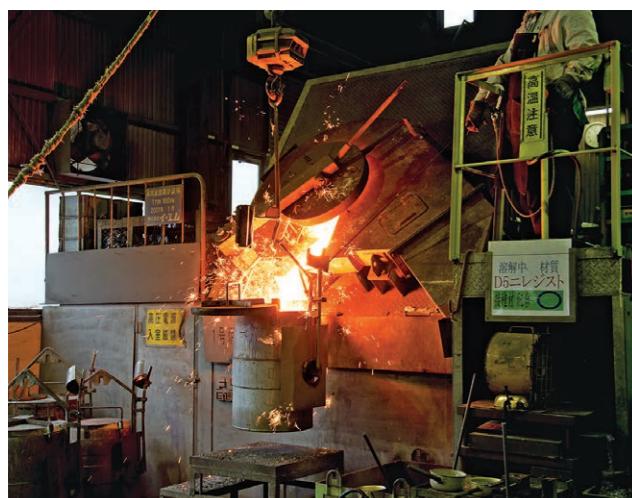


詳しくはHPも
ご覧下さい





33 稲垣工業 株式会社



未来は拓いていくもの、
そして実現するもの。



代表取締役社長 稲垣 裕亮

セールス ポイント POINT

難易度の高い合金(ニッケル・モリブデン)等を使った部品を生産できるのが特色の一つで、自動車用エンジンのダウンサイジングターボ部品を量産。多品種小ロットまで対応し、半導体製造用真空ポンプ部品では加工メーカーとの協業により一貫対応しています。

分野 生産形態 資本金 従業員 主要取引先

鋳造
量産
1,000万円
116人(男性99人/女性17人)
アイシン高丘(株)、(株)アイシン、(株)荏原製作所

事業内容 (主力製品)

自動車のエンジン・駆動部品を中心に製造する鋳造メーカー。産業機械向けにも半導体製造用真空ポンプにニレジスト鋳鉄を製造しています。

本社所在地 TEL FAX HP E-mail

愛知県西尾市南中根町山畠70-1
0563-56-2445
0563-56-2586
<https://www.inako-group.co.jp>
eigyou@inako-group.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



34 兼子合金 株式会社



手込み砂型にて、
大物アルミ合金鋳物を
ピンホールレス鋳造で
製造。



代表取締役社長 兼子 浩

セールス ポイント POINT

当社の手込み砂型鋳物は、少量の大物鋳物(医療機器部品)や、逸品一様の作り込みの鋳造で、大物樹脂成形金型として型コスト・部品生産性に優位性があり、自動車部品用・住宅関連用・航空機部品用として提供しています。

分野 生産形態 資本金 従業員 主要取引先

鋳造、金型製作、樹脂成形加工、治具製作
単品生産/少量多品種
1,000万円
36人(男性29人/女性7人)
本田技研工業(株)、神鋼商事(株)、マルサン(株)

事業内容 (主力製品)

大物樹脂部品成形用の金型素材としてアルミ合金及び亜鉛合金鋳物を型メーカーへ提供。また、社内でも設計・型製作・成形品を製造しています。



本社所在地 TEL FAX HP E-mail

愛知県西尾市吉良町吉田西中浜71
0563-32-0803
0563-32-3259
<http://www.kaneko-g.co.jp/>
goukin@kaneko-g.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



ISO
9001

35 黒龍産業 株式会社



真面目に“砂”
固めてます



代表取締役社長 浅埜 啓子

セールス ポイント POINT

市内唯一のアミンコールドボックス法中子の製造会社です。量産品両工法で承ります。アミンコールドボックス法では試作・小ロット生産も承ります。小さなモノから大きなモノまでどんな複雑な形状も製造いたします!

分野 生産形態 資本金 従業員 主要取引先

鋳型製造(中子を含む)
少量多品種/量産/試作品生産
1,000万円
37人(男性26人/女性11人)
中日本鋸工(株)、三和(株)、(株)ハズ

事業内容 (主力製品)

シェル・コールドの2種類の製法で自動車関連、建設機械、水道管関連部品などの鋳造用中子を製造しています。

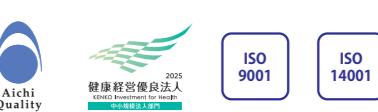
本社所在地 TEL FAX HP E-mail

愛知県西尾市港町6-4
0563-58-8400
0563-59-5550
<https://kokuryu-s.jp>
honsya@kokuryu-s.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

36 寿金属工業 株式会社



ものづくりへの情熱で
『アルミ』、溶かしてます。



代表取締役 鳥居 慶輔

セールス ポイント POINT

アルミ合金の鋳造専業メーカーとしての生産規模は東海地区トップクラスを誇ります。金型の設計製作は100%内製対応、試作から量産鋳造・切削加工まで品質を保証する、一貫生産体制で顧客のニーズに応えています。

分野 生産形態 資本金 従業員 主要取引先

鋳造、切削加工
量産/単品生産/試作品生産
6,600万円
356人(男性251人/女性105人)
(株)デンソー、ヤマハ発動機(株)、(株)アイシン

事業内容 (主力製品)

ダイカストによる量産品から砂型・石膏型を用いた単品製造・切削加工まで行う、自動車向アルミ部品の総合メーカーです。

本社所在地 TEL FAX HP E-mail

愛知県西尾市法光寺町北山1
0563-56-3258
0563-56-5689
<https://www.kotobukikinzoku.co.jp>
nishio_tsukasa@kotobukikinzoku.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



37 榊原工業 株式会社



シェル中子のことなら
お任せください!
鋳型中子の
専門メーカー。



代表取締役 榊原 勝

**セールス
ポイント**
POINT

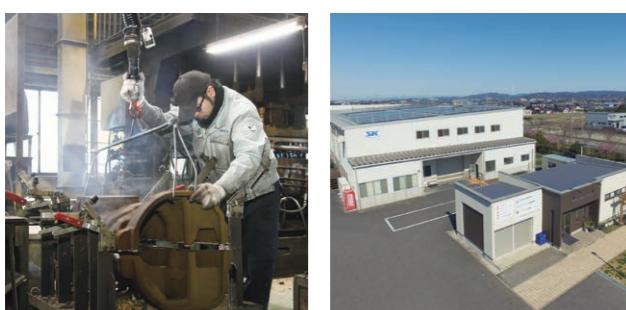
多品種小ロットから少品種多ロット、短納期にも対応できる生産体制を整備。幅広い取引先の要望にも対応。環境経営、BCP(事業継続計画)に積極的に取り組み、また、地域との共生を目指す為に地域貢献活動も実施しています。

分 野
生 産 形 态
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

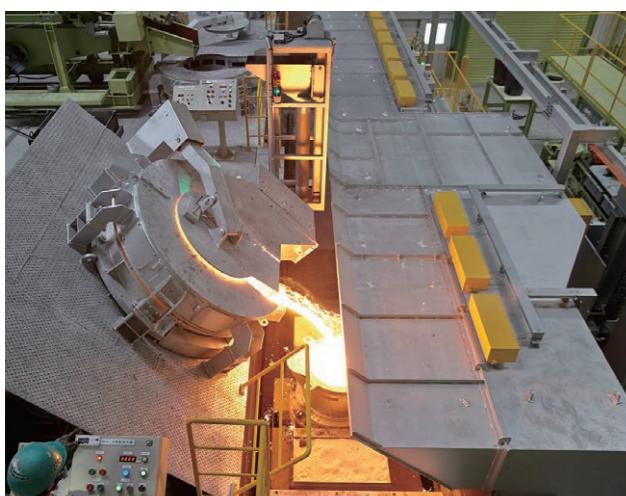
鋳型中子製造業
量産
1,000万円
141人(男性114人/女性27人)
アイシン高丘(株)、(株)ヤマキ、(株)小松製作所氷見工場
自動車関連部品を中心とした建設機械部品・農器具部品・工作機械部品等の鋳型中子専門メーカーです。

事 業 内 容
(主力製品)

愛知県西尾市一色町坂田新田御境84
TEL 0563-72-7473
FAX 0563-72-3367
HP <https://sk-shell.jp>
E-mail sakakibara@sk-shell.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

38 阪部工業 株式会社



日本の铸造は我々が
支える! 進化を続ける
铸物メーカー。



取締役副社長 阪部 文彦

**セールス
ポイント**
POINT

0.5kg~4,000kgまで対応可能なラインを構築し、湯流れ解析・凝固解析システムにより、製品の早期立ち上げと品質の安定化を実現。最新設備(自動注湯機・型自動搬送システム等)による省人化と品質向上に取り組んでいます。

分 野
生 産 形 态
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

铸造、切削加工
量産/单品生産
1,000万円
220人(男性205人/女性15人)
トヨタ自動車(株)、(株)ジェイテクト、(株)クボタ

事 業 内 容
(主力製品)

自動車、建設機械、一般産業用機械部品など、各種铸造物の素材から最終製品の機械加工仕上げに至るまで一貫生産を行う铸物メーカーです。



39 中日本鋳工 株式会社



铸造×加工で、モノづくりの
不可能を可能にします。



代表取締役社長 鳥居 良彦

**セールス
ポイント**
POINT

油圧部品等の複雑形状の铸物を得意としており、1/1000mm台の高精度機械加工にも対応。铸物～加工完成品まで、ワンストップサービスを実現。経験豊富なスタッフと最新設備で品質の安定化と脱炭素化に取り組んでいます。

分 野
生 産 形 态
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

铸造、切削加工
量産
3,000万円
160人(男性126人/女性34人)
カヤバ(株)、(株)不二越、日立建機(株)
自動車、建設機械、産業機械部品など
铸造素材から機械加工まで一貫生産を行なう铸物メーカーです。

事 業 内 容
(主力製品)

本社所在地 愛知県西尾市港町6-6
TEL 0563-55-4477
FAX 0563-55-4717
HP [https://www.nakachuko.co.jp/](http://www.nakachuko.co.jp/)
E-mail otoiwase@nakachuko.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

40 株式会社 ニノミヤ



IoTを活用し、
品質&生産性向上、
CN環境改善に積極的に
取り組んでいます。



代表取締役社長 二宮 英樹

**セールス
ポイント**
POINT

自動車のCNに貢献する高機能部品を世界No.1、No.2の自動車メーカーへ供給しています。
半導体などの新領域の製品を世界に供給するための超大型新工場を建設。(2026年4月竣工)

分 野
生 産 形 态
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

铸造、切削加工
量産
2,400万円
126人(男性106人/女性20人)
アイシン高丘(株)、三菱重工業(株)、日立産機システム
自動車用過給機・変速機向けの铸造部品や、圧縮機等の産業機械向け铸造部品の製造販売。

事 業 内 容
(主力製品)

本社所在地 愛知県西尾市横手町川東新田17-1
TEL 0563-35-0551
FAX 0563-35-3105
HP [https://www.ninomiya-gr.co.jp/](http://www.ninomiya-gr.co.jp/)
E-mail info@ninomiya-gr.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

41 Fukami 深見シェルモールド工業 株式会社



アルミ用中子が得意な
中子メーカー。
薄肉中子をお客様を
サポート。



代表取締役 深見 俊之

セールス
ポイント



実績と信頼によって高級外国車のブレーキキャリパーをはじめ、オートバイ、建設機械、様々な形状の中子を生産しています。サイズは300型から500型まで可能です。設計から生産まで熟練の社員が要望に応えます。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

鋳型中子製造
量産
1,000万円
18人(男性13人/女性5人)
光生アルミニウム工業(株)、中日本鋳工(株)
自動車、オートバイのアルミ部品用薄肉中子を得意とし、
小物から大物まで取り扱う中子メーカーです。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市長縄町西落22番地1
0563-65-0161
0563-65-0162
<https://fukamishell.com>
info@fukamishell.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



42 碧海工機 株式会社



アルミ鋳造と
機械加工の技術で
自動車の電動化に
貢献!



代表取締役社長 池田 晋治

セールス
ポイント



安全、品質を第一に掲げ、リサイクル可能なアルミ材料を使用した鋳造と機械加工で自動車の電動化、自動化への対応で未来への挑戦を続ける企業です。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

鋳造、切削加工
量産
9,220万円
450人(男性320人/女性130人)
(株)SUBARU、(株)スズキ、(株)ジェイテクト
自動車のステアリング部品を主力製品とする製造メーカーです。アルミの鋳造から切削加工、組付けまでを一貫生産できる会社です。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市寺津町四ノ割横道東8
0563-59-2330
0563-59-2341
<https://www.hekikai.co.jp>
kyujin@hekikai.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



43 株式会社 ヤマキ



我々の使命は、
世界から飢餓を
無くすこと!



代表取締役社長 鈴木 英二



分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

鋳物素材(FC及びFCD)の多品種少量生産に対応でき、トラクターのケース(30kg~120kg)やエンジンのハウジングを生産しています。□500、□630、□800の横型マシニングセンタで機械加工も社内で対応可能です。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市寺津町四ノ割横道西10-1
0563-59-7135
0563-59-6644
<http://www.yamaki-c.co.jp>
info@yamaki-c.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

44 AISIN アイシン辰栄 株式会社



3つのコア技術を駆使した
一貫生産システムで
「信頼される製品」を
グローバルに提供。



セールス
ポイント

アイシン辰栄は世界中のお客様に、最高の技術と満足を提供できる製品を創造し、未来を見据えたグローバルな視野で新たな自己変革と技術革新を繰り返しながらアイシングループの核を成す企業として「地球にやさしい環境・人・ものづくり」に努めてまいります。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

プレス加工、樹脂成形加工、塗装
量産
23億1,000万円
1,388人(男性1,049人/女性339人)
(株)アイシン、(株)アイシンシロキ、(株)トヨタ紡織広瀬㈱
塑性加工・成形・表面処理の3つのコア技術をベースとした一貫生産により、7,000パーツ以上の自動車部品を製造しております。

本社所在地
事業所所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県碧南市港南町2-8-12
西尾市室町別曾38-1
0566-48-7000
0566-48-7007
<https://www.aisin-sinei.co.jp>
ansoumu@aisin-sinei.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください





45 株式会社 浅賀井製作所



薄板での金属プレスを可能にする、高精度の金型&プレス加工技術。



代表取締役社長 加賀 雅人

セールスポイント



西尾工場では200t～600tの順送プレスを保有し、薄板深絞り加工技術を活かしたプレス部品を一貫生産しています。板厚0.5t～0.6tの素材を深絞りするプレート・オイルリザーバーは当社の主力製品です。

分野

生産形態

量産

資本金

5,075万円

従業員

320人(男性220人/女性100人)

主要取引先

(株)アイシン、(株)アドヴィックス、トヨタ紡織(株)

事業内容

(主力製品)

プレス加工部品を中心に、プレス金型製作・パワートレイン部品・ブレーキ部品・車体系部品等の自動車部品を製造しています。

本社所在地

愛知県安城市今本町4-5-20

事業所所在地

愛知県西尾市上矢田町惣万田2-1

T E L

0563-79-5674

F A X

0563-79-5675

H P

[https://www.asagai.co.jp/](http://www.asagai.co.jp/)

E - m a i l

asagai-d@katch.ne.jp



詳しくはHPもご覧下さい



46 ASAHI 旭鉄工 株式会社



スマートなモノづくりを実現する自動車部品メーカー!



代表取締役社長 木村 哲也

セールス

ポイント



当社は全国的にも希少な「熱間鍛造」技術を強みとしています。また自動車部品製造に加え、一般消費者向け製品の開発など新分野にも挑戦しています。現在ではAI・DXで効率化を進め、進化を続けています。

分野

生産形態

量産/少量多品種/試作品生産

2,700万円

従業員

414人(男性355人/女性59人)

主要取引先

(株)トヨタ自動車、(株)アイシン、(株)住友理工

事業内容

(主力製品)

鍛造、ダイカスト、切削、熱処理、溶接、組付

多彩な工法(熱間鍛造、ダイカスト、切削等)で幅広い品目について、品質・コスト要求に応え、自動車部品を製造しております。

本社所在地

愛知県碧南市中山町7-26

事業所所在地

愛知県西尾市寺津町一ノ割1-1

T E L

0563-59-8185

F A X

0563-59-3090

H P

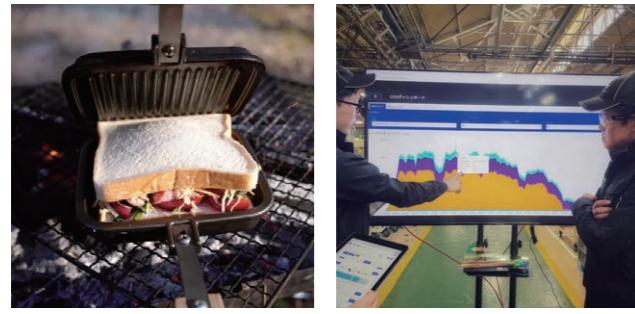
<http://www.asahi-tekko.co.jp/>

E - m a i l

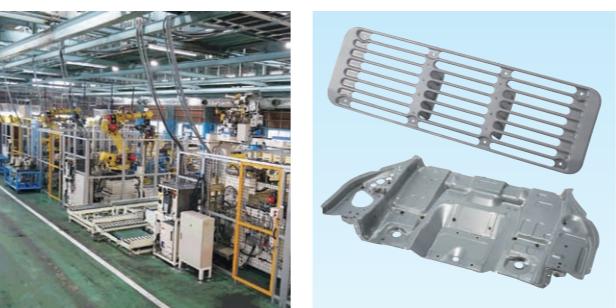
info@asahi-tekko.co.jp



詳しくはHPもご覧下さい



47 株式会社 キンテック



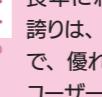
Do Our Best
「最善の技術」をかたちに



代表取締役社長 惣崎 博樹

セールス

ポイント



長年にわたってプレス技術を手掛けってきた当社の実績と誇りは、自動車ボデー部品を中心に、プレスから溶接加工まで、優れた技術を先進の設備と万全の品質管理体制により、ユーザーのニーズにお応えします。

分野

生産形態

量産/少量多品種

5,808万円

従業員

168人(男性147人/女性21人)

主要取引先

(株)トヨタ車体、(株)協豊製作所、東海部品工業

事業内容

(主力製品)

自動車ボデー部品の製造メーカー。大型プレスを所有し、プレス・溶接・組立・塗装までを一貫生産できる特徴を持ち、自動車ボデー部材、金型、治具製作を手掛けています。

本社所在地

愛知県西尾市米津町雨堀52

T E L

0563-56-5161

F A X

0563-56-5164

H P

[https://www.kintec.co.jp/](http://www.kintec.co.jp/)

E - m a i l

bosyuu@kintec.co.jp



詳しくはHPもご覧下さい



48 株式会社 畑柳工業



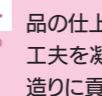
金型・治具製作、レーザー加工、試作・検査で、車の未来を創る。



代表取締役 畑柳 博樹

セールス

ポイント



車のボデー試作はもちろん、バンパー、フェンダー等の外装部品の仕上げ製作、車両改造に関わる設計・改修や1点1点に工夫を凝らした特別仕様車の製作まで幅広い守備範囲で車造りに貢献しています。

分野

生産形態

試作品生産

3,000万円

従業員

115人(男性105人/女性10人)

主要取引先

(株)SUBARU、小島プレス工業、三菱自動車

事業内容

(主力製品)

金型製作から検査まで一貫した製作工程でのづくりの短納期を実現します。

本社所在地

愛知県西尾市小島町船向5-18-1

T E L

0563-56-8650

F A X

0563-57-4612

H P

<http://www.kuroyanagi.co.jp/>

E - m a i l

mail@kuroyanagi.co.jp



詳しくはHPもご覧下さい

49 柴田工業 株式会社



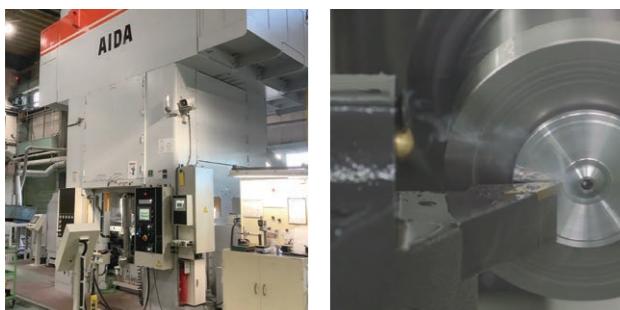
冷間鍛造と精密切削の最適組み合わせで、理想的な部品作りをご提案。



常務取締役 柴田 裕介

セールス
POINT

最新のシミュレート技術を駆使した工程設計を基に、金型の設計、製作を行い、精密切削との最適組み合わせで、高品質、短納期、低コストを実現。素材から熱処理、潤滑処理、冷間鍛造、精密切削まで、自社一貫生産システムを確立しています。



分野 生産形態
野 資本金
生 2,800万円
産 収益
形 178人(男性115人/女性63人)
態 従業員
本 (株)デンソー、浜名湖電装(株)オティックス
主
要
取
引
先

事業内容
(主力製品)
自動車のエンジン周りから燃料噴射、ミッション、足回り部品まで、各種高機能部品を製造する、冷間鍛造と精密切削のメーカーです。

本社所在地 愛知県西尾市下矢田町治部田15-1
TEL 0563-59-6810
FAX 0563-59-1018
HP <https://www.shibatakk.com/>
E-mail daihyo@shibatakk.com

詳しくはHPも
ご覧下さい

50 SSC 株式会社 杉浦製作所



緩まない情熱で
モノとモノ、
笑顔と未来をつなぐ



代表取締役社長 杉浦 寛士

セールス
POINT

三大鍛造成形設備である冷間・温間・熱間鍛造機を保有し、業界No.1の技術で対応。独自に培ってきた鍛造技術で高品質&低コストを実現。日本を中心にグローバル体制として海外4拠点を構え、世界の自動車産業を支えています。



分野 生産形態
野 資本金
生 4,800万円
産 収益
形 621人(国内)(男性524人/女性97人)
態 従業員
本 (トヨタ自動車(株)、日野自動車(株)、(株)アイシン
主
要
取
引
先

事業内容
(主力製品)
自動車向けファスナー部品を製造する鍛造メーカー。金型設計から加工・表面処理・品質検査に至るまでを網羅する「自社一貫生産システム」を確立しています。

本社所在地 愛知県西尾市寺津町宮越22
TEL 0563-59-6505
FAX 0563-59-8747
HP <https://ssc-ltd.co.jp>
E-mail eigo@ssc-ltd.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

51 鈴木鉄工 株式会社



高級車のパワーシート部品、
北陸新幹線の
グランクラスの
シート部品を提供!



代表取締役社長 鈴木 明香

セールス
POINT

創業以来70年、その時代のお客様のニーズに対応した
"ねじ" を提供。文系出身者も技術者として多数活躍。次世代
を担う新技術として、ステンレスでの転造技術に成功。今後も
自動運転部品をはじめとした新技術の開発に挑みます。

分野
生産形態

転造・鍛造・プレス加工、切削加工
量産
3,000万円
117人(男性96人/女性21人)
(株)アイシン、トヨタ紡織(株)他

「明日につなぐ創造」をスローガンに転造により切粉の
出ない環境にやさしい工法で、オンリーワンの自動車用
ねじ部品を主に製造しています。

本社所在地

愛知県西尾市西浅井町道坂1-1
TEL 0563-65-3524
FAX 0563-55-1022
HP <http://www.ns-tech.jp>
E-mail syk-suzuki@ns-tech.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

52 株式会社 IM



機械と人の力で
生産現場の悩みを解決



代表取締役 井上 正秀

セールス
POINT

生産現場での課題を、設備と人材の両面からサポートいたします。独自の発想と最新技術を融合し、現場に最適な設備をご提案。教育を受けた外国人労働者のご紹介にも対応しています。

分野
生産形態

機械・装置製造・治具製作
試作品生産・受注生産
300万円
4人(男性2人/女性2人)
(株)デンソー、浜名湖電装(株)、(株)ノアックコーポレーション
主要取引先

事業内容
(主力製品)

設備・治具の設計製作、移設、AGV搬送、ライン改造、
有料人材紹介

本社所在地

愛知県西尾市吉良町津平文道郷121番地1
TEL 0563-75-1265
FAX 0563-75-1266
HP <http://www.im-inc.jp/>
E-mail info@im-inc.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

53 アイチセラテック 株式会社



耐火物と工業炉の
総合エンジニアリング技術
を持っています。



工業炉エンジニアリング部 部長 藤井 聖太



**セールス
ポイント**
POINT

愛知製鋼グループの当社は、セラミックス技術とエンジニアリング技術を兼備した会社です。耐火物と工業炉の一貫エンジニアリングで、省エネ・低コスト・高品質・高寿命化と環境対策をお客様の立場になり提案します。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

耐火物および工業炉の製造・販売
少量多品種/単品生産
5,000万円
75人(男性65人/女性10人)
愛知製鋼(株)他
鉄鋼、アルミ用耐火物の製造・販売と各種炉(アルミ溶解、ホーロー焼成、熱処理など)の設計・製作・保全を行なっています。

事 業 内 容
(主力製品)

本社所在地 愛知県西尾市楠村町明神後2
T E L 0563-59-6485
F A X 0563-59-3184
H P <http://www.aicera.co.jp>
E - m a i l soumu@aicera.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

54 KINAMOKU CO.,LTD. 株式会社 イナモク



きれいで無駄のない
食品加工機械
安心安全の食品加工機械を
ご提供します



代表取締役社長 稲垣 淳央



**セールス
ポイント**
POINT

大根、人参、牛蒡などの根菜野菜を皮むき、千切り、乱切り、筍がきなど多様に加工する食品機械を自社開発しております。西尾から全国へ。「きれいで無駄のない食品加工」を目指し安心安全な食を守るものづくりに取り組んでいます。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

食品機械製造・販売
受注生産/試作品生産
1,000万円
10人(男性8人/女性2人)
コンビニエンス、ファーストフードセントラルキッチン等
根菜野菜を中心とした食品機械の設計、製作、販売をして
います。

事 業 内 容
(主力製品)

本社所在地 愛知県西尾市平坂町地領分1-1
T E L 0563-59-6252
F A X 0563-59-6664
H P <http://www.inamoku.jp>
E - m a i l inamoku@proof.ocn.ne.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

55 KIRA 株式会社 キラ・コーポレーション



「西尾」から「世界」に
挑むオンリーワンの
工作機械メーカー。



代表取締役社長 大竹 良彦

**セールス
ポイント**
POINT

小型工作機械の本機から治具までの製品全体を一貫生産することで、お客様への柔軟な対応を可能にすると共に、お客様ニーズに一対一で向き合ったオンリーワンの製品を提供します。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

機械・装置・部品製造
受注生産
7,500万円
101人(男性84人/女性17人)
自動車完成車メーカー、自動車部品メーカー
小型マシニングセンタ、難削材加工機、ボール盤の製造・販売並びにメンテナンスを提供する工作機械メーカーです。

事 業 内 容
(主力製品)

本社所在地 愛知県西尾市吉良町富好新田中川並39-1
T E L 0563-32-0100
F A X 0563-32-3241
H P [https://www.kiracorp.co.jp](http://www.kiracorp.co.jp)
E - m a i l sales@kiracorp.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

56 Bishamon® 株式会社 スギヤス



確かな品質と
技術を届けて75年。
私たちは
チャレンジを続けます。



西尾工場長 山田 文彦

**セールス
ポイント**
POINT

ビシャモンという自社ブランドを持ち、自動車整備業界・物流搬送業界では75年の歴史を持つトップメーカー。住宅福祉機器・環境機器も25年を経過して定着。長年培った油圧技術、溶接技術は絶対的な信頼を得ております。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

機械製造
量産
8,800万円
354人(男性308人/女性46人)
株イヤサカ、安全自動車株、ジーネット
自動車整備用リフト・物流搬送機・福祉機器・環境機器等の製品企画・開発設計・製造・販売・サービスをして
います。

事 業 内 容
(主力製品)

本社所在地 愛知県高浜市本郷町4-3-21
事業所所在地 愛知県西尾市西浅井町二川崎47-4
T E L 0563-52-2221
F A X 0563-52-2223
H P [https://bishamon.co.jp](http://bishamon.co.jp)
E - m a i l sales@bishamon.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい



61 株式会社 ユイナス



「自動化・省人化って
どうやるの?」を
提案力で解決します!



代表取締役社長 山中 啓次

セールス
POINT

グループ企業合わせて総勢40名以上が在籍する自動化装置メーカーです。人手不足や人件費高騰など製造現場の課題解決のために、自動化技術を活かした提案を致します。海外事業所でのグローバルなサービスも可能です。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先

機械・装置製造
単品生産
600万円
9人(男性6人/女性3人)
トヨタ自動車(株)、(株)デンソー、(株)アイシン
事業内容
(主力製品)

工場の自動化・省人化装置の設計製造及び改造
産業用ロボット、AIカメラ、バリ取り、検査、組立、搬送、
その他各種自動化装置

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市坂町中奥36-3
0563-65-4015
0563-65-4016
<https://yuinas.co.jp/>
salescontact@yuinas.co.jp

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

ISO
9001

63 朝日理化 株式会社



高い技術と
無盡(つきない)の姿勢。
それが朝日理化の
モノ作りです。

セールス
POINT

プラスチック成形用金型の設計・製造を業とする朝日精密工業㈱をグループに持ち、お互いの専門スキルを共有し、情報を一元化することにより、製品検討から金型製作、製品量産化の工程で短納期、且つ高品質な製品をお客様にご提供できます。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先

樹脂成形加工
量産
1,200万円
106人(男性46人/女性60人)
(株)デンソー、(株)マキタ、ポップリベット・ファスナー(株)
事業内容
(主力製品)

CAE(流動解析)を駆使し高品質を要求される自動車関連をはじめ、電動工具、住宅機器の幅広いプラスチック製品を製造しています。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市西浅井町尾ヶ山5-96
0563-52-3368
0563-52-3378
<https://www.asahi-rika.jp>
info@asahi-rika.com

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

64 株式会社 イノアックコーポレーション



社会からの
信頼と評価の獲得に
取り組む
ものづくり集団です。



代表取締役社長 野村 泰

セールス
POINT

自動車部品のヘッドレストは600品番以上のものを生産しておりロボット・AGVなど効率化を図っています。水素タンクプロテクターの検査はX線を用いた空洞検査を行うなど人にやさしいものづくりを実現しています。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先

発泡成形
量産
7億2,000万円
1,845人(男性1,583人/女性262人)
トヨタ自動車(株)、三菱自動車(株)、トヨタ紡織(株)
事業内容
(主力製品)

ウレタン原料を用いて、自動車部品のヘッドレスト、フロアスペーサー、シールプレート、水素タンクプロテクターの生産をしています。

本社所在地
事業所所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県名古屋市中村区名駅南二丁目13番4号
愛知県西尾市吉良町岡山八幡山18番地
0563-35-2831
0563-35-2832
<http://www.inoac.co.jp>
noriyuki.ando@inoac.co.jp

QRコード
詳しくはHPも
ご覧ください

62 愛産樹脂工業 株式会社



樹脂成形を通して
想いを“かたち”に、
感動へ



代表取締役 小笠原 英記

セールス
POINT

高難度製品を生み出すためにCAD/CAM/CAEを駆使するとともに、培った金型技術・成形技術・新材料・品質保証・低コスト提案等を通して、お客様に新たな価値を提供しています。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先

樹脂成形加工、金型製作、治具製作
量産/少量多品種/試作品生産
1,000万円
60人(男性40人/女性20人)
(株)アイシン、トヨタ紡織(株)、トヨタ紡織精工(株)
事業内容
(主力製品)

自動車内装部品を中心としたプラスチック製品を製造しています。社員による提案型のものづくりに努め、金型設計製作から射出成形、組付けまでの一貫した生産体制を築いています。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市法光寺町五反田104-32
0563-55-3231
0563-55-3223
<https://www.aisan-j.com/>
info@aisan-j.com

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

ISO
9001

65 金山化成 株式会社



自由で多彩な
発泡樹脂製品で
お客様のニーズに
お応えします。

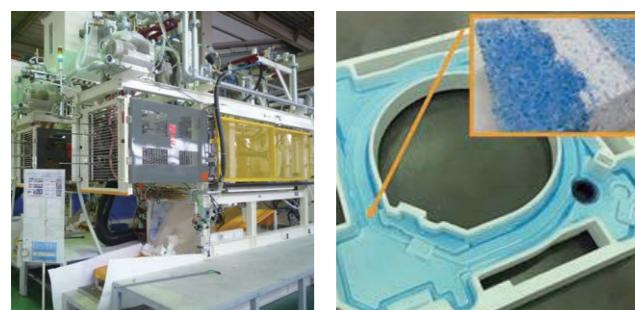


代表取締役会長 一柳 典行

セールス
ポイント



取引先様は1,000社以上! 3種類の発泡樹脂(発泡ポリスチレン、ポリエチレン、ポリプロピレン)を用い、設計から量産、金型製作までの一貫生産システムを確立。国内外グループ5社との分業体制で製品展開をしています。



分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 業 員
主要取引先
事 業 内 容
(主力製品)

樹脂成形加工、金型製作
量産/少量多品種
9,511万円
290人(男性190人/女性100人)
三菱ケミカルインフラテック(株)、三菱電機(株)、(株)JSP
発泡樹脂で建材、家電、自動車、物流、緑化・土木・農業
資材などの幅広い分野への商品開発、展開を行い、多
様なニーズにお応えします。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市宮町260
0563-56-2211
0563-56-6974
<https://www.kk-g.co.jp/>
inf-sys-dep@kk-g.co.jp

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

66 ケミカル工業 株式会社



「信頼」と「技術」が支える
プラスチック加工の
プロフェッショナル。



本社工場製造係長 小笠原 伸泰

セールス
ポイント



創業より地域の皆様、消費者だけでなく、近隣の企業様に愛
される会社を目指しています。信頼の技術だけでなく、お客様
にご満足頂けるサービスの提供ができるよう日々最善の努
力をしています。



分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 業 員
主要取引先
事 業 内 容
(主力製品)

樹脂成形加工
量産/試作品生産
1,900万円
89人(男性22人/女性67人)
大和化成工業(株)、万能工業(株)、(株)アイシン
自動車用プラスチック製品の射出成形・加工及び金型
内に挿入した金属部品の周りに加熱溶融させた材料を
注入するインサート成形を行います。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市西幡豆町後田16-1
0563-63-0035
0563-63-0036
<https://chemicalkogyo.jp/>
Km-kiyoe@plus-tec.jp

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

67 株式会社 宍戸化成



手のひらに乗る程の
プラスチック製品を
世界中に届けています。



代表取締役社長 宍戸 一憲

セールス
ポイント



自動車やオートバイに欠かせない精密「機能性」樹脂部品を
製造しています。ケーブルを束ねたり、電装品を取り付けると
いった機能的な要素を持った小型の樹脂製品を得意としてい
ます。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 業 員
主要取引先
事 業 内 容
(主力製品)

樹脂成形加工
量産/少量多品種
5,000万円
142人(男性58人/女性84人)
ポップリベット・ファスナー(株)、ゴムノイナキ(株)、(株)フジワラ産業
お客様と相談しながら最善の方法を追求し、主に自動
車部品の金型設計から射出成型、組付加工までを一貫
して行います。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市東幡豆町桑畠山50-2
0563-62-2429
0563-62-4537
<https://www.shishido-k.co.jp/>
info@shishido-k.co.jp

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

68 SPEC 株式会社 スペック



地域未来牽引企業



取締役 久保 涼

確かな技術が
強固な信頼を築く



セールス
ポイント



私たち、電着塗装・樹脂塗装・組付を主軸に、自動車部品の
塗装を手がける専門メーカーです。お客様に「安心して任せら
れる」と感じていただける製品づくりを追求し、日々技術を磨
いています。

分 野
生 产 形 态
資 本 金
従 業 員
主要取引先
事 業 内 容
(主力製品)

樹脂塗装、電着塗装
量産/少量多品種/試作品生産
1,000万円
180人(男性129人/女性51人)
星和化成(株)、トーホー化工(株)、豊田鉄工(株)
電着塗装ライン、樹脂塗装ラインを中心とした豊富な
塗装設備で、自動車外装部品、内装品部品、足回り部品
等、幅広く対応しております。

本社所在地
事業所所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県刈谷市小垣江町御茶屋下57-1
愛知県西尾市港町6-11
0563-55-2087
0563-55-2088
<https://kkspec.com>
spec_contact@kkspec.com

QRコード
詳しくはHPも
ご覧下さい

69 株式会社 セキソー



もっと静かで、
良い音色の
クルマづくりを
サポートします。



代表取締役社長 山田 昌也

セールス
ポイント



音のシステムメーカーとして、発生源から耳に届くまでを考え
て開発提案しています。トヨタ自動車㈱をはじめ、各自動車メー
カーハへ納入しており、国内5拠点、海外8拠点でグローバルな
生産体制を構築しています。

分 野

生 产 形 态

資 本 金

従 業 員

主 要 取 引 先

事 業 内 容

(主力 製 品)

樹脂成形、吸音素材加工
量産/少量多品種/单品生産
5,712万円
221人(男性177人/女性44人)
トヨタ自動車㈱、トヨタ車体㈱、トヨタ自動車東日本㈱
自動車用の音に関して、吸気・空調・アンダーボディーシ
ステムの開発を行い、素材からシステムまでを設計・製
造しています。

本社所在地

愛知県岡崎市日名北町1-3

事業所所在地

愛知県西尾市志籠谷町欠下45-1

T E L

0563-56-1110

F A X

0563-56-1120

H P

<https://www.sekiso.co.jp>

E - m a i l

sekiso@sekiso.co.jp

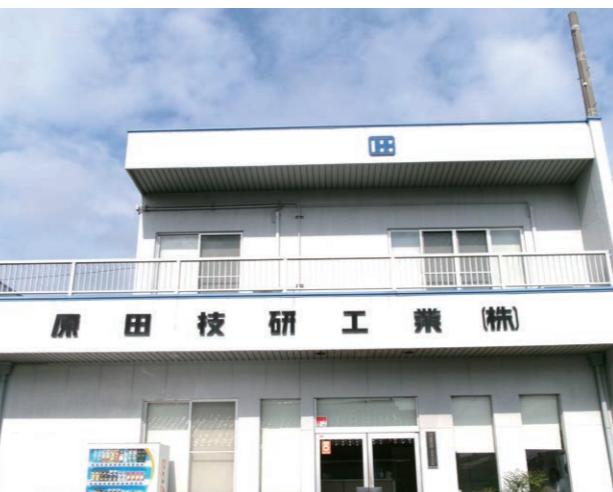


詳しくはHPも
ご覧下さい

ISO 9001
ISO 14001



71 原田技研工業株式会社



限りない知恵と工夫で、
誇れるプラスチック製品
を世界へ



代表取締役社長 饒庭 彰二

セールス
ポイント



弊社では、品質の高い製品を生産することはもちろん、働く人の負担軽減となるようIoTを活用し、生産工程の自動化及び監視システムの開発にも取り組んでおります。

分 野

生 产 形 态

資 本 金

従 業 員

主 要 取 引 先

事 業 内 容

(主力 製 品)

樹脂成形加工・金型製作
量産・少量多品種・試作品生産
2,800万円
39人(男性19人/女性20人)
株ニコフコ、日進工業㈱、玉野化成㈱



70 タカラ化成工業 株式会社



確かな技術と
安心のモノづくりで
信頼の製品を
お届けします!



取締役常務 阿知和 幹根

セールス
ポイント



西尾市の本社工場をはじめ福岡県と群馬県に工場を持ちま
す。特にガスインジェクション成形やガラスインサート成形を
得意とし、450tクラスの成形機を中心に意匠性に優れた高
品質な製品を提供します。

分 野

生 产 形 态

資 本 金

従 業 員

主 要 取 引 先

事 業 内 容

(主力 製 品)

樹脂成形加工・樹脂塗装
量産
4,375万円
291人(男性236人/女性55人)
東海興業㈱、セントラル硝子プロダクト㈱、(株)タチエス
射出成形による自動車部品をはじめ各種合成樹脂
(プラスチック)成形品の製造販売をしています。

本社所在地

愛知県西尾市上羽角町風越6

T E L

0563-52-1411

F A X

0563-52-4305

H P

<http://www.takarakasei.com>

E - m a i l

info@takarakasei.com



詳しくはHPも
ご覧下さい

72 株式会社 水越プラスチックス



「信頼と和」の社訓の基、
常に「顧客満足度No.1」を
目指している会社です。



取締役副社長 都築 克尚

セールス
ポイント



本社移転し6年目を迎えております。きれいな工場と清潔な
環境維持を全社員で取り組んでおります。また、2色成形機を
2台保有し、3色までの同時成形も可能、多色成形を得意とし
ております。

分 野

生 产 形 态

資 本 金

従 業 員

主 要 取 引 先

事 業 内 容

(主力 製 品)

樹脂成形加工・金型製作
量産/少量多品種
1,000万円
39人(男性29人/女性10人)
株マキタ
電動工具・園芸用機器部品金型を製作し、樹脂射出成
形、パッド印刷、組付加工によるプラスチック部品の一貫
生産をしております。

本社所在地

愛知県西尾市江原町中塚田20番地

T E L

0563-79-5680

F A X

0563-79-5180

H P

<http://www.mizukoshi-plastics.com/>

E - m a i l

mp-info@mizukoshi-mp.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



切削加工

鋳造・型中子製造

鍛造・転造

機械・装置

塗装

繊維加工

溶接加工

その他

73 碧高分子工業 株式会社



『信頼されるものづくり』で
100年企業をめざします。



代表取締役 磯貝 喜与二

セールス ポイント POINT

自動車のレジスターを構成する外観となる樹脂部品を成形し、組付加工までを行っております。また、精度と機能の要素を必要とするプラスチックファスナーも多品種生産しています。



| | |
|----------------|---|
| 分野 | 樹脂成形加工 |
| 生産形態 | 量産 |
| 資本金 | 1,250万円 |
| 従業員 | 42人(男性12人/女性30人) |
| 主要取引先 | (株)ヴィテック、アイチシステム(株) |
| 事業内容 (主力製品) | 自動車用プラスチック製品の射出成形とインサート成形及び組付加工を行っています。 |

| | |
|-------------|---|
| 本社所在地 | 愛知県碧南市善明町三丁目94番地1 |
| 事業所所在地 | 愛知県西尾市岡島町西寄田21番 |
| T E L | 0563-65-3322 |
| F A X | 0563-65-3323 |
| H P | http://www.midori-polymer.com |
| E - m a i l | nishio@midori-polymer.co.jp |

詳しくはHPも
ご覧下さい

74 株式会社 ミワテック



心から愛せる、
誇れる物をお届けします!



代表取締役 山本 智廣

セールス ポイント POINT

30t~450tまでの成形機を多数保有し、量産加工はもちろん、試作・多品種小ロット生産などにも対応。高品質な製品、迅速な納期を心掛けるとともに金型設計から成形まで一貫した生産でお客様のニーズに対応します。



| | |
|----------------|--|
| 分野 | 樹脂成形加工、金型製作 |
| 生産形態 | 量産/少量多品種/单品生産/試作品生産 |
| 資本金 | 1,000万円 |
| 従業員 | 88人(男性32人/女性56人) |
| 主要取引先 | (株)ニコフ、三省物産(株)、スタートライト工業(株) |
| 事業内容 (主力製品) | 主に自動車用プラスチック製品の射出成形、インサート成形、アッセンブリ、射出成形用の金型製作、各種治具製作、精密測定等を行います。 |

| | |
|-------------|---|
| 本社所在地 | 愛知県西尾市東浅井町不毛93 |
| T E L | 0563-52-2041 |
| F A X | 0563-52-4566 |
| H P | https://www.miwaproject.jp/ |
| E - m a i l | soumu@miwa-mold.co.jp |

詳しくはHPも
ご覧下さい

75 矢作産業 株式会社



お客様の信頼とニーズに
確かな技術でお応えします。



代表取締役 石川 勝敏

セールス ポイント POINT

試作から量産、また金型設計から金型製造と一貫製造が可能。海外(アメリカ、タイ、中国)に拠点を持ち、世界に製品供給をしております。

| | |
|----------------|---|
| 分野 | 樹脂成形加工、金型製作 |
| 生産形態 | 量産 |
| 資本金 | 1,000万円 |
| 従業員 | 316人(男性183人/女性133人) |
| 主要取引先 | (株)デンソー、浜名湖電気(株)、トヨタ紡織(株) |
| 事業内容 (主力製品) | 自動車プラスチック部品(熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂)専門メーカー。金型の設計製造から製品の製造を行っています。 |

| | |
|-------------|---|
| 本社所在地 | 愛知県額田郡幸田町大字菱池字荒子15-1 |
| 事業所所在地 | 愛知県西尾市下羽角町六反55-1 |
| T E L | 0563-65-0002 |
| F A X | 0563-65-0012 |
| H P | https://www.e-yahagi.com |
| E - m a i l | soumu@e-yahagi.com |

詳しくはHPも
ご覧下さい

76 石川メリヤス 有限会社



2重編みカクタ保湿靴下
「LOVE HEEL®」は
冬のロングヒット
商品です。



代表取締役 大宮 裕美

セールス ポイント POINT

1957年創業のニット製造メーカーです。主力製品の作業用手袋の他に自社開発商品を多数展開しています。無縫製ニット製品の開発にも力を入れており、社員で意見を出し合いながら常にニットの可能性を追求しています。

| | |
|----------------|--|
| 分野 | 繊維加工 |
| 生産形態 | 少量多品種、量産、試作品生産 |
| 資本金 | 900万円 |
| 従業員 | 27人(男性6人/女性21人) |
| 主要取引先 | (株)帝健、カナガワ(株)、(株)中川政七商店 |
| 事業内容 (主力製品) | 作業用手袋、防寒手袋などの各種手袋、防寒靴下、健康ソックスなど各種靴下、マフラー他ニット小物等の企画製造と販売。 |

| | |
|-------------|---|
| 本社所在地 | 愛知県西尾市吉良町富好新田紺屋堀27-2 |
| T E L | 0563-32-0420 |
| F A X | 0563-32-3066 |
| H P | https://ishimeri.com/ |
| E - m a i l | info@ishimeri.com |

詳しくはHPも
ご覧下さい

77 木下製網 株式会社



食・住・インフラを
編んで支える
責任ある企業として
世界NetWork企業



代表取締役 木下 康太郎

セールス
ポイント

世界に類を見ない多数の特殊機械と、革新的な技術により日々【網】を進化させています。「NetWork（網仕事）」と「NetWork（企業や人の連携・接続）」により、唯一無二の生産体制で日本の製造業として世界を舞台に活躍。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

繊維加工
少量多品種
1億円
107人(男性67人/女性40人)
大師丸漁業(株)、JFEグループ、FIBRAS MARINAS S.A.

事 業 内 容
(主力製品)

国内外の水産市場へ旋網・養殖網等の漁網を製造販売。建設・住宅・インフラ市場へ安全をテーマにした特殊網の製造販売。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市西幡豆町播磨門内1番地
0563-62-3111
0563-62-3150
<http://www.muketsu.co.jp>
nepro@muketsu.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

78 三州資材工業 株式会社



短纖維織物であれば
できないものは
ありません!



取締役社長 加藤 勇人

セールス
ポイント

他社との差別化を図るため、何よりも客先にサービスすることを念頭に置き、世の中できることはほとんどないことを自覚し、時間はかかるても要望についてはとことん追求し、実現していく形の雑草型の経営方針です。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

繊維加工
量産/少量多品種/試作品生産/加工・縫製
1,000万円
70人(男性26人/女性44人)
トヨタ紡織(株)、(株)アイシン、ニチバン(株)

事 業 内 容
(主力製品)

輸送機械関連の短纖維織物を中心に、材料購入から生地までの製織を一貫で行い、客先の要望に応じて、更にその生地のプレス裁断までの工程を手掛けています。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市吉良町上横須賀六石目5
0563-35-0002
0563-35-2587
<http://www.sansyusizai.com/>
office@sansyusizai.com

詳しくはHPも
ご覧下さい

79 東レハイブリッドコード株式会社



高性能ゴム補強材と
高意匠カーペット用
加工糸のトップメーカー



代表取締役社長 西城 照章

セールス
ポイント

主に東レグループの高性能繊維を原材料に固有の差別化加工技術と高度な品質管理で、自動車、インテリア、製紙分野など幅広く繊維先端材料を提供します。また、タイに子会社を持つグローバルサプライヤーです。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

繊維加工
量産
1億円
116人(男性94人/女性22人)
TOYO TIRES(株)、横浜ゴム(株)、東レ(株)

事 業 内 容
(主力製品)

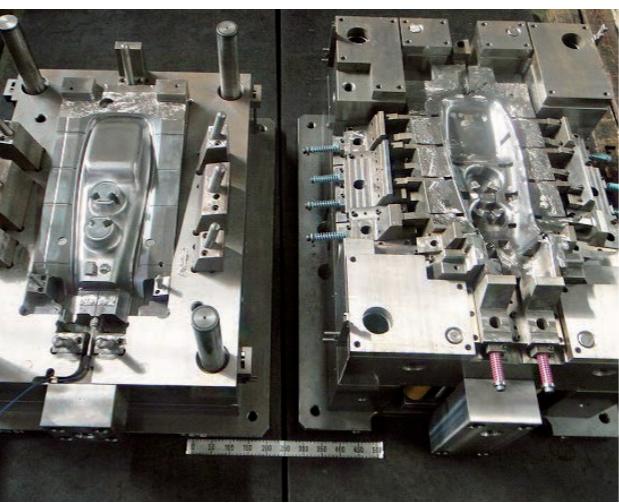
ゴム補強材(タイヤコード、ホース用コード等)やカーペット用加工糸など産業資材用繊維の高次加工(撚糸、製織、ディップ)

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市上矢田町神明寺3番地
0563-59-4000
0563-59-3131
<https://www.toray-hybrid.com/>
HPの「お問い合わせ」よりご連絡ください。

詳しくはHPも
ご覧下さい

80 朝日精密工業 株式会社



カタチという名の
命を吹き込む、
最新の技術と
技能の融合。



代表取締役社長 朝岡 正

セールス
ポイント

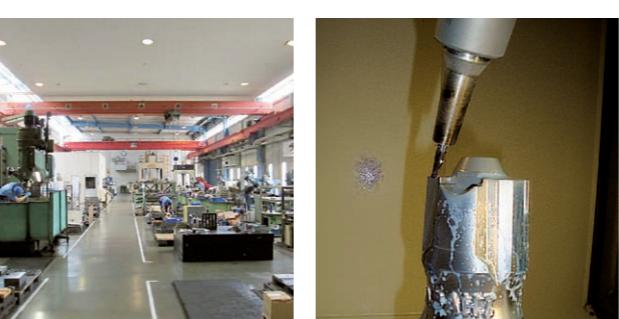
金型製作で70年の歴史を有し、蓄積されたノウハウやデータベースを基に最新のCAD/CAMシステム、最新鋭の工作機械設備を駆使し、豊かな経験を持つ熟練技能工の手による高精度な金型作りと、グループ企業に射出成形を業とする朝日理化㈱を持ち、「金型作りから製品量産化までの一貫生産」で、お客様のニーズに的確にお応えします。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主 要 取 引 先

金型設計製作
受注生産
1,200万円
49人(男性39人/女性10人)
(株)マキタ、小島プレス工業(株)、豊和化成(株)

事 業 内 容
(主力製品)

デザイン・インからインダストリアルデザインに向き合い、よりクオリティを高く、コスト低減ができるプラスチック成形用金型を製作しています。



本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市吉良町友国池上70-3
0563-35-3701
0563-35-3700
<https://www.asahi-smt.jp/>
info@seimitsu-asahi.com

詳しくはHPも
ご覧下さい

81 安藤木型 株式会社



社員数の割に
機械設備が多く、
レベルの高い人材で
多能工化が進んでいます



代表取締役 安藤 寛一

セールス
POINT

3D加工を得意とし難易度の高い加工品に常に挑戦をしています。大型金型の加工から小部品加工まで単品、少量多品種、量産金型、試作金型、開発部品、研究部品などに対応。加工設備も大型ガンドリルからマシニング、ワイヤーカット、グラファイト加工、放電加工等、どんな加工品でも対応可能です。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

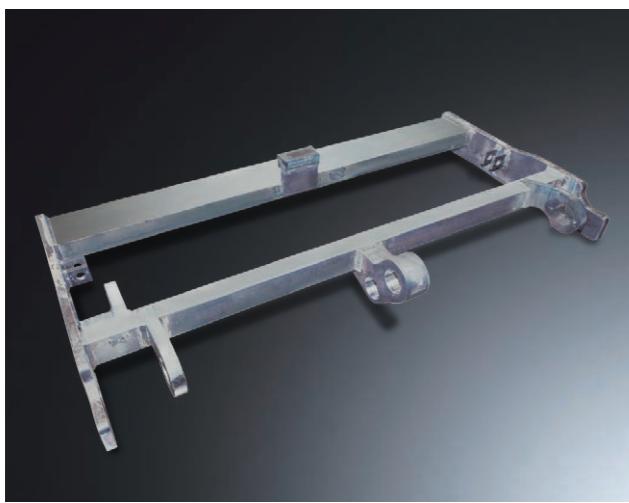
金型製作、切削加工
少量多品種/量産/单品生産/試作品生産
2,500万円
16人(男性14人/女性2人)
三菱自動車工業(株)、イビデン(株)、テクノハマ(株)
射出成形用金型、ダイキャスト用金型、プレス用金型、ゴム金型、ウレタン成形用金型の加工他、さまざまな金型の部品加工および工作機械用精密部品加工。メカトロ部品等。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市東幡豆町鳶山1-6
0563-62-2718
0563-62-5192
<https://andokigata.co.jp/>
andokigata@ever.ocn.ne.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

82 三周全工業 株式会社



溶接部品なら
お任せください!
磨き抜いた技術・技能で
お応えします。



代表取締役 稲垣 太介

セールス
POINT

大型リフトの溶接(厚物、大脚長の溶接)、大型加工機による機械加工に関しては、独自のノウハウを有しています。品質・コスト・納期において高い評価を受け、トヨタフォークリフトの世界ナンバーワンの実績に貢献しています。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

溶接加工、切削加工
量産/少量多品種
1,000万円
67人(男性52人/女性15人)
(株)豊田自動織機
フォークリフトのマスト部品を主力製品とする加工溶接メーカー。切削加工・プレス・溶接・検査まで社内で一貫生産します。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市上矢田町郷後22
0563-59-1181
0563-59-1194
<https://sanshu-zen.jp/>
k.soumu@sanshu-zen.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

83 株式会社 松江鉄工所



金型はすべての産業の
基本!日本経済の発展を
支えてきた
縁の下の力持ち!



代表取締役社長 犬塚 大輔

セールス
POINT

創業100年を越える老舗と言われますが、これだけ続けて来れた理由は進化する力があるから。主に13トンクラスの成形機に対応する異種4個取製品の樹脂成形金型を製作させて頂いておりますが、その側面では5μの精度のインサート成形金型の製作やダイキャストや樹脂の保全から修理までさせて頂いております。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

金型製作、小ロット部品製作
単品生産/金型設計製作/その他部品加工/修正/保全
1,000万円
39人(男性32人/女性7人)
(株)デンソー、(株)松尾製作所
自動車用エアコン部品に関連する射出成形金型、プレス金型製作、インジェクションに関連する精密射出成形金型の製造。

本社所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

愛知県西尾市江原町柳原78
0563-52-1611
0563-52-1613
<http://matsue-tk.co.jp/>
info@matsue-tk.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

84 株式会社 カナック



品質と信頼。
様々な鋼種に対応する
ガス窒化の
エキスパート。



代表取締役 堀越 弘也

セールス
POINT

1988年の創業以来、ガス窒化処理技術で多様な鋼種に対応。高品質とともに環境負荷低減に注力し、持続可能なものをづくりに貢献します。

分野
生産形態
資本金
従業員
主要取引先
事業内容
(主力製品)

表面処理
受託加工
1,100万円
12人(男性8人/女性4人)
(株)アイシン、(株)デンソー、トヨタ自動車(株)
独自の手法を用い、ダイカスト等の各種金型や治工具、ステンレス鋼の表面硬化を行なう窒化処理の受託加工メーカーです。

本社所在地
事業所所在地
TEL
FAX
HP
E-mail

静岡県藤枝市仮宿1634-1
愛知県西尾市西浅井町古切戸55
0563-52-9911
0563-52-9912
<https://kanuc.net/>
HPの「お問い合わせ」よりご連絡ください。

詳しくはHPも
ご覧下さい

85 SANSHU 三洲電線 株式会社



独自の線材加工技術で
産業界から医療業界まで
私たちの生活を
支えます。



代表取締役社長 鈴木 与志成

セールス
ポイント
POINT

独自の技術を活かした導体は、新幹線の内部配線、自動車の
挟み込み防止センサー、産業用ロボットの特殊配線、手術支
援ロボットの重要な部位等、高伝送性や屈曲特性を要求される
分野で活躍しています。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主要取引先

電線用導体製造業
量産
8,800万円
117人(男性93人/女性24人)
沖電線(株)、(株)プロテリアル、住友電気工業(株)
各種電線内部の導体製造販売。伸線、錫めっき処理、集
合燃りを主体に、導体からの新規ケーブル設計・開発も
行っています。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市寺津町二丁7-1
0563-59-7615
0563-59-2193
<http://www.sanshu-ew.com>
s.kubo@sanshu-ew.com

詳しくはHPも
ご覧下さい

86 ディレクトセン房 株式会社



『多機能な被膜』で、
ものづくりを
サポートします!



専務取締役 下村 佳之

セールス
ポイント
POINT

「世の中に無いモノは作る!」がモットー。分野問わず、独自の
技術で多機能な被膜を作ることができる商品を開発してご提
供しております。また売って終わりではなく、アフターサポート
にも力を注いでいます。

分 野
生 産 形 態
資 本 金
従 業 員
主要取引先

化学工業
量産/受注生産/少量多品種/試作品生産
5,000万円
29人(男性17人/女性12人)
トヨタ自動車(株)、日産自動車(株)、スズキ(株)
1983年の創業以来培った独自の調合技術により、塗
型剤、コーティング剤、潤滑離型剤の開発・製造・販売を
しています。

本社所在地
T E L
F A X
H P
E - m a i l

愛知県西尾市鳥羽町西迫20-1
0563-62-6085
0563-62-6206
<http://directsbsb.co.jp/>
info@directsbsb.co.jp

詳しくはHPも
ご覧下さい

西尾のものづくり愛を知る
AICHI NISHIO
ほん七の様

工場へ行こう プロジェクト

行ってみよう! 見てみよう! 聞いてみよう!

西尾市では、就職を希望する方へ、頑張るものづくり企業への会社見学や
インターンシップの紹介を行っています。
「こんなところを見てみたい」、「こんな話を聞いてみたい」等、ご自由に
要望をお伝えください。西尾市が企業にご要望を伝え、できるだけ要望に
お応えできるように致します。

まずは、市役所に電話!
日程調整ができるたら
→

ステップ 1
ステップ 2
工場へ
レッツゴー!
ドキドキ...
ワクワク...

ステップ 3
企業の魅力を見てみよう!
ものづくりって面白い!
→

ステップ 4
知りたい事を
聞いてみよう!

まずは、少しでも興味を持ったら
裏表紙に記載してある「連絡先」まで
ご相談ください。

(注意事項)企業の状況によっては、ご要望に応えられない場合もありますので、ご承知ください。

こんなにたくさんの自動車部品を 「ほんものづくり隊」がつくってます!

私たちが日常で使う自動車には「目に見えるものから見えないものまで」、西尾市内でつくられた部品が数多く使われています。その中で、ほんものづくり隊が担う自動車の構成部品を紹介します。

視界

36 寿金属工業株式会社

ワイパーモータ



【ワイパー】

操作系・計器類

75 矢作産業株式会社

ペダルサブアッセンブリ



【ペダル】

快適装備

63 朝日理化株式会社

メーター・ヘッドアップディスプレイ

【ヘッドアップディスプレイ】



73 碧高分子工業株式会社

自動車レジスター



【エアコン】

安全装置

25 ミカワ精密株式会社

電磁弁ブランジャー
(ブランジャー、ソレノイド)

【先進安全装置】



85 三洲電線株式会社

自動車ドアの挟み込み防止センサーなどの安全装置用ワイヤー

【自動車ドアの挟み込み防止センサー】



駆動系

1 アイシン機工株式会社

HV用 キャリアASSY



【トランスアクスル】

16 株式会社セイコー

トランスアクスルオイルポンプ



【トランスアクスル】

30 有限会社結富産業

ブロックコンバータフロントカバーセット



【トランスミッション】

2 株式会社明吉製作所

自動車用精密ナット



【トランスミッション】

20 株式会社中村精機音羽製作所

ピニオンギヤ



【ピニオンギヤ】

39 中日本鋳工株式会社

CVTトランスミッションオイルポンプ



【トランスミッション】

3 石川精機株式会社

ディファレンシャルケース



【デフェース】

21 株式会社中村鉄工所

シーブセカンダリスライディング



【トランスミッション】

41 深見シェルモールド工業株式会社

ギア



【4WS】

6 株式会社イナテック

トランスミッション構成部品



【トランスミッション】

26 村井鉄工株式会社

ディファレンシャルピニオンシャフト



【デフ】

45 株式会社浅賀井製作所

オイルリザーバー



【トランスミッション】

7 岩瀬鉄工株式会社

ドライブシャフト



【ドライブシャフト】

27 村松鉄工株式会社

キャリアプラネタリ



【トランスミッション】

50 株式会社杉浦製作所

ホイールナット



【ナット】

インテリア

51 鈴木鉄工株式会社

ウォーム



【シート】

64 株式会社イーアクコポレーション

ヘッドレスト



【内装】

65 金山化成株式会社

ラゲッジボックス



【内装】

ボディ

44 アイシン辰栄株式会社

アウトサイドハンドル



【ドア】

47 株式会社キンテック

パンS/A・リアフロア



【リアフロア】

62 愛産樹脂工業株式会社

サンルーフドレンピース



【サンルーフ】

68 株式会社スペック

バンパー



【バンパー】

69 株式会社セキソー

エンジンアンダーカバー



【アンダーカバー】

70 タカラ化成工業株式会社

Aピラーガーニッシュ



【ボディ本体】

71 原田技研工業株式会社

ドアハンドル



【ドア】

74 株式会社ミワテック

ABS アクチュエータブラケット
(電気自動車)



【ポンネット】

シャシーメカニズム

22 光工業株式会社

ブレーキディスク



【ブレーキ】

24 丸藤精工株式会社

カバーマスターシリンダー



【ブレーキ】

42 碧海工機株式会社

ハウジングEPSラック



【ステアリング】

動力源

4 株式会社磯貝製作所

インジェクタ



【燃料噴射装置】

33 稲垣工業株式会社

タービンハウジング



【過給機】

10 株式会社オティックス

ローラーム



【バルブシステム】

40 株式会社ニノミヤ

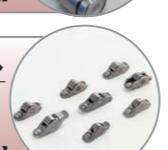
ペアリングハウジング
(ターボチャージャー)



【過給機】

13 柿原精器株式会社

オルタネータ



【充電・始動装置】

46 旭鉄工株式会社

バルブガイド



【バルブシステム】

14 株式会社杉浦鉄工所

カムキャップ・オイルポンプ



【エンジン本体】

49 柴田工業株式会社

HV用インバーター冷却部品



【インバーター】

28 メイティックス株式会社

クランクケース



アクセスマップ ~ようこそ ものづくりのまち西尾へ~



索引 (50音順)

*「索引(業種別)」は1ページにあります。

あ

| | ページ No. |
|--------------------|---------|
| 株式会社 IM | 30 52 |
| 愛産樹脂工業 株式会社 | 35 62 |
| アイシン機工 株式会社 | 5 1 |
| アイシン辰栄 株式会社 | 26 44 |
| アイチセラテック 株式会社 | 31 53 |
| 株式会社 明吉製作所 | 5 2 |
| 株式会社 浅賀井製作所 | 27 45 |
| 朝日精密工業 株式会社 | 44 80 |
| 旭鉄工 株式会社 | 27 46 |
| 旭電氣製鋼 株式会社 | 20 32 |
| 朝日理化 株式会社 | 36 63 |
| 安藤木型 株式会社 | 45 81 |
| 石川精機 株式会社 | 6 3 |
| 石川メリヤス 有限会社 | 42 76 |
| 株式会社 磯貝製作所 | 6 4 |
| 伊藤工業 株式会社 | 7 5 |
| 稻垣工業 株式会社 | 21 33 |
| 株式会社 イナテック | 7 6 |
| 株式会社 イナモク | 31 54 |
| 株式会社 イノアックコーポレーション | 36 64 |
| 岩瀬鉄工 株式会社 | 8 7 |
| エムエス工業 株式会社 | 8 8 |
| 大野精工 株式会社 | 9 9 |
| 株式会社 オティックス | 9 10 |

か

| | |
|------------------|-------|
| 株式会社 カナック | 46 84 |
| 金山化成 株式会社 | 37 65 |
| 兼子合金 株式会社 | 21 34 |
| 木下製網 株式会社 | 43 77 |
| 株式会社 キラ・コーポレーション | 32 55 |
| 株式会社 キンテック | 28 47 |
| 株式会社 畔柳工業 | 28 48 |
| ケミカル工業 株式会社 | 37 66 |
| 株式会社 光南 | 10 11 |
| 株式会社 Kokune | 10 12 |
| 黒龍産業 株式会社 | 22 35 |
| 寿金属工業 株式会社 | 22 36 |

さ

| | |
|-------------|-------|
| 榎原工業 株式会社 | 23 37 |
| 榎原精器 株式会社 | 11 13 |
| 阪部工業 株式会社 | 23 38 |
| 三州資材工業 株式会社 | 43 78 |
| 三周全工業 株式会社 | 45 82 |
| 三洲電線 株式会社 | 47 85 |
| 株式会社 宍戸化成 | 38 67 |
| 柴田工業 株式会社 | 29 49 |
| 株式会社 杉浦製作所 | 29 50 |
| 株式会社 杉浦鉄工所 | 11 14 |
| 株式会社 スギヤス | 32 56 |

た

| | |
|------------------|-------|
| 高須工業 株式会社 | 13 18 |
| タカラ化成工業 株式会社 | 39 70 |
| 株式会社 タマリ工業 | 33 57 |
| 株式会社 ツツイファクトリー | 14 19 |
| ディレクトセン房 株式会社 | 47 86 |
| 東レハイブリッドコード 株式会社 | 44 79 |

な

| | |
|----------------|-------|
| 中日本鋳工 株式会社 | 24 39 |
| 株式会社 中村精機音羽製作所 | 14 20 |
| 株式会社 中村鉄工所 | 15 21 |
| 株式会社 ニノミヤ | 24 40 |

は

| | |
|------------------|-------|
| 原田技研工業 株式会社 | 40 71 |
| 光工業 株式会社 | 15 22 |
| 深見シェルモールド工業 株式会社 | 25 41 |
| 碧海工機 株式会社 | 25 42 |

ま

| | |
|-----------------|-------|
| 株式会社 マエショウ | 33 58 |
| 株式会社 牧製作所 | 16 23 |
| MACHINEPRO 株式会社 | 34 59 |
| 株式会社 松江鉄工所 | 46 83 |
| 丸藤精工 株式会社 | 16 24 |
| ミカワ精密 株式会社 | 17 25 |
| 株式会社 水越プラスチックス | 40 72 |
| 碧高分子工業 株式会社 | 41 73 |
| 株式会社 ミワテック | 41 74 |
| 村井鉄工 株式会社 | 17 26 |
| 村松鉄工 株式会社 | 18 27 |
| メイティックス 株式会社 | 18 28 |

や

| | |
|------------|-------|
| 株式会社 弥富製作所 | 19 29 |
| 矢作産業 株式会社 | 42 75 |
| 株式会社 ヤマキ | 26 43 |
| 油圧機工業 有限会社 | 34 60 |
| 株式会社 ユイナス | 35 61 |
| 有限会社 結富産業 | 19 30 |

わ

| | |
|------------|-------|
| 株式会社 渡辺製作所 | 20 31 |
|------------|-------|

元気な愛知の市町村づくり補助金を活用して作成しています。