



西尾のものづくり愛を知る

AICHI NISHIO

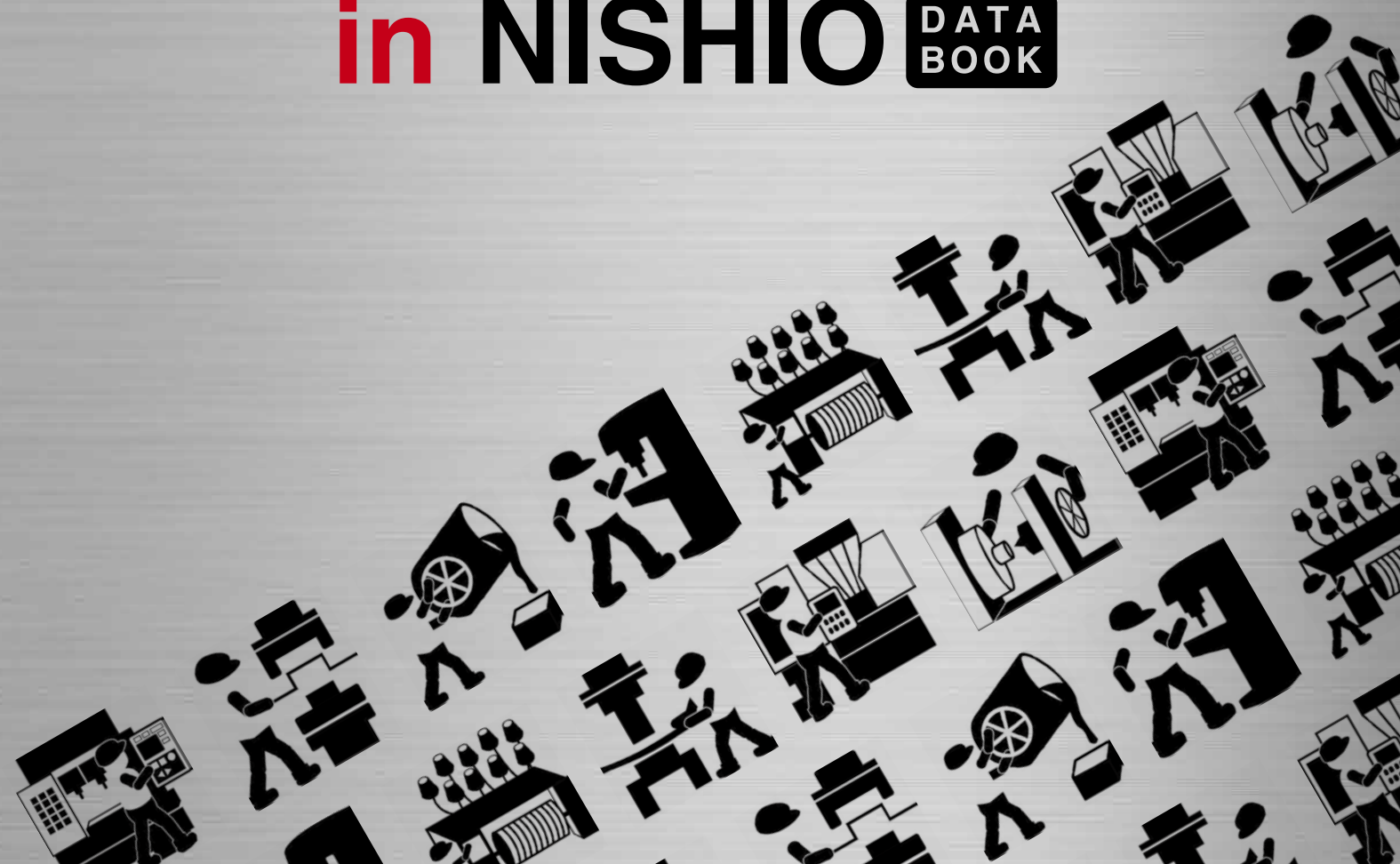


HONMONO ZUKURITAI in NISHIO DATA BOOK

ほんものづくり隊 in 西尾

西尾市 産業部 商工振興課 企業誘致担当 愛知県 西尾市寄住町下田22番地
TEL : 0563-65-2158 MAIL : yuuchi@city.nishio.lg.jp

令和5年12月発行



索引 (業種別)

*「索引(50音順)」は50ページにあります。

切削加工

ページ

- ① アイシン機工 株式会社 5
- ② 株式会社 明吉製作所 5
- ③ 石川精機 株式会社 6
- ④ 株式会社 磯貝製作所 6
- ⑤ 伊藤工業 株式会社 7
- ⑥ 株式会社 イナテック 7
- ⑦ 岩瀬鉄工 株式会社 8
- ⑧ エムエス工業 株式会社 8
- ⑨ 大野精工 株式会社 9
- ⑩ 株式会社 オティックス 9
- ⑪ 株式会社 光南 10
- ⑫ コクネ製作 株式会社 10
- ⑬ 榊原精器 株式会社 11
- ⑭ 株式会社 杉浦鉄工所 11
- ⑮ 株式会社 鈴木研磨 12
- ⑯ 株式会社 セイコー 12
- ⑰ 株式会社 セイワ 13
- ⑱ 高須工業 株式会社 13
- ⑲ 株式会社 ツツイファクトリー 14
- ⑳ 株式会社 中村精機音羽製作所 14
- ㉑ 株式会社 中村鉄工所 15
- ㉒ 光工業 株式会社 15
- ㉓ 株式会社 牧製作所 16
- ㉔ 丸藤精工 株式会社 16
- ㉕ ミカワ精密 株式会社 17
- ㉖ 村井鉄工 株式会社 17
- ㉗ 村松鉄工 株式会社 18
- ㉘ メイティックス 株式会社 18
- ㉙ 株式会社 弥富製作所 19
- ㉚ 有限会社 結富産業 19
- ㉛ 株式会社 渡辺製作所 20

鋳造・鋳型中子製造

- ③② 旭電気製鋼 株式会社 20
- ③③ 稲垣工業 株式会社 21
- ③④ 兼子合金 株式会社 21
- ③⑤ 黒龍産業 株式会社 22
- ③⑥ 寿金属工業 株式会社 22
- ③⑦ 榊原工業 株式会社 23
- ③⑧ 阪部工業 株式会社 23
- ③⑨ 中日本鋳工 株式会社 24
- ④① 株式会社 ニノミヤ 24
- ④② 深見シェルモールド工業 株式会社 25
- ④③ 碧海工機 株式会社 25
- ④④ 株式会社 ヤマキ 26

鍛造・転造・プレス加工

- ④④ アイシン辰栄 株式会社 26
- ④⑤ 株式会社 浅賀井製作所 27
- ④⑥ 旭鉄工 株式会社 27
- ④⑦ 株式会社 キンテック 28
- ④⑧ 株式会社 畔柳工業 28
- ④⑨ 柴田工業 株式会社 29
- ⑤① 株式会社 杉浦製作所 29
- ⑤② 鈴木鉄工 株式会社 30

機械・装置・部品製造

- ⑤② アイチセラテック 株式会社 30
- ⑤③ 株式会社 イナモク 31
- ⑤④ 株式会社 キラ・コーポレーション 31
- ⑤⑤ 株式会社 スギヤス 32
- ⑤⑥ 株式会社 タマリ工業 32
- ⑤⑦ 株式会社 マエショウ 33
- ⑤⑧ MACHINEPRO 株式会社 33
- ⑤⑨ 油圧機工業 有限会社 34
- ⑥① 株式会社 ユイナス 34

樹脂成形加工・塗装

- ⑥① 愛産樹脂工業 株式会社 35
- ⑥② 朝日理化 株式会社 35
- ⑥③ 株式会社 イノアックコーポレーション 36
- ⑥④ 金山化成 株式会社 36
- ⑥⑤ ケミカル工業 株式会社 37
- ⑥⑥ 株式会社 穴戸化成 37
- ⑥⑦ 株式会社 スペック 38
- ⑥⑧ 株式会社 セキソー 38
- ⑥⑨ タカラ化成工業 株式会社 39
- ⑦① 株式会社 水越プラスチック 39
- ⑦② 碧高分子工業 株式会社 40
- ⑦③ 株式会社 ミワテック 40
- ⑦④ 矢作産業 株式会社 41

繊維加工

- ⑦④ 石川メリヤス 有限会社 41
- ⑦⑤ 木下製網 株式会社 42
- ⑦⑥ 三州資材工業 株式会社 42
- ⑦⑦ 東レハイブリッドコード 株式会社 43

金型製作・溶接加工

- ⑦⑧ 朝日精密工業 株式会社 43
- ⑦⑨ 安藤木型 株式会社 44
- ⑧① 三周全工業 株式会社 44
- ⑧② 株式会社 松江鉄工所 45

その他

- ⑧② 株式会社 カナック 45
- ⑧③ 三洲電線 株式会社 46
- ⑧④ ディレクト セン 房 株式会社 46



冊子「ほんものづくり隊 in 西尾」とは

西尾市は、県内有数のものづくりの集積地であり「ものづくり」に対し誠実に取り組み、あらゆるニーズに対応できるよう創意工夫を凝らしている本物志向のものづくり企業が多くあります。その「本物志向のものづくり企業」のさらなる認知度の向上を図るため、企業のセールスポイントや製品、認定等を取りまとめました。市が主催する事業等で広域的に情報発信することにより、地域産業の活性化に寄与することを目的としています。

「ほんものづくり隊」とは



「ほんものづくり隊」とは、西尾市認定企業で構成されており、様々な分野において大切な役割を果たしている縁の下での力持的存在の企業であり、真面目に心を込めて本物を作り続けるものづくり集団の呼称です。主役であるものづくり企業と市が一体となって「ものづくりのまち西尾」の知名度向上を図ります。

左記のロゴがブランドマークになります。ロゴの名称は、「ほんもの」と「ものづくり」の言葉をかけたものでカッコリとしたロゴデザインにものづくりを表す「工具」を組み込み、「ロゴを支える人=西尾の企業」とし、ものづくりを縁の下で支えるというイメージを持たせました。

「ほんものづくり隊」企業取得認定一覧

認定表示	認定	説明	認定企業
	愛知県ファミリー・フレンドリー企業	「仕事」と家事・育児・介護、地域活動やボランティア活動、趣味や学習などのあらゆる個人的活動を含む「仕事以外の生活」との調和と充実「ワーク・ライフ・バランス」の実現に積極的に取り組む企業を愛知県が認証する制度。	矢作産業(株)、三洲電線(株)
	あいち女性輝きカンパニー認定	女性の活躍促進に向け、トップの意識表明や採用拡大、職域拡大、育成、管理職登用のほか、ワーク・ライフ・バランスの推進や働きながら育児・介護ができる環境づくりなどの取組を行っている企業を愛知県が認証する制度。	コクネ製作(株)、榊原精器(株)、光工業(株)、メイテックス(株)、(株)スギヤス、油圧機工業(有)、金山化成(株)、(株)ミワテック、三洲電線(株)
	愛知ブランド	日本の製造業を牽引する愛知の製造業の中でも、特に“オンリーワン”や“シェアトップ”など世界に誇る独自の技術や製品を持つキラリと光る企業を愛知県が認定する制度。	岩瀬鉄工(株)、(株)オティックス、(株)光南、榊原精器(株)、(株)セイワ、(株)中村精機音羽製作所、光工業(株)、寿金属工業(株)、(株)ニノミヤ、旭鉄工(株)、柴田工業(株)、(株)杉浦製作所、(株)スギヤス、油圧機工業(有)、朝日理化(株)、(株)セキソー、矢作産業(株)
	エコアクション21	環境省が策定した日本独自の環境マネジメントシステム(EMS)であり、「PDCAサイクル」と呼ばれるパフォーマンスを継続的に改善する手法を基礎とした、業種別ガイドラインに基づき取組を行う企業を持続性推進機構が認証する制度。	(株)セイコー、(株)セイワ、(株)ツツイファクトリー、(株)中村鉄工所、村井鉄工(株)、(株)弥富製作所
	エコステージ認定	中小企業でも導入しやすい環境マネジメントシステム(EMS)国内規格の一つであり、3ム(ムリ、ムダ、ムラ)の視点から業務の効率化や環境改善・品質改善を行う企業をエコステージ協会が認証する制度。	榊原工業(株)、阪部工業(株)、(株)松江鉄工所
	健康経営優良法人認定	地域の健康課題に即した取組や日本健康会議が進める健康増進の取組をもとに、特に優良な健康経営を実践している大企業や中小企業等の法人を日本健康会議が認定する制度。	(株)オティックス — (株)イナテック、岩瀬鉄工(株)、大野精工(株)、榊原精器(株)、(株)セイコー、黒龍産業(株)、寿金属工業(株)、(株)浅賀井製作所、旭鉄工(株)、柴田工業(株)、(株)杉浦製作所、(株)スギヤス、油圧機工業(有)、朝日理化(株)、金山化成(株)、(株)セキソー、三周全工業(株) 矢作産業(株)
	事業継続力強化計画認定	中小企業強靱化法に基づき、防災・減災に取り組む中小企業がその取組内容(事前対策)を計画としてとりまとめ、当該計画を経済産業省が認定する制度。	(R1) コクネ製作(株)、(株)杉浦鉄工所、村井鉄工(株)、榊原工業(株)、(株)群柳工業、朝日理化(株) (R2) 伊藤工業(株)、岩瀬鉄工(株)、(株)セイコー、(株)セイワ、(株)イナテック、(株)戸川化成、石川メリヤス(株)、朝日精密工業(株)、安藤木型(株) (R3) (株)牧製作所、中日本鋳工(株) (R4) (株)ユイナス (R5) (株)水越プラスチック
	地域未来牽引企業	地域経済への影響力が大きく、成長性が見込まれるとともに、地域経済のバリューチェーンの中心的な担い手、および担い手候補となる企業を経済産業省が選定する制度。	(株)磯貝製作所、大野精工(株)、(株)オティックス、兼子合金(株)、榊原工業(株)、中日本鋳工(株)、(株)ニノミヤ、(株)ヤマキ、柴田工業(株)、(株)杉浦製作所、(株)キラ・コーポレーション、(株)スギヤス、(株)タマリ工業、(株)マエショウ、朝日理化(株)、金山化成(株)、(株)スペック、(株)セキソー

認定表示	認定	説明	認定企業
	デミング賞	品質管理に関する実務や理論に貢献した個人、および品質管理の水準がきわめて高く社会への貢献度の大きな企業に対する総合的品質管理(TQM)に関する世界最高ランクの賞	アイシン機工(株)、(株)オティックス、アイシン辰栄(株)、(株)セキソー
	デミング賞大賞	デミング賞を受賞後3年以上にわたり継続的に「TQM」を実践し、その水準が向上・発展していると認められた場合に授与される上位の賞。	(株)オティックス
	はばたく中小企業・小規模事業者300社	ITサービス導入や経営資源の有効活用等による生産性向上、積極的な海外展開やインバウンド需要の取込み、多様な人材活用や円滑な事業承継など、様々な分野で活躍している中小企業・小規模事業者を経済産業省が選定する制度。	(株)磯貝製作所、伊藤工業(株)、大野精工(株)、コクネ製作(株)、丸藤精工(株)、榊原工業(株)、阪部工業(株)、中日本鋳工(株)、(株)ニノミヤ、(株)ヤマキ、柴田工業(株)、(株)杉浦製作所、(株)キラ・コーポレーション、(株)マエショウ、朝日理化(株)
	レジリエンス認証	社会全体のレジリエンスの向上を進めるという観点で、大規模な自然災害等への備えとして事業継続に関する取組を積極的に行う事業者をレジリエンスジャパン推進協議会が認証する制度。	— 榊原工業(株)
	SBT認定	パリ協定が求める水準に科学的根拠に整合した、5年～15年先を目標年として設定する温室効果ガス排出削減目標を、自社だけでなくサプライチェーンにおける間接排出を含め、基準に準拠した企業をSBT(Science Based Targets)イニシアチブが認定する制度。	榊原精器(株)、榊原工業(株)、中日本鋳工(株)、(株)ミワテック、三周全工業(株)、(株)カナツク
	TPM優秀賞	TPM(Total Productive Maintenance 総合的(全員参加型)生産保全)によって成果をあげている、国内産業界の発展の一翼を担う重要な役割を果たしている企業に対する日本プラントメンテナンス協会の賞。	アイシン機工(株)、(株)イナテック、(株)セキソー
	IATF16949	世界の多くの自動車メーカーが自動車部品のグローバルな調達基準として採用している、自動車産業に特化した品質マネジメントシステムに関する国際規格。	(株)オティックス、(株)ニノミヤ、(株)浅賀井製作所、旭鉄工(株)、(株)杉浦製作所
	ISO9001	顧客に提供する製品・サービスの品質を継続的に向上させていくことを目的とした品質のマネジメントシステム(目標を達成するために組織を適切に指揮・管理する「仕組み」)に関する国際規格。	アイシン機工(株)、石川精機(株)、(株)磯貝製作所、(株)イナテック、岩瀬鉄工(株)、エムエス工業(株)、大野精工(株)、(株)オティックス、(株)光南、榊原精器(株)、(株)杉浦鉄工所、(株)セイコー、(株)セイワ、高須工業(株)、(株)中村精機音羽製作所、(株)中村鉄工所、光工業(株)、丸藤精工(株)、ミカワ精密(株)、村井鉄工(株)、メイテックス(株)、(株)結富産業、旭電気製鋼(株)、稲垣工業(株)、兼子合金(株)、黒龍産業(株)、寿金属工業(株)、榊原工業(株)、阪部工業(株)、中日本鋳工(株)、(株)ニノミヤ、碧海工機(株)、アイシン辰栄(株)、旭鉄工(株)、(株)群柳工業、柴田工業(株)、(株)杉浦製作所、鈴木鉄工(株)、(株)マエショウ、MACHINEPRO(株)、愛産樹脂工業(株)、朝日理化(株)、(株)イノアックコーポレーション、金山化成(株)、ケミカル工業(株)、(株)スペック、(株)セキソー、タカラ化成工業(株)、(株)水越プラスチック、(株)ミワテック、矢作産業(株)、木下製網(株)、三洲電線工業(株)、東レハイブリッドコード(株)、(株)松江鉄工所、三洲電線(株)
	ISO14001	サステナビリティ(持続可能性)の考えのもと、環境リスクの低減および環境への貢献を目指す環境のマネジメントシステム(目標を達成するために組織を適切に指揮・管理する「仕組み」)に関する国際規格。	アイシン機工(株)、(株)磯貝製作所、(株)イナテック、岩瀬鉄工(株)、大野精工(株)、(株)オティックス、榊原精器(株)、(株)杉浦鉄工所、(株)中村精機音羽製作所、光工業(株)、メイテックス(株)、稲垣工業(株)、寿金属工業(株)、中日本鋳工(株)、(株)ニノミヤ、碧海工機(株)、アイシン辰栄(株)、(株)浅賀井製作所、旭鉄工(株)、(株)キンテック、(株)群柳工業、柴田工業(株)、(株)杉浦製作所、鈴木鉄工(株)、アイチセラテック(株)、朝日理化(株)、(株)イノアックコーポレーション、金山化成(株)、ケミカル工業(株)、(株)スペック、(株)セキソー、タカラ化成工業(株)、(株)水越プラスチック、矢作産業(株)、三洲電線工業(株)、東レハイブリッドコード(株)、三周全工業(株)、三洲電線(株)

1 AISIN アイシン機工 株式会社



“移動”に感動を、
未来に笑顔を。



取締役社長 青木 良夫

セールスポイント A/T・HV・電動ユニットの機能部品を中心に駆動・機関系の機能部品を塑性加工から切削・熱処理・組立まで一貫生産しています。ものづくりを極め、常に新たな価値を創造し、お客様に頼られる企業を目指し、社員みんなでチャレンジしています。

POINT

分 野	切削加工
生産形態	量産
資本金	41億円
従業員	2,683名(男性2,376名、女性307名)
主要取引先	(株)アイシン、(株)アイシン福井
事業内容	自動車用自動変速機の機能部品をはじめ、駆動・機関系機能部品等を製造しています。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町友国池上70-6
 TEL 0563-35-3854
 FAX 0563-35-3896
 HP <https://aisin-kiko.jp/>
 E-mail HPの「お問い合わせ」よりご連絡ください。



詳しくはHPもご覧ください



2 akiyoshi 株式会社 明吉製作所



ネジ加工から
精密複合加工まで
迅速に大ロット生産に
対応します



代表取締役 岩瀬 実

セールスポイント 製品・サービスを通じて、関わる全ての方に「喜び、幸せ、愛、感謝」を伝える真ごころ経営。ナット・ボルトの旋盤量産加工を得意として量産技術を活かし、新事業部では精密複合加工に着手しています。

POINT

分 野	切削加工
生産形態	量産/少量多品種/単品生産/試作品生産
資本金	1,000万円
従業員	22人(男性12人/女性10人)
主要取引先	(株)杉浦製作所、興和精密工業(株)、(株)マインツ
事業内容	NC旋盤、マシニングセンター、精密複合NC旋盤を用いて主に自動車部品の切削加工を行っています。

本社所在地 愛知県西尾市細池町家下66
 TEL 0563-56-2503
 FAX 0563-56-2521
 HP <http://www.akiyosi.credesi.net>
 E-mail akiyosi@katch.ne.jp



詳しくはHPもご覧ください



3 石川精機 株式会社



高精度な製品加工に
対応できる充実した設備と
独自の高い技術を提供。



代表取締役社長 佐々木 均

セールスポイント アルミニウムや鉄製部品の加工を得意とし、特に駆動系、ミッション系、エンジン系など自動車の中核となる部品の製造・加工においてはミクロン単位の高精度な要求に応える高い技術を誇ります。

POINT

分 野	切削加工
生産形態	量産
資本金	1,000万円
従業員	140人(男性114人/女性26人)
主要取引先	アイシン高丘(株)、アイシン機工(株)、ミズショー(株)
事業内容	アルミニウムや鉄製の自動車部品(駆動系、ミッション系、エンジン系など)の切削加工。

本社所在地 愛知県西尾市寺津町五十間7番地
 TEL 0563-59-6131
 FAX 0563-59-2123
 HP <https://ishikawaseiki.com>
 E-mail ishikawa-seiki@st-grp.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



4 株式会社 磯貝製作所



ものづくりは人づくり。
技術だけでなく人間力を
大切にしています。



代表取締役社長 磯貝 真稔

セールスポイント トラック・建機などの機械部品の加工では30年以上継続して加工している部品が多く、少量になっても供給可能な生産体制が強みです。一方で水素燃料自動車部品を生産し、新旧入り混じった生産活動をしております。

POINT

分 野	切削加工
生産形態	量産/少量多品種/試作品生産
資本金	3,750万円
従業員	131人(男性64人/女性67人)
主要取引先	(株)デンソー、トヨタ紡織(株)、京三電機(株)
事業内容	ディーゼル用ポンプ部品を主力製品とする精密切削メーカー。量産から多種少量品まで顧客に合わせた生産体制を整えています。

本社所在地 愛知県碧南市田尻町4丁目70番地
 事業所所在地 西尾市上矢田町清水10-1
 TEL 0566-41-3283
 FAX 0566-48-2895
 HP <http://www.isogai-s.com>
 E-mail info@isogai-s.com



詳しくはHPもご覧ください



5 伊藤工業株式会社



鋳物加工を得意として
高精度部品加工において
No.1を目指す。



代表取締役 伊藤 武行

セールスポイント 多品種・小ロット品の加工に於いて、24時間の生産体制を構築しています。高精度・高品質の加工で、納期厳守を約束しています。鋳鉄の加工を得意として、鋳鉄メーカーから材料購入して、加工完成まで一貫して対応しています。

分野 野
生産形態 少量多品種
資本金 5,000万円
従業員 45人(男性36人/女性9人)
主要取引先 ブラザー工業(株)、ニッセイ(株)、オークマ(株)
事業内容 【半導体製造装置】及び【工作機械】の精密部品を主力製品としている加工メーカーです。社内で切削・研削・旋削・組付迄一貫生産しています。

本社所在地 愛知県西尾市十郎島町下縄71
T E L 0563-65-6111
F A X 0563-65-6115
H P <http://www.itou-kogyo.co.jp>
E - m a i l takeyuki@itou-kogyo.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



6 株式会社 イナテック



鋳造から切削加工までの
一貫生産で、
お客様のモノづくりを
支えます。



代表取締役社長 稲垣 良次

セールスポイント 高技術の蓄積と徹底した品質管理で、自動車部品の中でも最も精密さが必要といわれるトランスミッション構成部品を提供。試作開発事業では、精密砂型鋳造や5軸加工で、お客様のニーズにお応えします。

分野 野
生産形態 切削加工、鋳造
資本金 量産/試作品生産
4,000万円
従業員 421人(男性359人/女性62人)
主要取引先 (株)アイシン、三菱電機(株)、(株)ファナック
事業内容 トランスミッション構成部品を中心にレース仕様車用製品、ロボット部品等も手掛け、量産品から試作品、小ロットまでフル対応します。

本社所在地 愛知県西尾市鳥羽町大入20-1
T E L 0563-62-6388
F A X 0563-62-6221
H P <http://www.inatec-corp.com>
E - m a i l k-kato@inatec-corp.com



詳しくはHPも
ご覧ください



7 岩瀬鉄工株式会社



長物はお任せください!
技術力は
世界トップレベルです!!



代表取締役 岩瀬 晃浩

セールスポイント 少品種多ロット・多品種小ロットのいずれにも対応できる生産体制を整え、短期間に対応。難易度が高い1,000mmクラスの長物も精密に加工し、主力製品のドライブシャフトは、取引先からも高い評価を受けています。

分野 野
生産形態 切削加工
資本金 量産
1,000万円
従業員 60人(男性42人/女性18人)
主要取引先 (株)ジェイテクト、(株)オティックス、アイシン機工(株)
事業内容 自動車用駆動系・操縦系部品の機械加工を行っています。製品の提案から切削、転造、熱処理、塗装、組付まで一貫生産が可能です。

本社所在地 愛知県西尾市法光寺町流38-1
T E L 0563-56-3486
F A X 0563-56-6921
H P <http://iws-iron.jp>
E - m a i l info@iwasetekko.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



8 エムエス工業株式会社



ドリルチャック・
機械部品加工に自信あり!
中小ロットにも対応。



代表取締役 磯貝 富夫

セールスポイント 工作機械用の円テーブルやツールリングホルダーの切削加工で客先から高い評価を受けております。また、ドリルチャックは設計から切削加工、熱処理、研削、組立と一貫生産をしており57年の実績があります。

分野 野
生産形態 切削加工
資本金 量産/少量多品種
6,500万円
従業員 32人(男性18人/女性14人)
主要取引先 (株)マキタ、ユキワ精工(株)、(株)ニッセイ
事業内容 ドリルチャック、キーレスチャック、ハイブリッドチャックの製造販売。円テーブル、ツールリングホルダー及び減速機の部品加工をしています。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町友国ヶ塚132-263
T E L 0563-35-3777
F A X 0563-35-3780
H P <http://ms-ind.jp>
E - m a i l ms_industrial@ace.ocn.ne.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



9 大野精工 株式会社



**得意はラップ加工、
異形状部でも
Rz0.2μmの
超鏡面仕上げが可能!**



代表取締役 大野 龍太郎

セールスポイント 1分刻みの生産管理システムと表面処理までの一貫生産により、見積りから納品までを圧縮し、短納期を実現しています。さらに、「お客様のお困りごとを解決する」を合言葉に、難加工やコストダウンを実現しています。

分野 切削加工、治具設計製作、設備販売
生産形態 単品生産/試作品生産
資本金 1,500万円
従業員 125人(男性83人/女性42人)
主要取引先 (株)デンソー、(株)ディスコ、日本電産シンボ(株)
事業内容 (主力製品) 各種メーカーに対する治具や専用機部品の製作をメインに、大学や自動車メーカーの研究開発品や試作品の製作を行なっています。

本社所在地 愛知県西尾市下羽角町大縄35-1
T E L 0563-75-3922
F A X 0563-75-3933
H P <http://www.ohnoseiko.com>
E - m a i l info@ohnoseiko.com



詳しくはHPも
ご覧ください

11 株式会社 光南



**複合技術
「切削加工、研磨、溶接、
組立」を得意とする
総合技術企業です。**



製造グループ主任 坂元 輝

セールスポイント 難削材加工や精密特殊溶接、表面改質処理などの加工を要求される、半導体製造装置等に組み込まれるマスフローコントローラー(流量制御機器)用部品では、国内トップレベルのシェアを獲得しております。

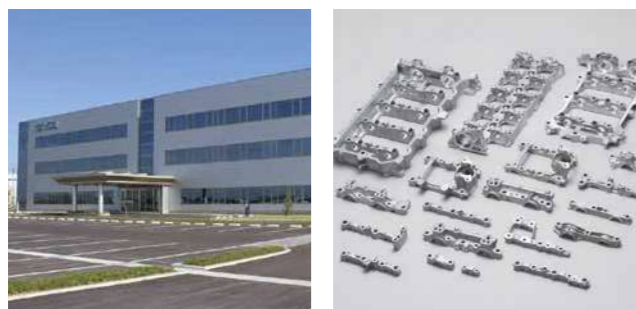
分野 機械・電気設計、切削加工、特殊研磨、精密溶接、組立
生産形態 量産
資本金 3,000万円
従業員 143人(男性93人/女性50人)
主要取引先 (株)堀場エステック、日立金属(株)、(株)FUJII
事業内容 (主力製品) 半導体製造装置、医療機器、産業用ロボット分野の精密切削加工から特殊研磨、精密溶接、OEM生産、設計開発などの複合工程を得意としております。

本社所在地 愛知県西尾市花蔵寺町宮後17-3
T E L 0563-55-5888
F A X 0563-55-5887
H P <http://www.kounan-inc.co.jp/>
E - m a i l info@kounan-inc.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください

10 株式会社 オティックス



**人と夢をつくる
創造技術企業。**



代表取締役社長 小田井 勇樹

セールスポイント オティックスは、「和と努力」を社とし、「元気に明るくオティックスファンを増やそう!」を合言葉に、常に高品質な製品づくりを提案し、自動車メーカーから『イコールパートナー』と評価される開発提案型企業を目指しています。

分野 切削・プレス加工、熱処理、アルミダイカスト、製品設計
生産形態 量産/少量多品種/試作品生産
資本金 3,000万円
従業員 1,341人(男性1,227人/女性114人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、(株)SUBARU、いすゞ自動車(株)
事業内容 (主力製品) 主に自動車のエンジン部品、電動化部品、駆動系部品を製造しています。また、自動車開発部品製造や生産設備開発にも取り組んでいます。

本社所在地 愛知県西尾市中畑町浜田下10
T E L 0563-59-6481
F A X 0563-59-3325
H P <https://www.otix.co.jp>
E - m a i l ot_soumu_thanks039@otix.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください

12 コクネ製作 株式会社



**鋳造・機械加工・部品調達・
組立までを一貫して
生産対応できます。**



代表取締役社長 宮島 佑介

セールスポイント 平均年齢32歳、女性比率も30%と男女問わず若く、活気のある会社です。大型の加工機を保有しており、サイズ問わず切削加工は対応できます。また、グループ会社と連携を図ることによって、鋳物や電気部品まで幅広いニーズに対応できます。

分野 切削加工、鋳造
生産形態 量産/試作品生産
資本金 3,750万円
従業員 83人(男性60人/女性23人)
主要取引先 ヤマハ発動機(株)、東京エレクトロニクス/ロジックソリューションズ(株)、村田機械(株)
事業内容 (主力製品) 半導体製造装置関連を中心に様々な産業に鋳物部品、切削加工部品、電気部品を生産し、供給しています。

本社所在地 愛知県西尾市法光寺町流20-3
T E L 0563-64-3395
F A X 0563-64-3396
H P <http://www.kokune.net>
E - m a i l tanaka.a@kokune.net



詳しくはHPも
ご覧ください

切削加工
鑄造・
鑄型中子製造
鍛造・
プレス加工
機械・
装置・
部品製造
樹脂成形加工
塗装
繊維加工
金型製作・
溶接加工
その他

切削加工
鑄造・
鑄型中子製造
鍛造・
プレス加工
機械・
装置・
部品製造
樹脂成形加工
塗装
繊維加工
金型製作・
溶接加工
その他

13 株式会社 榊原精器



材料～切削・完成品を
試作～量産まで
一貫生産でお応えします。



代表取締役社長 榊原 基広

セールスポイント 薄肉素材材の精密な鋳造・切削加工を得意とし、自動車発電機用ケース世界シェア8%対応の愛知ブランド企業です。試作～量産まで対応しHeリーク・コンタミ測定・X線CTを保有。SDGsを宣言し“食べられる器”販売を始めました。

分野 切削加工、鋳造
生産形態 量産/少量多品種/単品生産/試作品生産
資本金 9,797万円
従業員 255人(男性209人/女性46人)
主要取引先 (株)デンソー(デンソーグループ含)、(株)アドヴィックス、(株)ジェイテクト
事業内容 自動車・FA部品の機械加工を中心に、材料～切削・表面処理まで一貫対応が可能。近年環境に配慮した可食器事業を開始。

本社所在地 愛知県西尾市花蔵寺町五貫目東48
T E L 0563-52-1621
F A X 0563-52-1623
H P http://www.sakakibaraseiki.com
E - m a i l satoshi.toriyama@sskss.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



14 SUGIURA 株式会社 杉浦鉄工所



独自の技術により
さまざまな精密部品生産に
対応いたします。



代表取締役 杉浦 竜基

セールスポイント 試作、量産の両部門があることにより、量産前の早い段階から客先へ品質、コスト両面での提案を積極的に行っています。特に自社で加工機の設計、製造が可能のため、量産部品のコストには自信があります。

分野 切削加工
生産形態 量産
資本金 1,000万円
従業員 114人(男性99人/女性15人)
主要取引先 (株)オティックス、旭鉄工(株)
事業内容 切削、研磨加工により主に自動車部品の試作、量産を行っています。少量生産から専用機による月産100万個まで幅広い生産を行っています。

本社所在地 愛知県碧南市中後町4-141
事業所所在地 愛知県西尾市吉良町瀬戸五本松1-1
T E L 0563-34-2011
F A X 0563-34-2010
H P http://www.kk-sugiura.co.jp
E - m a i l office@kk-sugiura.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



15 株式会社 鈴木研磨



大手企業を
下から支える
治具メーカーです。



代表取締役 鈴木 慎也

セールスポイント 日本と中国の自社工場3拠点を始め、協力会社の強力なネットワークを駆使し、“日本クオリティーの精密部品”を低価格・短納期でご提供いたします。社員一同、真心をもって対応いたします。

分野 切削加工、金型製作、装置製造、治具製作
生産形態 少量多品種/単品生産/試作品生産
資本金 1,200万円
従業員 53人(本社)(男性37人/女性16人)、220人(中国) 計273人
主要取引先 (株)アイシン、(株)デンソー、(株)ジェイテクト
事業内容 精密部品加工メーカー。自動車、工作機、半導体と幅広い業界で設備専用機部品、治具 各種金型部品を得意としております。

本社所在地 愛知県西尾市羽塚町坊山63-2
T E L 0563-59-0751
F A X 0563-59-9441
H P http://www.suzukikenma.com
E - m a i l eigyou@suzukikenma.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



16 SEIKO 株式会社 セイコー



切削加工に自信あり。
こんな部品を作りたい!
をカタチにします。



代表取締役社長 中根 慎史

セールスポイント 精密切削加工が私たちの得意なフィールドです。自動車部品以外にもお気軽にご相談ください! 私たちはものづくりとサービスを通じて、お客様や社員とその家族を幸せにし、地域を愛し愛される会社を目指します。

分野 切削加工
生産形態 量産
資本金 1,000万円
従業員 40人(男性27人/女性13人)
主要取引先 (株)オティックス、(株)旭工業所、(株)ファインスティールエンジニアリング
事業内容 自動車エンジン部品を主力とする切削加工メーカー。さまざまな材質の部品を高品質な量産体制でご提供します。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町富好新田役地16
T E L 0563-34-9876
F A X 0563-34-9007
H P https://www.seiko-tech.co.jp
E - m a i l info@seiko-tech.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



17 株式会社 セイワ



**試作・少量生産を
価値に仕立てる
信頼のパートナー**



代表取締役社長 加藤 正和

セールスポイント 「お客様の困りごと解決」が私たちのミッション。豊富な設備と熟練の技術のもと、粗材・鋳造の手配から加工、表面処理までの一貫対応はもちろん。各種部品の調達から組立までワンストップサービスで提供します。

分野 切削加工、機器組立
生産形態 試作/多品種少量生産
資本金 2,500万円
従業員 69人(男性46人/女性23人)
主要取引先 (株)豊田自動織機、(株)デンソーウェーブ、(株)ニデック
事業内容 (主力製品) 自動車、ロボットなど各種機械部品の試作品・多品種少量の精密切削加工が主力事業。その他精密機器の組立も行っています。

本社所在地 愛知県西尾市長縄町井ノ元10-1
T E L 0563-56-2647
F A X 0563-57-4473
H P <http://www.seiwa-1.co.jp>
E - m a i l info@seiwa-1.co.jp



18 高須工業 株式会社



**ものづくり日本に必要な
機械装置、
それらを支えるのが
当社です。**



代表取締役社長 齊藤 功

セールスポイント 手のひらサイズから大型(10m×3.5m)の機械加工。3次元測定器(3m×1.6m)による確かな品質。同時5軸加工機・3次元CAD設計など高度な技術。あらゆるニーズにお応えできます。

分野 機械・装置製造、切削加工、金型製作、治具製作、溶接
生産形態 単品生産/少量多品種/試作品生産
資本金 1,000万円
従業員 41人(男性39人/女性2人)
主要取引先 フタバ産業(株)、(株)ジェイテクト、(株)FUJI
事業内容 (主力製品) 工作機械、その他機械装置の部品製作(溶接・加工)及び溶接設備・専用機等の設計・部品製作・組立て。

本社所在地 愛知県西尾市田貫町高畑53
T E L 0563-59-6639
F A X 0563-59-2413
E - m a i l takasuin@mx4.alpha-web.ne.jp



19 株式会社 ツツイファクトリー



**少数精鋭&多品種小ロット
生産体制をとり
日夜技術を
追求しています。**



代表取締役社長 筒井 成彰

セールスポイント 5面加工門形マシニング、5軸制御複合機、CNC横中ぐりフライス盤、100kg単位~数t程度のもので多品種少量生産を得意としています。幅広い分野の機械部品加工に対応し、お客様のニーズに素早く対応することを心掛けています。

分野 切削加工
生産形態 少量多品種
資本金 1,000万円
従業員 15人(男性13人/女性2人)
主要取引先 (株)甲府明電舎、日本車両製造(株)、(株)荏原製作所
事業内容 (主力製品) 特殊電動機から建設機械など幅広い分野で活躍する中大物加工の専門企業です。

本社所在地 愛知県西尾市法光寺町流55-1
T E L 0563-53-0185
F A X 0563-53-0186
H P <http://tsutsui-tekkosho.jp/>
E - m a i l info@tsutsui-tekkosho.jp



20 株式会社 中村精機音羽製作所



**歯車専門メーカーとして、
独自の技術・ノウハウにより
精密小型歯車を量産加工。**



代表取締役 中村 耕平

セールスポイント 歯車の量産加工技術について愛知ブランド企業に認定され、「良い製品、良い会社、良い人づくり」を通じて社会に奉仕する」を経営理念に、良い人材を育てる事により精密小型歯車生産で活躍しています。

分野 切削加工
生産形態 量産
資本金 1,000万円
従業員 147人(男性128人/女性19人)
主要取引先 (株)アイシン、ジヤトコ(株)
事業内容 (主力製品) 自動車用歯車を中心に各種精密小型歯車を自社開発した自動化設備により、一貫生産ラインを構築し、高品質、低コストの歯車を量産加工しています。

本社所在地 愛知県豊川市萩町中山1-14
事業所所在地 愛知県西尾市吉良町宮迫榎木111
T E L 0563-34-2020
F A X 0563-34-2002
H P <https://www.nsgear.co.jp>
E - m a i l nsgear@aqu.aqua.ocn.ne.jp



21 株式会社 中村鉄工所



**カタチのある夢をつくる
安心と信頼の会社です!**



代表取締役 中村 大介

セールスポイント NC旋盤・マシニングセンタ等での切削・穴明け加工から一部組付け作業までを一貫して受注製造することを主業務とし、μ単位での寸法管理を可能とする高い精密加工技術を強みに量産部品製造を実現しています。

分野 切削加工
生産形態 量産
資本金 800万円
従業員 76人(男性52人/女性24人)
主要取引先 (株)オティックス、(株)イナテック、旭鉄工(株)
事業内容 (主力製品) 自動車のAT、MT、エンジン部品を主力製品とする切削加工メーカー。鉄、アルミ、鋳物の多種多様な材質にも柔軟に対応します。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町瀬戸五本松1-3
T E L 0563-35-7011
F A X 0563-35-1105
H P <https://nakamura-tekko.co.jp/>
E-mail knaka1@nakamura-tekko.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



22 光工業 株式会社



**「CONNECT for BETTER」
地球に優しい接合技術で
より良い製品作り**



専務取締役 加藤 広一郎

セールスポイント 創業67年、摩擦熱を利用した接合技術を強みとしています。2021年5月に刈谷から移転し、切削・研削加工のほか、電装部品加工まで行う部品メーカーです。業界最小クラスφ1から最大クラスφ120までの摩擦圧接機を保有。新規複合材開発で、様々な産業に貢献しています。

分野 切削加工、摩擦圧接加工
生産形態 少量多品種/量産/試作品生産
資本金 1,000万円
従業員 164人(男性106人/女性58人)
主要取引先 (株)豊田自動織機、(株)ジェイテクト、DMG森精機(株)
事業内容 (主力製品) 工作機械による金属加工とワイヤーハーネス加工によって、自動車・工作機械・産業・エネルギー分野など幅広く製品を提供しています。

本社所在地 愛知県西尾市上矢田町清水50
T E L 0563-65-5211
F A X 0563-65-5213
H P <http://www.hikari-kk.jp/>
E-mail info@hikari-kk.jp



詳しくはHPもご覧ください



23 株式会社 牧製作所



**大型製作部品を
材料切断から完成まで
社内一貫生産で
お応えします。**



代表取締役 牧 憲市

セールスポイント 長さ8m、重量10tまでの産業機械用ベッド、フレームの製作を得意としています。また、5面加工機11台をはじめとする機械設備で小ロット多品種、短納期に対応、製缶品だけでなく鋳物加工も行います。

分野 切削加工
生産形態 少量多品種/単品生産
資本金 1,000万円
従業員 90人(男性76人/女性14人)
主要取引先 住友重機械工業(株)、日精樹脂工業(株)、(株)小森コーポレーション
事業内容 (主力製品) 産業機械向けの大型製作部品、機械加工部品の製造。社内工程は製缶、溶接、焼鈍、ショットブラスト、機械加工、塗装まで対応します。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町岡山石流1-1
T E L 0563-34-8120
F A X 0563-34-8121
H P <http://www.makifactory.jp>
E-mail info@makifactory.jp



詳しくはHPもご覧ください



24 丸藤精工 株式会社



**世界が認めた技術力。
高精度な加工技術で
モノづくりの明日を
サポート。**



代表取締役社長 丸藤 裕史

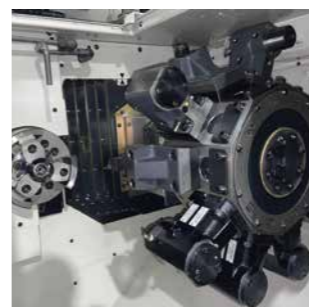
セールスポイント 自動車の進化に伴って複雑・多様化するお客様のニーズに、世界トップレベルの精密加工技術で対応。製品機能における重要部位や精度を求められる部位をインライン自動計測機で全数計測を行い、100%良品保証を実現します。

分野 切削加工
生産形態 量産
資本金 3,570万円
従業員 249人(男性147人/女性102人)
主要取引先 (株)アイシン、(株)アドヴィックス、(株)オティックス
事業内容 (主力製品) 自動車用部品の精密部品加工メーカー。最新鋭の設備と半世紀の実績の中で蓄積された精密加工技術で高精度・高品質製品をグローバルに展開しています。

本社所在地 愛知県西尾市鶏ヶ池町五林88
T E L 0563-56-2288
F A X 0563-56-1031
H P <http://www.marufuji-seiko.com>
E-mail info@marufuji-seiko.com



詳しくはHPもご覧ください



25 MIKAWA SEIMITSU ミカワ精密 株式会社

ISO 9001



**切削で精密さを出す技術。
長い経験と実績で
高精度を実現します。**



代表取締役社長 小澤 広高

セールスポイント 1946年にミシンねじの製造を専門として創業75年。現在は、自動車用部品が中心ですが、安全性が強く求められるこの分野で、今日まで蓄積した精密加工技術を活かし、多くの重要保安部品の加工を行っています。

分野 切削加工
生産形態 量産/少量多品種
資本金 1,000万円
従業員 42人(男性26人/女性16人)
主要取引先 丸藤精工(株)、ユタカ工業(株)、(株)磯貝製作所
事業内容 自動車用ブレーキ制御装置用部品を主力とした切削加工メーカー。特に小物精密切削加工部品の製造を得意としています。

本社所在地 愛知県西尾市一色町開正川田18
T E L 0563-72-8561
F A X 0563-72-2769
H P <https://www.mikawa-seimitsu.co.jp/>
E - m a i l info@mikawa-seimitsu.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



26 村井鉄工 株式会社



ISO 9001



**丸物・異形鍛造の
切削加工から
研磨加工まで
一貫生産体制で対応。**



代表取締役 村井 尚憲

セールスポイント 主力製品である駆動系部品ピニオンシャフトは、自動車の差動(デフ)部分に使用される重要部品であり、取引先からの高い評価を得て、現在は、18種類で年間約400万本の生産加工を行っています。

分野 切削加工、研磨
生産形態 量産
資本金 1,000万円
従業員 61人(男性36人/女性25人)
主要取引先 (株)オティックス、津田工業(株)、中央機器(株)
事業内容 昭和30年創業以来、自動車の重要部品の切削加工に携わり、近年では研磨加工までの一貫生産を確立させ、高品質かつ短納期を図っています。

本社所在地 愛知県西尾市深池町長縄114
T E L 0563-65-2757
F A X 0563-65-2758
H P <http://www.muraikk.com/>
E - m a i l info@muraikk.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



27 MT 村松鉄工 株式会社



**24時間体制で、
あらゆる大量生産にも
柔軟に対応いたします。**



代表取締役 村松 祐司

セールスポイント 異型物を中心に最小コストで対応できる生産体制を整え、量産品から比較的大物の小ロット、試作に至るまで「高品質・短納期」で提供できる事が弊社の得意とするところです。

分野 切削加工
生産形態 量産
資本金 1,000万円
従業員 35人(男性25人/女性10人)
主要取引先 メイティックス(株)、(株)光南、(株)原精器(株)
事業内容 トランスミッション系やブレーキ関係を中心とした自動車部品をはじめ、半導体製造装置部品の切削などの量産を得意としております。

本社所在地 愛知県西尾市長縄町井ノ元31-1
T E L 0563-65-5627
F A X 0563-65-5628
E - m a i l muramatsu-tk@jasmine.ocn.ne.jp



28 MATIX メイティックス 株式会社



ISO 9001

ISO 14001



**融和・努力・ファイト
アイデアと技術で
挑戦し続けます。**



代表取締役 松川 泰三

セールスポイント 1921年に窯業機械製造を手掛ける製瓦機のメーカーとして創業、今年で創業102周年を迎えました。専用工作機械を自社開発し、独自の生産システムを立ち上げ、生産準備、大量生産まで対応可能です。

分野 切削加工、機械・装置製造、治具製作
生産形態 量産/試作品生産
資本金 4,800万円
従業員 243人(男性204人/女性39人)
主要取引先 (株)アイシン、アイシン高丘(株)、(株)デンソー
事業内容 自動車のエンジン周りや駆動装置の部品をはじめとする異形物切削メーカー。部品生産に必要な専用機械までを自社開発する工作機械メーカーです。

本社所在地 愛知県西尾市中畑町安左東18
T E L 0563-59-6050
F A X 0563-59-1390
H P <http://www.matix.co.jp/>



詳しくはHPも
ご覧下さい



29 YATOMI 株式会社 弥富製作所



どんな加工でもやる!
その姿勢が歴69年につながっています。



代表取締役社長 角谷 秀樹

セールスポイント 創業以来、お客様の信頼に応える誠実なものづくり・経営を続けています。ホイスド部品の加工から組立、試験までの一貫生産で培った技能・技術・経験をもとに、様々な分野に挑戦するものづくり企業です。

分野 切削加工
生産形態 少量多品種
資本金 1,000万円
従業員 48人(男性39人/女性9人)
主要取引先 (株)明電舎、(株)キトー、東芝エネルギーシステムズ(株)
事業内容 NC旋盤、マシニングセンタを使用し、鉄・鋳物・アルミ等様々な材料で、産業機械に使われる部品をメインに製造しています。

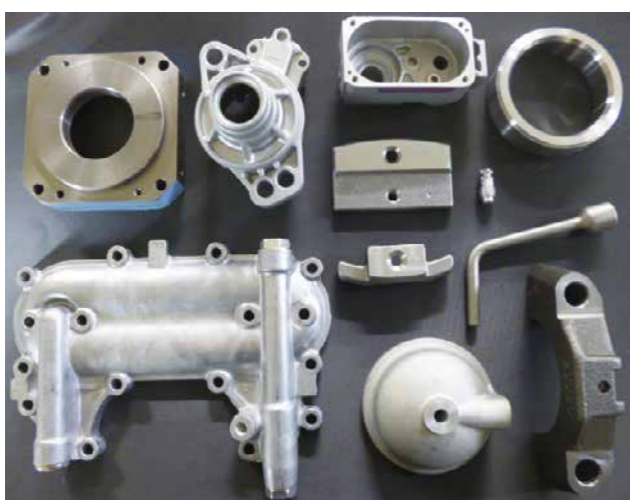
本社所在地 愛知県西尾市鎌谷町元屋敷115
T E L 0563-56-2352
F A X 0563-56-1077
H P http://www.yatomiss.com
E - m a i l info@yatomiss.com



詳しくはHPもご覧下さい



30 Yutomi 有限会社 結富産業



ライン集約、少量品対応、
組付、仕上げ、検査、
各工程に対応可能。



代表取締役社長 杉浦 隆幸

セールスポイント 3代目も入社し、さらなる事業拡張、企業としての繁栄、地域への貢献を目指しています。自動車部品加工を中心に、金属精密加工部品の生産を旋盤加工、異形物加工で行なっています。今後は、小物から重量物対応を視野に入れ事業展開していきます。

分野 切削加工
生産形態 量産/少量多品種/単品生産
資本金 300万円
従業員 45人(男性20人/女性25人)
主要取引先 阪部工業(株)、寿金属工業(株)、メイテックス(株)
事業内容 主に金属加工部品の製造を行っています。金属精密加工、旋盤加工、異形物加工、センタレス加工、ブローチ加工対応いたします。

本社所在地 愛知県西尾市羽塚町山58
T E L 0563-58-0573
F A X 0563-58-0574
E - m a i l yutomi@katch.ne.jp



31 株式会社 渡辺製作所



感謝・協力・工夫で
心を込めてものづくり!
何でも作る技術者集団。



代表取締役 渡辺 裕士

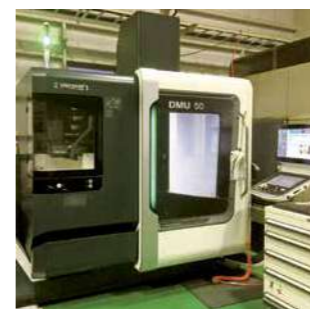
セールスポイント ダイカスト関連部品の老舗メーカーで、試作から補充品まで技術とノウハウで短納期や新技術・改善で取引先との「信頼関係」を築いています。また機械加工部品を多種多様のニーズで対応する生産体制を整えています。

分野 切削加工、金型製作、機械・装置・部品製造、治具製作
生産形態 少量多品種/単品生産/試作品生産
資本金 1,000万円
従業員 38人(男性28人/女性10人)
主要取引先 共立工業(株)、(株)豊田自動織機
事業内容 ダイカスト金型関連部品ほか、各種精密機械部品、治具を製作するメーカー。設計から切削加工、焼入れ、研磨、表面処理まで一貫生産します。

本社所在地 愛知県西尾市一色町千間上通東7
T E L 0563-72-7618
F A X 0563-73-6754
H P http://ws-gr.jp/
E - m a i l ws02@katch.ne.jp



詳しくはHPもご覧下さい



32 旭電氣製鋼株式会社



砂型・遠心・精密の
3つの鑄造技術で、
鑄鋼品ニーズに
幅広く対応。



取締役副社長 阪部 公彦

セールスポイント 砂型鑄造、精密鑄造、遠心鑄造の3つの鑄造技術を駆使して、鑄造品の特色を生かした提案をします。また、ラジアントチューブなどの炉内耐熱部品の製造組立にも取り組む鑄鋼品の総合メーカーです。

分野 鑄造
生産形態 少量多品種
資本金 1,000万円
従業員 60人(男性56人/女性4人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、日本製鉄(株)、(株)安川電機
事業内容 ステンレス鋼鑄鋼品、産業機械向け精密鑄造品、耐熱鋼鑄鋼品、熱処理炉や製鋼所向け耐熱部品の組立品の製造をしています。

本社所在地 愛知県西尾市家武町長台8
T E L 0563-52-1111
F A X 0563-52-1179
H P http://www.asahi-dnk.co.jp
E - m a i l info@asahi-dnk.co.jp



詳しくはHPもご覧下さい



33 稲垣工業 株式会社



未来は拓いていくもの、
そして実現するもの。



代表取締役社長 稲垣 裕亮

セールスポイント 難易度の高い合金(ニッケル・モリブデン)等を使った部品を生産できるのが特色の一つで、自動車用エンジンのダウンサイジングターボ部品を量産。多品種小ロットまで対応し、半導体製造用真空ポンプ部品では加工メーカーとの協業により一貫対応しています。

POINT

分野 野
生産形態 量産
資本金 1,000万円
従業員 116人(男性99人/女性17人)
主要取引先 アイシン高丘(株)、(株)アイシン、(株)荏原製作所

事業内容 自動車のエンジン・駆動部品を中心に製造する casting メーカー。産業機械向けにも半導体製造用真空ポンプにニレジスト casting を製造しています。

本社所在地 愛知県西尾市南中根町山畑70-1
TEL 0563-56-2445
FAX 0563-56-2586
HP <https://www.inako-group.co.jp>
E-mail eigyou@inako-group.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



34 兼子合金 株式会社



手込み砂型にて、
大物アルミ合金 casting 物を
ピンホールレス casting で
製造。



代表取締役社長 兼子 浩

セールスポイント 当社の手込み砂型 casting 物は、少量の大物 casting 物(医療機器部品)や、逸品一様の作り込みの casting で、大物樹脂成形金型として型コスト・部品生産性に優位性があり、自動車部品用・住宅関連用・航空機部品用として提供しています。

POINT

分野 野
生産形態 単品生産/少量多品種
資本金 1,000万円
従業員 36人(男性29人/女性7人)
主要取引先 本田技研工業(株)、神鋼商事(株)、マルスン(株)

事業内容 大物樹脂部品成形用の金型素材としてアルミ合金及び亜鉛合金 casting 物を型メーカーへ提供。また、社内でも設計・型製作・成形品を製造しています。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町吉田西中浜71
TEL 0563-32-0803
FAX 0563-32-3259
HP <http://www.kaneko-g.co.jp/>
E-mail goukin@kaneko-g.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



35 黒龍産業 株式会社



『確かな技術』と
『確かな実績』で
『モノづくり』の
未来のために…。



代表取締役社長 浅基 啓子

セールスポイント 市内唯一のアミンコールドボックス法中子の製造会社です。量産品両工法で承ります。アミンコールドボックス法では試作・小ロット生産も承ります。小さなモノから大きなモノまでどんな複雑な形状も製造いたします!

POINT

分野 野
生産形態 少量多品種/量産/試作品生産
資本金 1,000万円
従業員 37人(男性26人/女性11人)
主要取引先 中日本 casting (株)、三和(株)、(株)ハズ

事業内容 シェル・コールドの2種類の製法で自動車関連、建設機械、水道管関連部品などの casting 用中子を製造しています。

本社所在地 愛知県西尾市港町6-4
TEL 0563-58-8400
FAX 0563-59-5550
HP <https://kokuryu-s.jp>
E-mail honsya@kokuryu-s.jp



詳しくはHPもご覧ください



36 寿金属工業 株式会社



ものづくりへの情熱で
『アルミ』、溶かします。



代表取締役 鳥居 慶輔

セールスポイント アルミ合金の casting 専門メーカーとしての生産規模は東海地区トップクラスを誇ります。金型の設計製作は100%内製対応、試作から量産 casting ・切削加工まで品質を保障する、一貫生産体制で顧客のニーズに応えています。

POINT

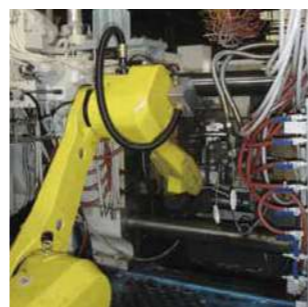
分野 野
生産形態 量産/単品生産/試作品生産
資本金 6,600万円
従業員 369人(男性263人/女性106人)
主要取引先 (株)デンソー、ヤマハ発動機(株)、(株)アイシン

事業内容 ダイカストによる量産品から砂型・石膏型を用いた単品製造・切削加工まで行う、自動車向アルミ部品の総合メーカーです。

本社所在地 愛知県西尾市法光寺町北山1
TEL 0563-56-3258
FAX 0563-56-5689
HP <https://www.kotobukikinzoku.co.jp>
E-mail nishio_tsukasa@kotobukikinzoku.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



37 株式会社 榊原工業



シェル中子のことなら お任せください! 鑄型中子の 専門メーカー。



代表取締役 榊原 勝

セールスポイント 多品種小ロットから少品種多ロット、短納期にも対応できる生産体制を整備。幅広い取引先の要望にも対応。環境経営、BCP（事業継続計画）に積極的に取り組み、また、地域との共生を目指す為に地域貢献活動も実施しています。

分野 野
生産形態 鑄型中子製造業
資本金 量産
1,000万円
従業員 141人(男性114人/女性27人)
主要取引先 アイシン高丘(株)、(株)ヤマキ、(株)小松製作所氷見工場
事業内容 自動車関連部品を中心とした建設機械部品・農器具部品・工作機械部品等の鑄型中子専門メーカーです。

事業所所在地 愛知県西尾市一色町坂田新田御境84
T E L 0563-72-7473
F A X 0563-72-3367
H P https://sk-shell.jp
E-mail sakakibara@sk-shell.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

38 株式会社 阪部工業



日本の鑄造は我々が 支える! 進化を続ける 鑄物メーカー。



取締役副社長 阪部 文彦

セールスポイント 0.5kg~4,000kgまで対応可能なラインを構築し、湯流れ解析・凝固解析システムにより、製品の早期立ち上げと品質の安定化を実現。最新設備（自動注湯機・型自動搬送システム等）による省人化と品質向上に取り組んでいます。

分野 野
生産形態 鑄造、切削加工
資本金 量産/単品生産
1,000万円
従業員 220人(男性205人/女性15人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、(株)ジェイテクト、(株)クボタ
事業内容 自動車、建設機械、一般産業用機械部品など、各種鑄鉄鑄物の素材から最終製品の機械加工仕上げに至るまで一貫生産を行う鑄物メーカーです。

本社所在地 愛知県西尾市中畑町水荒井8
T E L 0563-59-8181
F A X 0563-59-4679
H P http://www.sakabekogyo.jp
E-mail info@sakabekogyo.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

39 株式会社 中日本鑄工



鑄造×加工で、モノづくりの 不可能を可能にします。



代表取締役社長 鳥居 良彦

セールスポイント 油圧部品等の複雑形状の鑄物を得意としており、1/1000mm台の高精度機械加工にも対応。鑄造～加工完成品まで、ワンストップサービスを実現。豊富なスタッフと最新設備で、お客様の面倒な手配工数削減に貢献します!

分野 野
生産形態 鑄造、切削加工
資本金 量産
3,000万円
従業員 170人(男性148人/女性22人)
主要取引先 カヤバ(株)、(株)不二越、日立建機(株)

事業内容 自動車、建設機械、産業機械向けに高品質、高機能な鑄造部品を生産する。鑄物素材から機械加工まで、自社内で対応します。

本社所在地 愛知県西尾市港町6-6
T E L 0563-55-4477
F A X 0563-55-4717
H P http://www.nakachuko.co.jp/
E-mail otoiawase@nakachuko.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

40 株式会社 ニノミヤ



IoTを活用し、生産性向上、 品質保証体制の強化などに 積極的に取り組んでいます



代表取締役社長 二宮 英樹

セールスポイント 自動車の省エネに貢献するダウンサイジングターボや多段式オートマチックトランスミッションに使用される複雑形状鑄造部品を、国内の自動車メーカーのみならず海外の自動車メーカーへ向けに量産しています。

分野 野
生産形態 鑄造、切削加工
資本金 量産
2,400万円
従業員 138人(男性116人/女性22人)
主要取引先 アイシン高丘(株)、三菱重工業(株)、(株)日立産機システム
事業内容 自動車用過給機・変速機向けの鑄造部品や、圧縮機等の産業機械向け鑄造部品の製造販売。

本社所在地 愛知県西尾市横手町川東新田17-1
T E L 0563-35-0551
F A X 0563-35-3105
H P http://www.ninomiya-gr.co.jp
E-mail info@ninomiya-gr.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい

41 Fukami 深見シェルモールド工業 株式会社



**アルミ用中子が得意な
中子メーカー。
薄肉中子でお客様を
サポート。**



代表取締役 深見 俊之

セールスポイント 実績と信頼によって高級外国車のブレーキキャリパーをはじめ、オートバイ、建設機械、様々な形状の中子を生産しています。サイズは300型から500型まで可能です。設計から生産まで熟練の社員が要望に応えます。

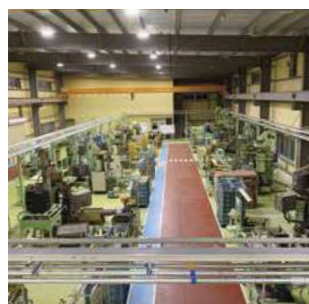
POINT

分野 野
生産形態 鋳造中子製造
資本金 量産
1,000万円
従業員 21人(男性16人/女性5人)
主要取引先 光生アルミニウム工業(株)、中日本鋳工(株)
事業内容 自動車、オートバイのアルミ部品用薄肉中子を得意とし、小物から大物まで取り扱う中子メーカーです。

本社所在地 愛知県西尾市長縄町西落22番地1
TEL 0563-65-0161
FAX 0563-65-0162
HP <https://fukamishell.com>
E-mail info@fukamishell.com



詳しくはHPも
ご覧ください



42 碧海工機 株式会社



**アルミ鋳造と
機械加工の技術で
自動車の電動化に
貢献!**



代表取締役社長 池田 晋治

セールスポイント 安全、品質を第一に掲げ、リサイクル可能なアルミ材料を使用した鋳造と機械加工で自動車の電動化、自動化への対応で未来への挑戦を続ける企業です。

POINT

分野 野
生産形態 鋳造、切削加工
資本金 量産
9,220万円
従業員 540人(男性420人/女性120人)
主要取引先 (株)SUBARU、(株)スズキ、(株)ジェイテクト
事業内容 自動車のステアリング部品を主力製品とする製造メーカーです。アルミの鋳造から切削加工、組付けまでを一貫生産できる会社です。

本社所在地 愛知県西尾市寺津町四ノ割横道東8
TEL 0563-59-2330
FAX 0563-59-2341
HP <https://www.hekikai.co.jp>
E-mail kyujin@hekikai.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



43 株式会社ヤマキ 株式会社 ヤマキ



**我々の使命は、
世界から飢餓を
無くすこと!**



代表取締役社長 鈴木 英二

セールスポイント 鋳物素材 (FC及びFCD) の多品種少量生産に対応でき、トラクターのケース (30kg~120kg) やエンジンのハウジングを生産しています。□500、□630、□800の横型マシニングセンタで機械加工も社内に対応可能です。

POINT

分野 野
生産形態 鋳造、切削加工
資本金 少量多品種
2,435万円
従業員 131人(男性119人/女性12人)
主要取引先 (株)クボタ、IJTT(株)、(株)川本製作所
事業内容 1kg~150kgのトラクター、汎用エンジン、ポンプなどの産業機械用鋳物部品及びマシニングセンタ等による二次加工品の生産をしています。

本社所在地 愛知県西尾市寺津町四ノ割横道西10-1
TEL 0563-59-7135
FAX 0563-59-6644
HP <http://www.yamaki-c.co.jp>
E-mail info@yamaki-c.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



44 AISIN アイシン辰栄 株式会社



**3つのコア技術を駆使した
一貫生産システムで
「信頼される製品」を
グローバルに提供。**



取締役社長 平松 淳

セールスポイント アイシン辰栄は世界中のお客様に、最高の技術と満足を提供できる製品を創造し、未来を見据えたグローバルな視野で新たな自己変革と技術革新を繰り返しながらアイシングループの中核を成す企業として「地球にやさしい環境・人・ものづくり」に努めてまいります。

POINT

分野 野
生産形態 プレス加工、樹脂成形加工、塗装
資本金 量産
23億1,000万円
従業員 1,445人(男性1,070人/女性375人)
主要取引先 (株)アイシン、アイシンシロキ(株)、(株)ヒサダ
事業内容 塑性加工・成形・表面処理の3つのコア技術をベースとした一貫生産により、7,000パーツ以上の自動車部品を製造しております。

本社所在地 愛知県碧南市港南町2-8-12
事業所所在地 西尾市室町別館38-1
TEL 0566-48-7000
FAX 0566-48-7007
HP <https://www.aisin-sinei.co.jp>
E-mail ansoumu@aisin-sinei.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



45 ASAGAI 株式会社 浅賀井製作所



薄板での金属プレスが可能にする、高精度の金型&プレス加工技術。



代表取締役社長 加賀 雅人

セールスポイント 西尾工場では200t~600tの順送プレスを保有し、薄板深絞り加工技術を活かしたプレス部品を一貫生産しています。板厚0.5t~0.6tの素材を深絞りするプレート・オイルリザーバーは当社の主力製品です。

分野 野産形態
生産形態 量産
資本金 5,075万円
従業員 320人(男性220人/女性100人)
主要取引先 (株)アイシン、(株)アドヴィックス、トヨタ紡織(株)
事業内容 (主力製品) プレス加工部品を中心に、プレス金型製作・パワートレイン部品・ブレーキ部品・車体系部品等の自動車部品を製造しています。

本社所在地 愛知県安城市今本町4-5-20
事業所所在地 愛知県西尾市上矢田町惣万田2-1
T E L 0563-79-5674
F A X 0563-79-5675
H P <https://www.asagai.co.jp/>
E - m a i l asagai-d@katch.ne.jp



詳しくはHPもご覧ください



47 KINTEC 株式会社 キンテック



Do Our Best 「最善の技術」をかたちに



代表取締役社長 惣崎 博樹

セールスポイント 長年にわたってプレス技術を手掛けてきた当社の実績と誇りは、自動車ボデー部品を中心に、プレスから溶接加工まで、優れた技術と先進の設備と万全の品質管理体制により、ユーザーのニーズにお応えします。

分野 野産形態
生産形態 プレス加工、溶接加工
資本金 量産/少量多品種
5,808万円
従業員 146人(男性123人/女性23人)
主要取引先 トヨタ車体(株)、(株)協豊製作所、東海部品工業(株)
事業内容 (主力製品) 自動車ボデー部品の製造メーカー。大型プレスを所有し、プレス・溶接・組立・塗装までを一貫生産できる特徴を持ち、自動車ボデー部材、金型、治具製作を手掛けています。

本社所在地 愛知県西尾市米津町雨堀52
T E L 0563-56-5161
F A X 0563-56-5164
H P <http://www.kintec.co.jp>
E - m a i l bosyuu@kintec.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



46 ASAHI 旭鉄工 株式会社



DXと挑戦で未来を切り拓くリーディングカンパニー



代表取締役社長 木村 哲也

セールスポイント チタンやステンレスやアルミ鍛造に注力。IoTを活用した改善により年間4億円の労務費と電気使用量26%削減、生産性とCO2排出量の両方を見える化するIoTシステムと改善ノウハウ提供を関係会社(iSTC)と一体となって行います。

分野 野産形態
生産形態 鍛造、ダイカスト、切削、熱処理、溶接、組付
資本金 量産/少量多品種/試作品生産
2,700万円
従業員 403人(男性350人/女性53人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、(株)アイシン、住友理工(株)
事業内容 (主力製品) 多彩な工法(熱間鍛造、ダイカスト、切削等)で幅広い品目について、品質・コスト要求に応え、自動車部品を製造しております。

本社所在地 愛知県碧南市中山町7-26
事業所所在地 愛知県西尾市寺津町一之割1-1
T E L 0563-59-8253
F A X 0563-59-3090
H P <http://www.asahi-tekko.co.jp/>
E - m a i l info@asahi-tekko.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



48 株式会社 畔柳工業



金型・治具製作、レーザー加工、試作・検査で、車の未来を創る。



代表取締役 畔柳 博樹

セールスポイント 車のボデー試作はもちろん、バンパー、フェンダー等の外装部品の仕上げ製作、車輛改造に関わる設計・改修や1点1点に工夫を凝らした特別仕様車の製作まで幅広い守備範囲で車造りに貢献しています。

分野 野産形態
生産形態 プレス加工、金型製作、設計・データ整備業務
試作品生産
資本金 3,000万円
従業員 115人(男性105人/女性10人)
主要取引先 (株)SUBARU、小島プレス工業(株)、三菱自動車(株)
事業内容 (主力製品) 金型製作から検査まで一貫した製作工程でのものづくりの短納期を実現します。

本社所在地 愛知県西尾市小島町船向5-18-1
T E L 0563-56-8650
F A X 0563-57-4612
H P <http://www.kuroyanagi.co.jp/>
E - m a i l mail@kuroyanagi.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



49 柴田工業 株式会社



冷間鍛造と精密切削の最適組み合わせで、理想的な部品作りをご提案。



取締役部長 柴田 裕介

セールスポイント 最新のシミュレート技術を駆使した工程設計を基に、金型の設計、製作を行い、精密切削との最適組み合わせで、高品質、短納期、低コストを実現。素材から熱処理、潤滑処理、冷間鍛造、精密切削まで、自社一貫生産システムを確立しています。

POINT

分野	冷間鍛造加工、切削加工
生産形態	量産
資本金	2,800万円
従業員	192人(男性129人/女性63人)
主要取引先	(株)デンソー、浜名湖電装(株)、(株)オテックス
事業内容(主力製品)	自動車のエンジン周りから燃料噴射、ミッション、足回り部品まで、各種高機能部品を製造する、冷間鍛造と精密切削のメーカーです。

本社所在地 愛知県西尾市下矢田町治部田15-1
 TEL 0563-59-6810
 FAX 0563-59-1018
 HP <https://www.shibatakk.com/>
 E-mail daihyo@shibatakk.com



詳しくはHPもご覧下さい



50 SSC 株式会社 杉浦製作所



「モノとモノ、未来をつなぐ」日本一のナットメーカー。



代表取締役社長 杉浦 明博

セールスポイント 三大鍛造成形設備である冷間・温間・熱間鍛造機を保有し、業界No.1の技術で対応。独自に培ってきた鍛造技術で高品質&低コストを実現。日本を中心にグローバル体制として海外4拠点を構え、世界の自動車産業を支えています。

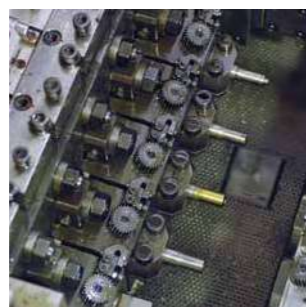
POINT

分野	鍛造・切削加工
生産形態	量産/少量多品種/試作品生産
資本金	4,800万円
従業員	598人(国内)(男性505人/女性93人)
主要取引先	トヨタ自動車(株)、日野自動車(株)、(株)アイシン
事業内容(主力製品)	自動車向けファスナー部品を製造する鍛造メーカー。金型設計から加工・表面処理・品質検査に至るまでを網羅する「自社一貫生産システム」を確立しています。

本社所在地 愛知県西尾市寺津町宮越22
 TEL 0563-59-6505
 FAX 0563-59-8747
 HP <https://www.ssc-ltd.co.jp>
 E-mail eigy@ssc-ltd.co.jp



詳しくはHPもご覧下さい



51 鈴木鉄工 株式会社



高級車のパワーシート部品、北陸新幹線のグランクラスのシート部品を提供!



代表取締役社長 鈴木 一枝

セールスポイント 創業以来70年、その時代のお客様のニーズに対応した"ねじ"を提供。文系出身者も技術者として多数活躍。次世代を担う新技術として、ステンレスでの転造技術に成功。今後も自動運転部品をはじめとした新技術の開発に挑みます。

POINT

分野	転造・鍛造・プレス加工、切削加工
生産形態	量産
資本金	3,000万円
従業員	128人(男性99人/女性29人)
主要取引先	(株)アイシン、トヨタ紡織(株) 他
事業内容(主力製品)	「明日につなぐ創造」をスローガンに転造により切粉の出ない環境にやさしい工法で、オンリーワンの自動車用ねじ部品を主に製造しています。

本社所在地 愛知県西尾市西浅井町道坂1-1
 TEL 0563-65-3524
 FAX 0563-55-1022
 HP <http://www.ns-tech.jp>
 E-mail syk-suzuki@ns-tech.jp



詳しくはHPもご覧下さい



52 アイチセラテック 株式会社



耐火物と工業炉の総合エンジニアリング技術を持っています。



工業炉エンジニアリング部部長 藤井 聖太

セールスポイント 愛知製鋼グループの当社は、セラミックス技術とエンジニアリング技術を兼備した会社です。耐火物と工業炉の一貫エンジニアリングで、省エネ・低コスト・高品質・高寿命化と環境対策をお客様の立場になり提案します。

POINT

分野	耐火物および工業炉の製造・販売
生産形態	少量多品種/単品生産
資本金	5,000万円
従業員	71人(男性62人/女性9人)
主要取引先	愛知製鋼(株) 他
事業内容(主力製品)	鉄鋼、アルミ用耐火物の製造・販売と各種炉(アルミ溶解、ホーロー焼成、熱処理など)の設計・製作・保全を行っています。

本社所在地 愛知県西尾市楠村町明神後2
 TEL 0563-59-6485
 FAX 0563-59-3184
 HP <http://www.aicera.co.jp>
 E-mail soumu@aicera.co.jp



詳しくはHPもご覧下さい



53 INAMOKU CO.,LTD.
株式会社 イナモク



根菜野菜加工なら、
おまかせ!
安心の食品機械を
ご提案します。



代表取締役社長 稲垣 淳央

セールスポイント 大根、人参、牛蒡などの根菜野菜を、皮むき、千切り、乱切り、
POINT 筍がきと多様に加工する専用機を製作しています。食の安心、
安全に貢献出来る様、日々努めております。豊富な機種、切れ
味をご覧ください。

分野 食品機械製造・販売
生産形態 受注生産/試作品生産
資本金 1,000万円
従業員 10人(男性8人/女性2人)
主要取引先 コンビニベンダー、ファーストフードセントラルキッチン等
事業内容 根菜野菜を主とした食品機械の設計、製作、販売をして
(主力製品) います。

本社所在地 愛知県西尾市平坂町地領分1-1
TEL 0563-59-6252
FAX 0563-59-6664
HP <http://www.inamoku.jp>
E-mail inamoku@proof.ocn.ne.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



55 Bishamon 株式会社 スギヤス



確かな品質と
技術を届けて75年。
私たちは
チャレンジを続けます。



西尾工場長 山崎 晶洋

セールスポイント ビシャモンという自社ブランドを持ち、自動車整備業界・物流
POINT 搬送業界では75年の歴史を持つトップメーカー。住宅福祉機
器・環境機器も25年を経過して定着。長年培った油圧技術、
溶接技術は絶対的な信頼を得ております。

分野 機械製造
生産形態 量産
資本金 8,800万円
従業員 354人(男性308人/女性46人)
主要取引先 (株)イヤサカ、安全自動車(株)、(株)ジーネット
事業内容 自動車整備用リフト・物流搬送機・福祉機器・環境機器
(主力製品) 等の製品企画・開発設計・製造・販売・サービスをして
います。

本社所在地 愛知県高浜市本郷町4-3-21
事業所所在地 愛知県西尾市西浅井町二川崎47-4
TEL 0563-52-2221
FAX 0563-52-2223
HP <http://bishamon.co.jp>
E-mail sales@bishamon.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



54 KIRA 株式会社 キラ・コーポレーション



「西尾」から「世界」に
挑むオンリーワンの
工作機械メーカー。



代表取締役社長 大竹 良彦

セールスポイント 小型工作機械の本機から治具までの製品全体を一貫生産す
POINT ることで、お客様への柔軟な対応を可能にすると共に、お客
様ニーズに一つ一つ向き合ったオンリーワンの製品を提供し
ます。

分野 機械・装置・部品製造
生産形態 受注生産
資本金 7,500万円
従業員 107人(男性89人/女性18人)
主要取引先 自動車完成車メーカー、自動車部品メーカー
事業内容 小型マシニングセンタ、難削材加工機、ボール盤の製造・
(主力製品) 販売並びにメンテナンスを提供する工作機械メーカー
です。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町富好新田中川並39-1
TEL 0563-32-0100
FAX 0563-32-3241
HP <https://www.kiracorp.co.jp>
E-mail sales@kiracorp.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



56 TAMARI 株式会社 タマリ工業



お客様のニーズに合った
レーザアプリケーションを
提案しています。



代表取締役 下永利 淳也

セールスポイント 各種レーザ発振器、加工ヘッド、リニアステージ、多軸ロボット
POINT などを所有しており、レーザ加工の実験から設計製作、アフ
ターフォローまで一貫して対応致します。

分野 機械・装置製造
生産形態 単品生産/試作品生産
資本金 1,000万円
従業員 90人(男性67人/女性23人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、(株)アイシン、(株)デンソー
事業内容 自動車産業を中心に、お客様の生産設備(レーザ溶接・
(主力製品) レーザ切断等)を設計から製作まで行います。

本社所在地 愛知県西尾市米津町五郎田1-1
TEL 0563-57-1171
FAX 0563-57-4590
HP <http://www.tamari.co.jp>
E-mail sales@tamari.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



57 MAESYOU 株式会社 マエショウ



携帯電話基地局設備・EV充電スタンド等、屋外に設置されるシステム機器メーカーです。



代表取締役 角谷 和行

セールスポイント 屋外仕様の盤・筐体関連のノウハウを持ち、様々な業界から評価をいただいております。防水構造盤・筐体、IP規格でお困りの場合は、当社HPサイト「屋外盤 設計・製作.com」より様々な製品事例やご提案で対応させていただきます。

分野 電気・装置製造
生産形態 量産/少量多品種
資本金 1,000万円
従業員 120人(男性75人/女性45人)
主要取引先 東芝ITコントロールシステム(株)、川崎重工業(株)、(株)美貴本
事業内容 (主力製品) 制御盤・分電盤・配電盤・デザイン盤、各種筐体の設計・製造・販売をしています。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町宮迫榎木31-187
T E L 0563-35-3235
F A X 0563-35-3265
H P <http://www.maesyou.co.jp>
E-mail info@maesyou.co.jp



詳しくはHPもご覧下さい



58 MACHINEPRO 株式会社



世界を支える大手企業がお客様。培った技術を基本に更なる進化を目指します!



代表取締役 家田 勝

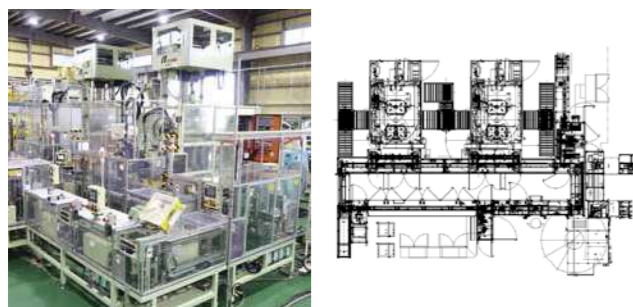
セールスポイント 高精度加工、組立技術、制御技術、RBシステム技術を要する組立機、搬送機を中心に日々技術力の進化に努めています。お客様に対するアフターサービスは、最優先事項として最後までやり遂げる強い意志でモノ作りを続けています。

分野 機械・装置製造、治具製作
生産形態 受注生産/単品生産
資本金 1,000万円
従業員 51人(男性37人/女性14人)
主要取引先 (株)アイシン、アイシン高丘(株)、アイシン機工(株)
事業内容 (主力製品) 主に自動車部品メーカー向け各種専用自動機械の設計、製造、販売を行う。モーター組立自動ライン、NC圧入、RB搬送、組立、溶接機、検査機、測定機など。

本社所在地 愛知県西尾市西浅井町古切戸56
T E L 0563-65-0125
F A X 0563-65-0126
H P <http://www.machinepro.co.jp>
E-mail hirokis@machinepro.co.jp



詳しくはHPもご覧下さい



59 油圧機工業 株式会社



湯道破碎機ランナーブレイカーは、地球環境に貢献しています。



取締役社長 奥谷 泰介

セールスポイント 省エネ、省力、省資源の効果が大きくCO₂削減にも貢献するランナーブレイカーは、日本をはじめ、世界の大手自動車及び産業機器メーカーの鋳造ラインに採用されています。

分野 機械・装置・部品製造、切削加工、金型製作、治具製作
生産形態 単品生産
資本金 1,000万円
従業員 25人(男性20人/女性5人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、(株)オティックス、(株)アーレスティ
事業内容 (主力製品) 油圧技術を応用した鋳造関連機器。鋳物再資源化のための破碎機 ランナーブレイカーは世界シェアNo.1、国内シェア90%以上です。

事業所所在地 愛知県西尾市吉良町下横須賀七ツ山29
T E L 0563-34-8080
F A X 0563-34-8081
H P <http://www.yuatsuki.com>
E-mail info@yuatsuki.com



詳しくはHPもご覧下さい



60 YUINAS 株式会社 ユイナス



「自動化・省人化ってどうやるの?」を提案力で解決します!



代表取締役社長 山中 啓次

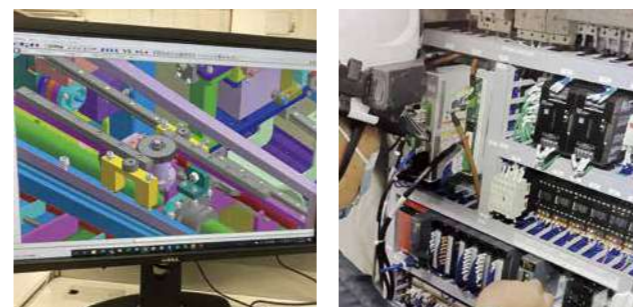
セールスポイント グループ企業合わせて総勢40名以上が在籍する自動化装置メーカーです。人手不足や人件費高騰など製造現場の課題解決のために、自動化技術を活かした提案を致します。海外事業所でのグローバルなサービスも可能です。

分野 機械・装置製造
生産形態 単品生産
資本金 600万円
従業員 6人(男性4人/女性2人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、(株)デンソー、(株)アイシン
事業内容 (主力製品) 工場の自動化・省人化装置の設計製造及び改造 産業用ロボット、AIカメラ、バリ取り、検査、組立、搬送、その他各種自動化装置

本社所在地 愛知県西尾市平坂町中奥36-3
T E L 0563-65-4015
F A X 0563-65-4016
H P <https://yuinas.co.jp/>
E-mail info@yuinas.co.jp



詳しくはHPもご覧下さい



61 愛産樹脂工業 株式会社

ISO 9001



樹脂成形を通して
想いを“かたち”に、
感動へ



専務取締役 小笠原 英記

セールスポイント 高難度製品を生み出すためにCAD/CAM/CAEを駆使するとともに、培った金型技術・成形技術・新材料・品質保証・低コスト提案等を通して、お客さまに新たな価値を提供しています。

分 野 樹脂成形加工、金型製作、治具製作
生産形態 量産/少量多品種/試作品生産
資本金 1,000万円
従業員 60人(男性40人/女性20人)
主要取引先 (株)アイシン、トヨタ紡織(株)、トヨタ車体精工(株)

事業内容 (主力製品) 自動車内装部品を中心としたプラスチック製品を製造しています。社員による提案型ものづくりに努め、金型設計製作から射出成形、組付けまでの一貫した生産体制を築いています。

本社所在地 愛知県西尾市法光寺町五反田104-32

T E L 0563-55-3231

F A X 0563-55-3223

H P <http://www.aisan-j.com/>

E - m a i l info@aisan-j.com



詳しくはHPも
ご覧ください



62 朝日理化 株式会社



高い技術と
無盡(つきない)の姿勢。
それが朝日理化の
モノ作りです。



代表取締役 朝岡 陽子

セールスポイント プラスチック成形用金型の設計・製造を業とする朝日精密工業(株)をグループに持ち、お互いの専門スキルを共有し、情報を一元化することにより、製品検討から金型製作、製品量産化の工程で短納期、且つ高品質な製品をお客様にご提供できます。

分 野 樹脂成形加工
生産形態 量産
資本金 1,200万円
従業員 116人(男性58人/女性58人)
主要取引先 (株)デンソー、(株)マキタ、ポプリベット・ファスナー(株)

事業内容 (主力製品) CAE(流動解析)を駆使し高品質を要求される自動車関連をはじめ、電動工具、住宅機器の幅広いプラスチック製品を製造しています。

本社所在地 愛知県西尾市西浅井町尾ヶ山5-96

T E L 0563-52-3368

F A X 0563-52-3378

H P <https://www.asahi-rk.jp>

E - m a i l info@asahi-rika.com



詳しくはHPも
ご覧ください



63 株式会社 イノアックコーポレーション

ISO 9001

ISO 14001



社会からの
信頼と評価の獲得に
取り組む
ものづくり集団です。



代表取締役社長 野村 泰

セールスポイント 自動車部品のヘッドレストは600品以上のものを生産しておりロボット・AGVなど効率化を図っています。水素タンクプロテクターの検査はX線を用いた空洞検査を行うなど人にやさしいものづくりを実現しています。

分 野 発泡成形
生産形態 量産
資本金 7億2,000万円
従業員 1,845人(男性1,583人/女性262人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、三菱自動車(株)、トヨタ紡織(株)

事業内容 (主力製品) ウレタン原料を用いて、自動車部品のヘッドレスト、フロアスペーサー、シールプレート、水素タンクプロテクターの生産をしています。

本社所在地 愛知県名古屋市中村区名駅南二丁目13番4号

事業所所在地 愛知県西尾市吉良町岡山八幡山18番地

T E L 0563-35-2831

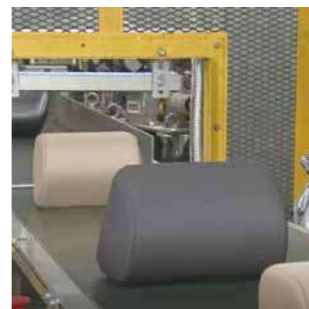
F A X 0563-35-2832

H P <http://www.inoac.co.jp>

E - m a i l noriyuki.ando@inoac.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



64 金山化成株式会社



自由で多彩な
発泡樹脂製品で
お客様のニーズに
お応えします。



代表取締役会長 一柳 典行

セールスポイント 取引先様は1,000社以上! 3種類の発泡樹脂(発泡ポリスチレン、ポリエチレン、ポリプロピレン)を用い、設計から量産、金型製作までの一貫生産システムを確立。国内外グループ5社との分業体制で製品展開をしています。

分 野 樹脂成形加工、金型製作
生産形態 量産/少量多品種
資本金 9,511万円
従業員 290人(男性190人/女性100人)
主要取引先 三菱ケミカルインフラテック(株)、三菱電機(株)、(株)JSP
事業内容 (主力製品) 発泡樹脂で建材、家電、自動車、物流、緑化・土木・農業資材などの幅広い分野への商品開発、展開を行い、多様なニーズにお応えします。

本社所在地 愛知県西尾市宮町260

T E L 0563-56-2211

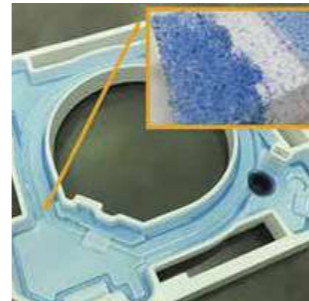
F A X 0563-56-6974

H P <https://www.kk-g.co.jp/>

E - m a i l inf-sys-dep@kk-g.co.jp



詳しくはHPも
ご覧ください



65 ケミカル工業 株式会社



**「信頼」と「技術」が支える
プラスチック加工の
プロフェッショナル。**



本社工場製造係長 小笠原 伸泰

セールスポイント 創業より地域の皆様、消費者だけでなく、近隣の企業様に愛される会社を目指しています。信頼の技術だけでなく、お客様にご満足頂けるサービスの提供ができるよう日々最善の努力をしています。

分 野 樹脂成形加工
生産形態 量産/試作品生産
資本金 1,900万円
従業員 93人(男性34人/女性59人)
主要取引先 大和化成工業(株)、万能工業(株)、アイシン化工(株)

事業内容 (主力製品) 自動車用プラスチック製品の射出成形・加工及び金型内に挿入した金属部品の周りに加熱溶融させた材料を注入するインサート成形を行います。

本社所在地 愛知県西尾市西幡豆町後田16-1
T E L 0563-63-0035
F A X 0563-63-0036
H P <https://chemicalkogyo.jp/>
E - m a i l kemikaru-g@gaea.ocn.ne.jp



詳しくはHPもご覧ください

66 SHISHIDO 株式会社 宍戸化成



**手のひらに乗る程の
プラスチック製品を
世界中に届けています。**



代表取締役社長 宍戸 一憲

セールスポイント 自動車やオートバイに欠かせない精密「機能性」樹脂部品を製造しています。ケーブルを束ねたり、電装品を取り付けるといった機能的な要素を持った小型の樹脂製品を得意としています。

分 野 樹脂成形加工
生産形態 量産/少量多品種
資本金 5,000万円
従業員 138人(男性58人/女性80人)
主要取引先 ポップリベット・ファスナー(株)、ゴムノイナキ(株)、(株)フジワラ産業

事業内容 (主力製品) お客様と相談しながら最善の方法を追求し、主に自動車部品の金型設計から射出成型、組付加工までを一貫して行います。

本社所在地 愛知県西尾市東幡豆町桑畑山50-2
T E L 0563-62-2429
F A X 0563-62-4537
H P <http://www.shishido-k.co.jp>
E - m a i l info@shishido-k.co.jp



詳しくはHPもご覧ください

67 SPEC 株式会社 スペック



**自動塗装ラインで
高品質・高生産を実現!**



専務取締役 久保 涼

セールスポイント 自動車外装品(フロントグリル、バンパー)等をはじめ、最新技術を駆使した設備を導入。大型ロボットによる1,800mmの大物塗装も可能で高品質、高生産性を実現。塗装後の組付けにも対応でき、一貫生産が出来る体制を整えています。

分 野 樹脂塗装、電着塗装
生産形態 量産/少量多品種/試作品生産
資本金 1,000万円
従業員 299人(男性223人/女性76人)
主要取引先 旭化学工業(株)、星和化成(株)、トーヨー化工(株)
事業内容 (主力製品) 電着塗装、樹脂塗装、組付事業を主とした、自動車部品メーカーです。お客様のニーズに合わせた塗装提案を致します。

本社所在地 愛知県刈谷市小垣江町御茶屋下57-1
事業所所在地 愛知県西尾市港町6-11
T E L 0563-55-2087
F A X 0563-55-2088
H P <http://kk-spec.com/nishio.html>
E - m a i l spec_contact@kkspec.com



詳しくはHPもご覧ください

68 SEKISO 株式会社 セキソー



**もっと静かで、
良い音色の
クルマづくりを
サポートします。**



代表取締役社長 山田 昌也

セールスポイント 音のシステムメーカーとして、発生源から耳に届くまでを考えて開発提案しています。トヨタ自動車(株)をはじめ、各自動車メーカーへ納入しており、国内5拠点、海外8拠点でグローバルな生産体制を構築しています。

分 野 樹脂成形、吸音素材加工
生産形態 量産/少量多品種/単品生産
資本金 5,712万円
従業員 215人(男性170人/女性45人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、ダイハツ工業(株)、トヨタ車体(株)

事業内容 (主力製品) 自動車用の音に関して、吸気・空調・アンダーボデーシステムの開発を行い、素材からシステムまでを設計・製造しています。

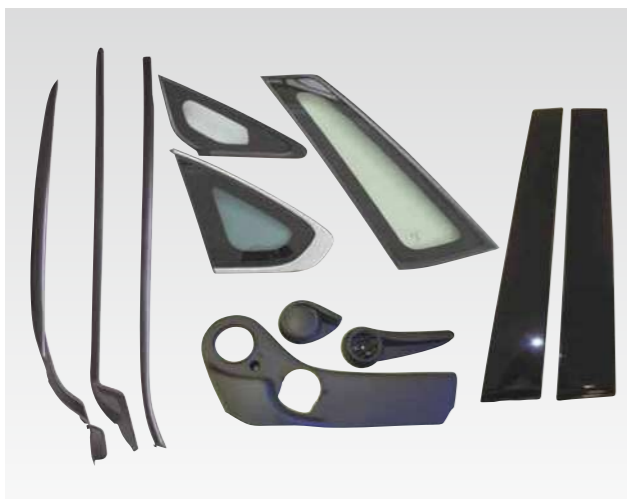
本社所在地 愛知県岡崎市日名北町1-3
事業所所在地 愛知県西尾市志籠谷町欠下45-1
T E L 0563-56-1110
F A X 0563-56-1110
H P <http://www.sekiso.co.jp/>
E - m a i l sekiso@sekiso.co.jp



詳しくはHPもご覧ください

69 タカラ化成工業 株式会社

ISO 9001 ISO 14001



**確かな技術と
安心のモノづくりで
信頼の製品を
お届けします!**



代表取締役専務 松本 淳

セールスポイント 西尾市の本社工場をはじめ福岡県と群馬県に工場を持ちます。特にガスインジェクション成形やガラスインサート成形を得意とし、450tクラスの成形機を中心に意匠性に優れた高品質な製品を提供します。

POINT

分野	野	樹脂成形加工・樹脂塗装
生産形態	野	量産
資本金	野	4,375万円
従業員	野	275人(男性215人/女性60人)
主要取引先	野	東海興業(株)、セントラル硝子(株)、(株)タチエス
事業内容(主力製品)	野	射出成形による自動車部品をはじめ各種合成樹脂(プラスチック)成形品の製造販売をしています。

本社所在地 愛知県西尾市上羽角町風越6
TEL 0563-52-1411
FAX 0563-52-4305
HP <http://www.takarakasei.com>
E-mail info@takarakasei.com



詳しくはHPもご覧ください



71 碧高分子工業 株式会社



**『信頼されるものづくり』で
100年企業をめざします。**



代表取締役 磯貝 喜与二

セールスポイント 自動車のレジスターを構成する外観となる樹脂部品を成形し、組付加工までを行っております。また、精度と機能の要素を必要とするプラスチックファスナーも多品種生産しています。

POINT

分野	野	樹脂成形加工
生産形態	野	量産
資本金	野	1,250万円
従業員	野	42人(男性12人/女性30人)
主要取引先	野	(株)ヴィテック、アイチシステム(株)
事業内容(主力製品)	野	自動車用プラスチック製品の射出成形とインサート成形及び組付加工を行っています。

本社所在地 愛知県碧南市善明町三丁目94番地1
事業所所在地 愛知県西尾市岡島町西寄田21番
TEL 0563-65-3322
FAX 0563-65-3323
HP <http://www.midori-polymer.com>
E-mail nishio@midori-polymer.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



70 株式会社 水越プラスチック

認定 ISO 9001 ISO 14001



**「信頼と和」の社訓の基、
常に「顧客満足度No.1」を
目指している会社です。**



取締役副社長 都築 克尚

セールスポイント 2020年5月に本社移転しました。新しい工場と清潔な環境で従来以上のパフォーマンスができ、全社員で常に美しい職場づくりに取り組んでおります。また、全作業工程をマニュアル化し、安心して働ける環境とより一層の品質向上を目指しております。

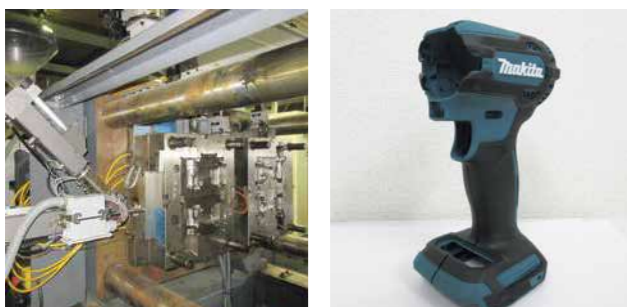
POINT

分野	野	樹脂成形加工、金型製作
生産形態	野	量産/少量多品種
資本金	野	1,000万円
従業員	野	45人(男性34人/女性11人)
主要取引先	野	(株)マキタ
事業内容(主力製品)	野	電動工具・園芸用機器部品金型を製作し、樹脂射出成形、パッド印刷、組付加工によるプラスチック部品の一貫生産をしています。

本社所在地 愛知県西尾市江原町中塚田20番地
TEL 0563-79-5680
FAX 0563-79-5180
HP <http://www.mizukoshi-plastics.com/>
E-mail mp-info@mizukoshi-mp.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



72 株式会社 ミワテック

ISO 9001



**心から愛せる、
誇れる物をお届けします!**



代表取締役 山本 智廣

セールスポイント 30t~450tまでの成形機を多数保有し、量産加工はもちろん、試作・多品種小ロット生産などにも対応。高品質な製品、迅速な納期を心掛けたともに金型設計から成形まで一貫した生産でお客様のニーズに対応します。

POINT

分野	野	樹脂成形加工、金型製作
生産形態	野	量産/少量多品種/単品生産/試作品生産
資本金	野	1,000万円
従業員	野	78人(男性29人/女性49人)
主要取引先	野	(株)ニフコ、三省物産(株)、スターライト工業(株)
事業内容(主力製品)	野	主に自動車用プラスチック製品の射出成形、インサート成形、アッセンブリ、射出成形用の金型製作、各種治具製作、精密測定等を行います。

本社所在地 愛知県西尾市東浅井町不毛93
TEL 0563-52-2041
FAX 0563-52-4566
HP <https://www.miwa-group.jp/>
E-mail soumu@miwa-mold.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



切削加工

鑄造・中子製造

鍛造・転造・プレス加工

機械・装置・部品製造

樹脂成形加工・塗装

繊維加工

金型製作・溶接加工

その他

切削加工

鑄造・中子製造

鍛造・転造・プレス加工

機械・装置・部品製造

樹脂成形加工・塗装

繊維加工

金型製作・溶接加工

その他

73 矢作産業株式会社



お客様の信頼とニーズに
確かな技術でお応えします。



代表取締役 石川 勝敏

セールスポイント
試作から量産、また金型設計から金型製造と一貫製造が可能。海外(アメリカ、タイ、中国)に拠点をもち、世界に製品供給をしています。

分 野 樹脂成形加工、金型製作
生産形態 量産
資本金 1,000万円
従業員 337人(男性192人/女性145人)
主要取引先 (株)デンソー、浜名湖電装(株)、トヨタ紡織(株)
事業内容 (主力製品) 自動車プラスチック部品(熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂) 専門メーカー。金型の設計製造から製品の製造を行っています。

本社所在地 愛知県額田郡幸田町大字菱池字荒子15-1
事業所所在地 愛知県西尾市下羽角町六反55-1
T E L 0563-65-0002
F A X 0563-65-0012
H P <http://www.e-yahagi.com>
E-mail soumu@e-yahagi.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



74 石川メリヤス 有限会社



2重編みカカト保湿靴下
「LOVE HEEL®」は
冬のロングヒット
商品です。



代表取締役 大宮 裕美

セールスポイント
1957年創業のニット製造メーカーです。主力製品の作業用手袋の他に自社開発商品を多数展開しています。無縫製ニット製品の開発にも力を入れており、社員で意見を出し合いながら常にニットの可能性を追求しています。

分 野 繊維加工
生産形態 少量多品種、量産、試作品生産
資本金 900万円
従業員 27人(男性6人/女性21人)
主要取引先 (株)帝健、カナガワ(株)、(株)中川政七商店
事業内容 (主力製品) 作業用手袋、防寒手袋などの各種手袋、防寒靴下、健康ソックスなど各種靴下、マフラー他ニット小物等の企画製造と販売。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町富好新田紺屋堀27-2
T E L 0563-32-0420
F A X 0563-32-3066
H P <https://ishimeri.com/>
E-mail info@ishimeri.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



75 木下製網 株式会社



食・住・インフラを
編んで支える
責任ある企業として
世界NetWork企業



代表取締役 木下 康太郎

セールスポイント
世界に類を見ない多数の特殊機械と、革新的技術により日々【網】を進化させています。「NetWork(網仕事)」と「NetWork(企業や人の連携・接続)」により、唯一無二の生産体制で日本の製造業として世界を舞台に活躍。

分 野 繊維加工
生産形態 少量多品種
資本金 1億円
従業員 102人(男性65人/女性37人)
主要取引先 大師丸漁業(株)、JFEグループ、FIBRAS MARINAS S.A
事業内容 (主力製品) 国内外の水産市場へ旋網・養殖網等の漁網を製造販売。建設・住宅・インフラ市場へ安全をテーマにした特殊網の製造販売。

本社所在地 愛知県西尾市西幡豆町播摩門内1番地
T E L 0563-62-3111
F A X 0563-62-3150
H P <http://www.muketsu.co.jp>
E-mail nepro@muketsu.co.jp



詳しくはHPも
ご覧下さい



76 三州資材工業 株式会社



短繊維織物であれば
できないものは
ありません!



取締役社長 加藤 勇人

セールスポイント
他社との差別化を図るため、何よりも客先にサービスすることを念頭に置き、世の中でできないことはほとんどないことを自覚し、時間はかかっても要望についてはとことん追求し、実現していく形の雑草型の経営方針です。

分 野 繊維加工
生産形態 量産/少量多品種/試作品生産/加工・縫製
資本金 1,000万円
従業員 70人(男性26人/女性44人)
主要取引先 トヨタ紡織(株)、(株)アイシン、ニチバン(株)
事業内容 (主力製品) 輸送機械関連の短繊維織物を中心に、材料購入から生地までの製織を一貫で行い、客先の要望に応じて、更にその生地のプレス裁断までの工程を手掛けています。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町上横須賀六石目5
T E L 0563-35-0002
F A X 0563-35-2587
H P <http://www.sansyusizai.com/>
E-mail office@sansyusizai.com



詳しくはHPも
ご覧下さい



77 TORAY 東レハイブリッドコード株式会社



**高性能ゴム補強材と
高意匠カーペット用
加工系のトップメーカー**



代表取締役社長 西城 照章

セールスポイント 主に東レグループの高性能繊維を原材料に固有の差別化加工技術と高度な品質管理で、自動車、インテリア、製紙分野など幅広く繊維先端材料を提供します。また、タイに子会社を持つグローバルサプライヤーです。

分野 繊維加工
生産形態 量産
資本金 1億円
従業員 121人(男性100人/女性21人)
主要取引先 TOYO TIRE(株)、横浜ゴム(株)、東レ(株)
事業内容 ゴム補強材(タイヤコード、ホース用コード等)やカーペット用加工系など産業資材用繊維の高次加工(燃糸、製織、ディップ)

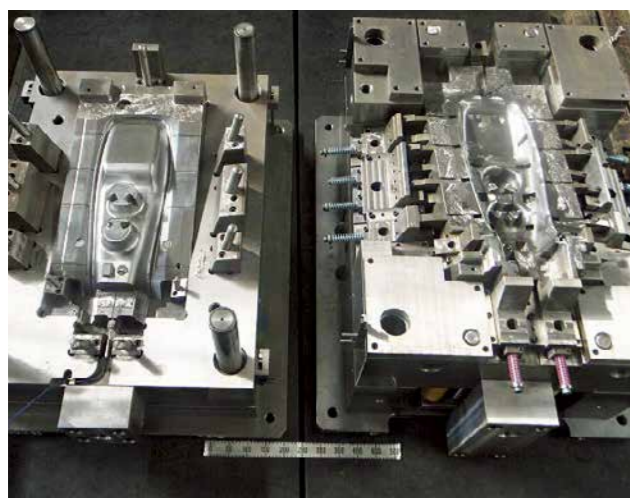
本社所在地 愛知県西尾市上矢田町神明寺3番地
T E L 0563-59-4000
F A X 0563-59-3131
H P <http://www.toray-hybrid.com/index.html>
E - m a i l HPの「お問い合わせ」よりご連絡ください。



詳しくはHPもご覧ください



78 朝日精密工業 株式会社



**カタチという名の
命を吹き込む、
最新の技術と
技能の融合。**



代表取締役 朝岡 正

セールスポイント 金型製作で60年の歴史を有し、蓄積されたノウハウやデータベースを基に最新のCAD/CAMシステム、最新鋭の工作機械設備を駆使し、豊かな経験を持つ熟練技能工の手による高精度な金型作りと、グループ企業に射出成形を業とする朝日理化(株)を持ち、「金型作りから製品量産化までの一貫生産」で、お客様のニーズに的確にお応えします。

分野 金型設計製作
生産形態 受注生産
資本金 1,200万円
従業員 48人(男性39人/女性9人)
主要取引先 (株)マキタ、小島プレス工業(株)、豊和化成(株)

事業内容 デザイン・インからインダストリアルデザインに引き合い、よりクオリティを高く、コスト低減ができるプラスチック成形用金型を製作しています。

本社所在地 愛知県西尾市吉良町友国池上70-3
T E L 0563-35-3701
F A X 0563-35-3700
H P <https://www.asahi-smt.jp>
E - m a i l info@seimitsu-asahi.com



詳しくはHPもご覧ください



79 安藤木型 株式会社



**社員数の割に
機械設備が多く、
レベルの高い人材で
多能工化が進んでいます**



代表取締役 安藤 寛一

セールスポイント 3D加工を得意とし難易度の高い加工品に常に挑戦をしています。大型金型の加工から小部品加工まで単品、少量多品種、量産金型、試作金型、開発部品、研究部品などに対応。加工設備も大型ガンドリルからマシニング、ワイヤーカット、グラファイト加工、放電加工等、どんな加工品でも対応可能です。

分野 金型製作、切削加工
生産形態 少量多品種/量産/単品生産/試作品生産
資本金 2,500万円
従業員 16人(男性14人/女性2人)
主要取引先 テクノハマ(株)、三菱自動車工業(株)、芝浦機械(株)
事業内容 射出成形用金型、ダイキャスト用金型、プレス用金型、ゴム金型、ウレタン成形用金型の加工他、さまざまな金型の部品加工および工作機械用精密部品加工。メカトロ部品等。

本社所在地 愛知県西尾市東幡豆町島山1-6
T E L 0563-62-2718
F A X 0563-62-5192
H P <https://andokigata.co.jp/>
E - m a i l andokigata@ever.ocn.ne.jp



詳しくはHPもご覧ください



80 三周全工業 株式会社



**溶接部品なら
お任せください!
磨き抜いた技術・技能で
お応えします。**



代表取締役 稲垣 圭介

セールスポイント 大型リフトの溶接(厚物、大脚長の溶接)、大型加工機による機械加工に関しては、独自のノウハウを有しています。品質・コスト・納期において高い評価を受け、トヨタフォークリフトの世界ナンバーワンの実績に貢献しています。

分野 溶接加工、切削加工
生産形態 量産/少量多品種
資本金 1,000万円
従業員 71人(男性55人/女性16人)
主要取引先 (株)豊田自動織機

事業内容 フォークリフトのマスト部品を主力製品とする加工溶接メーカー。切削加工・プレス・溶接・検査まで社内で一貫生産します。

本社所在地 愛知県西尾市上矢田町郷後22
T E L 0563-59-1181
F A X 0563-59-1194
H P <http://www.sanshu-zen.co.jp>
E - m a i l k.soumu@sanshu-zen.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



切削加工

鑄造・
鑄型中子製造

鍛造・転造・
プレス加工

機械・装置・
部品製造

樹脂成形加工・
塗装

繊維加工

金型製作・
溶接加工

その他

切削加工

鑄造・
鑄型中子製造

鍛造・転造・
プレス加工

機械・装置・
部品製造

樹脂成形加工・
塗装

繊維加工

金型製作・
溶接加工

その他

81 株式会社 松江鉄工所



金型はすべての産業の基本!日本経済の発展を支えてきた縁の下の力持ち!



代表取締役社長 犬塚 大輔

セールスポイント 創業100年以上の経験を活かし13tクラスの4個取射出成形金型で30秒以内のハイサイクルをバリレスでつくります。高精度の小型精密金型やプレス金型、精密部品も製作している、ものづくり屋です。

分野 金型製作
生産形態 単品生産
資本金 1,000万円
従業員 43人(男性36人/女性7人)
主要取引先 (株)デンソー、(株)アイシン、三菱重工業(株)
事業内容 (主力製品) 自動車用エアコン部品に関連する射出成形金型、プレス金型製造、インジェクションに関連する精密射出成形金型の製造。

本社所在地 愛知県西尾市江原町柳原78
T E L 0563-52-1611
F A X 0563-52-1613
H P http://matsue-tk.co.jp/
E-mail info@matsue-tk.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



82 Kanuc 株式会社 カナック



品質と信頼。ガス窒化のエキスパート



代表取締役 堀越 弘也

セールスポイント 1988年の創業以来、様々な分野において信頼と実績を積み重ねて参りました。技術集団としての誇りを胸に、革新的な技術とサービスの研鑽を継続し、卓越した表面処理技術を以って社会に貢献致します。

分野 表面処理
生産形態 受託加工
資本金 1,100万円
従業員 12人(男性8人/女性4人)
主要取引先 (株)アイシン、(株)デンソー、トヨタ自動車(株)
事業内容 (主力製品) 独自の手法を用い、ダイカスト等の各種金型や治工具、ステンレス鋼の表面硬化を行なう窒化処理の受託加工メーカーです。

本社所在地 静岡県藤枝市仮宿1634-1
事業所所在地 愛知県西尾市西浅井町古切戸55
T E L 0563-52-9911
F A X 0563-52-9912
H P https://kanuc.net
E-mail HPの「お問い合わせ」よりご連絡ください。



詳しくはHPもご覧ください



83 SANSHU 三洲電線 株式会社



独自の線材加工技術で産業界から医療業界まで私たちの生活を支えます。



代表取締役社長 鈴木 与志成

セールスポイント 独自の技術を活かした導体は、新幹線の内部配線、自動車のスライドドアセンサー、産業用ロボットの特殊配線、手術支援ロボットの重要部位等、高伝送性や屈曲特性を要求される分野で活躍しています。

分野 電線用導体製造業
生産形態 量産
資本金 8,800万円
従業員 123人(男性98人/女性25人)
主要取引先 沖電線(株)、(株)プロテリアル、住友電気工業(株)
事業内容 (主力製品) 各種電線内部の導体製造販売、伸線、銀めっき処理、集合撚りを主体に、導体からのケーブル設計・開発も行っています。

本社所在地 愛知県西尾市寺津町二丁7-1
T E L 0563-59-7615
F A X 0563-59-2193
H P http://www.sanshu-ew.com
E-mail s.kubo@sanshu-ew.com



詳しくはHPもご覧ください



84 ディレクト セン 房 株式会社

製品開発から製造、不良対策の提案まで対応できる会社です。



取締役 下村 佳之

セールスポイント 永年培った金属間境界膜生成技術を基に、素形材分野の副資材提供を行います。アルミ金型鑄造が主力ですが、鑄鉄鑄造・冷間鍛造・プラスチック成形等に省力化・地球環境負荷の低減を目指し、研究開発を行っております。

分野 鑄造、鍛造、プラスチック用副資材
生産形態 少量多品種/試作品生産
資本金 5,000万円
従業員 29人(男性17人/女性12人)
主要取引先 トヨタ自動車(株)、日産自動車(株)、スズキ(株)
事業内容 (主力製品) 金属間や溶解した金属と金型または砂等の他材質との境界に使用する耐熱性コーティング剤の共同研究開発及び製造販売をしています。

本社所在地 愛知県西尾市鳥羽町西迫20-1
T E L 0563-62-6085
F A X 0563-62-6206
H P http://directsb.co.jp/
E-mail info@directsb.co.jp



詳しくはHPもご覧ください



こんなにたくさんの自動車部品を「ほんものづくり隊」がつくっています!

私たちが日常で使う自動車には「目に見えるものから見えないものまで」、西尾市内でつくられた部品が数多く使われています。その中で、ほんものづくり隊が担う自動車の構成部品を紹介します。

視界

36 寿金属工業株式会社
ワイパーモーター
【ワイパー】

操作系・計器類

73 矢作産業株式会社
ペダルサブアッセンブリ
【ペダル】

快適装備

62 朝日理化株式会社
メーター・ヘッドアップディスプレイ
【ヘッドアップディスプレイ】

71 碧高分子工業株式会社
自動車レジスター
【エアコン】

安全装置

25 ミカワ精密株式会社
電磁弁プランジャー
(プランジャー、ソレノイド)
【先進安全装置】

83 三洲電線株式会社
スライドドア・バックドア挟み込み防止
センサー内部配線(YS)
【挟み込み防止センサー】

駆動系

1 アイシン機工株式会社
HV用 キャリアASSY
【トランスアクスル】

2 株式会社明吉製作所
自動車用精密ナット
【トランスミッション】

3 石川精機株式会社
デフアレンシャルケース
【デフケース】

6 株式会社イナテック
トランスミッション構成部品
【トランスミッション】

7 岩瀬鉄工株式会社
ドライブシャフト
【ドライブシャフト】

16 株式会社セイコー
トランスアクスルオイルポンプ
【トランスアクスル】

20 株式会社中村精機音羽製作所
ピニオンギヤ
【ピニオンギヤ】

21 株式会社中村鉄工所
シーブセカンダリスライディング
【トランスミッション】

26 村井鉄工株式会社
デフアレンシャルピニオンシャフト
【デフ】

39 中日本鑄工株式会社
CVTトランスミッション
オイルポンプ
【トランスミッション】

41 深見シェルモールド工業株式会社
ブレーキキャリア
【4WSギヤ】

45 株式会社浅賀井製作所
オイルリザーバー
【トランスミッション】

50 株式会社杉浦製作所
ホイールナット
【ナット】

インテリア

51 鈴木鉄工株式会社
ウォーム
【シート】

63 株式会社イアックコーポレーション
ヘッドレスト
【内装】

64 金山化成株式会社
ラゲッジボックス
【内装】

ボディ

44 アイシン辰栄株式会社
スライドドアのローラーヒンジ
【ドア】

47 株式会社キンテック
パンS/A・リアフロア
【リアフロア】

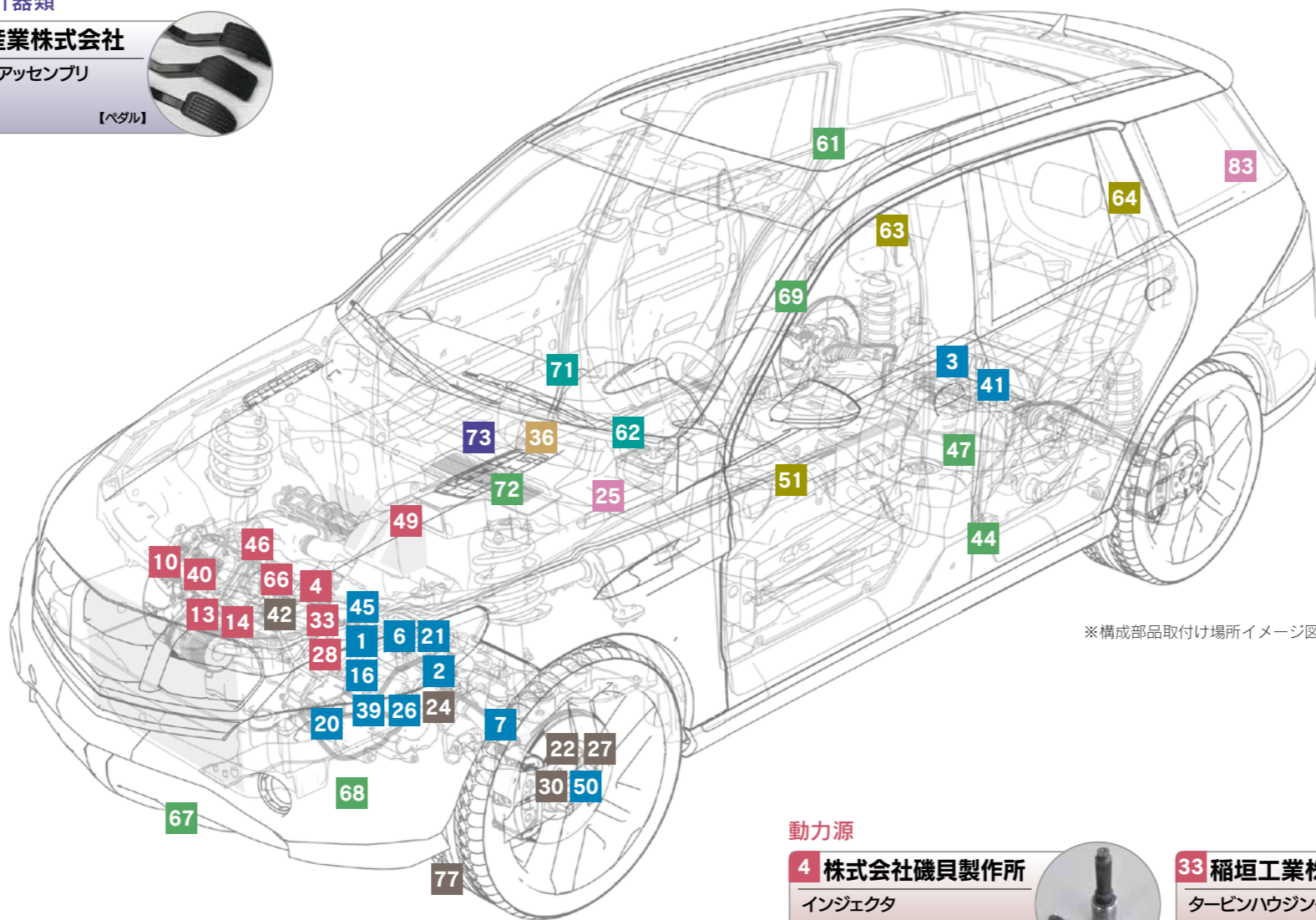
61 愛産樹脂工業株式会社
サンルーフドレンピース
【サンルーフ】

67 株式会社スペック
バンパー
【バンパー】

68 株式会社セキソー
エンジンアンダーカバー
【アンダーカバー】

69 タカラ化成工業株式会社
Aピラーガーニッシュ
【ボディ本体】

72 株式会社ミワテック
ABS アクチュエータブラケット
(電気自動車)
【ボンネット】



※構成部品取付け場所イメージ図

動力源

4 株式会社磯貝製作所
インジェクタ
【燃料噴射装置】

33 稲垣工業株式会社
タービンハウジング
【過給機】

10 株式会社オティックス
ローラアーム
【バルブシステム】

40 株式会社ニノミヤ
ベアリングハウジング
(ターボチャージャー)
【過給機】

13 榊原精器株式会社
オルタネータ
【充電・始動装置】

46 旭鉄工株式会社
バルブガイド
【バルブシステム】

14 株式会社杉浦鉄工所
カムキャップ
【エンジン本体】

49 柴田工業株式会社
HV用インバーター冷却部品
【インバーター】

28 メイテックス株式会社
クランクケース
【エンジン本体】

66 株式会社戸川化成
樹脂クリップ
【電装系】

シャシーメカニズム

22 光工業株式会社
ブレーキディスク
【ブレーキ】

24 丸藤精工株式会社
カバーマスターシリンダー
【ブレーキ】

27 村松鉄工株式会社
シューアンカー
【ブレーキ】

30 有限会社結富産業
ブレーキドラム
【ブレーキ】

42 碧海工機株式会社
ハウジングEPSラック
【ステアリング】

77 東レハイブリッドコード株式会社
タイヤコード
【タイヤコード】

アクセスマップ ~ようこそものづくりのまち西尾へ~



索引 (50音順)

*「索引(業種別)」は1ページにあります。

あ

会社名	ページ	No.
愛産樹脂工業 株式会社	35	61
アイシン機工 株式会社	5	1
アイシン辰栄 株式会社	26	44
アイチセラテック 株式会社	30	52
株式会社 明吉製作所	5	2
株式会社 浅賀井製作所	27	45
朝日精密工業 株式会社	43	78
旭鉄工 株式会社	27	46
旭電気製鋼 株式会社	20	32
朝日理化 株式会社	35	62
安藤木型 株式会社	44	79
石川精機 株式会社	6	3
石川メリヤス 有限会社	41	74
株式会社 磯貝製作所	6	4
伊藤工業 株式会社	7	5
稲垣工業 株式会社	21	33
株式会社 イナテック	7	6
株式会社 イナモク	31	53
株式会社 イノアックコーポレーション	36	63
岩瀬鉄工 株式会社	8	7
エムエス工業 株式会社	8	8
大野精工 株式会社	9	9
株式会社 オティックス	9	10

か

株式会社 カナック	45	82
金山化成 株式会社	36	64
兼子合金 株式会社	21	34
木下製網 株式会社	42	75
株式会社 キラ・コーポレーション	31	54
株式会社 キンテック	28	47
株式会社 畔柳工業	28	48
ケミカル工業 株式会社	37	65
株式会社 光南	10	11
コクネ製作 株式会社	10	12
黒龍産業 株式会社	22	35
寿金属工業 株式会社	22	36

さ

神原工業 株式会社	23	37
神原精器 株式会社	11	13
阪部工業 株式会社	23	38
三州資材工業 株式会社	42	76
三周全工業 株式会社	44	80
三洲電線 株式会社	46	83
株式会社 宍戸化成	37	66
柴田工業 株式会社	29	49
株式会社 杉浦製作所	29	50
株式会社 杉浦鉄工所	11	14
株式会社 スギヤス	32	55

株式会社 鈴木研磨	12	15
鈴木鉄工 株式会社	30	51
株式会社 スペック	38	67
株式会社 セイコー	12	16
株式会社 セイワ	13	17
株式会社 セキソー	38	68

た

高須工業 株式会社	13	18
タカラ化成工業 株式会社	39	69
株式会社 タマリ工業	32	56
株式会社 ツツイファクトリー	14	19
ディレクト セン 房 株式会社	46	84
東レハイブリッドコード 株式会社	43	77

な

中日本鑄工 株式会社	24	39
株式会社 中村精機音羽製作所	14	20
株式会社 中村鉄工所	15	21
株式会社 ニノミヤ	24	40

は

光工業 株式会社	15	22
深見シェルモールド工業 株式会社	25	41
碧海工機 株式会社	25	42

ま

株式会社 マエショウ	33	57
株式会社 牧製作所	16	23
MACHINEPRO 株式会社	33	58
株式会社 松江鉄工所	45	81
丸藤精工 株式会社	16	24
ミカワ精密 株式会社	17	25
株式会社 水越プラスチック	39	70
碧高分子工業 株式会社	40	71
株式会社 ミワテック	40	72
村井鉄工 株式会社	17	26
村松鉄工 株式会社	18	27
メイティックス 株式会社	18	28

や

株式会社 弥富製作所	19	29
矢作産業 株式会社	41	73
株式会社 ヤマキ	26	43
油圧機工業 有限会社	34	59
株式会社 ユイナス	34	60
有限会社 結富産業	19	30

わ

株式会社 渡辺製作所	20	31
------------	----	----